

Carretillas elevadoras Cat® con baterías
de Li-Ion Logisnext

LA ENERGÍA QUE IMPULSA SU NEGOCIO



Baterías de Li-Ion

SOLUCIONES OEM

CAT® Lift
Trucks

Elija un futuro más rentable y sostenible



En Cat® Lift Trucks, llevamos las ventajas de la tecnología de iones de litio a un nivel superior. Le damos la bienvenida a una nueva generación de baterías de Li-Ion de calidad superior, creadas por socios de confianza de nuestra familia global de manejo de materiales. En combinación con las carretillas Cat® especialmente preparadas, estas baterías maximizan cada uno de los beneficios la tecnología de iones de litio.

Los diseñadores de baterías de Logisnext han trabajado en estrecha colaboración con nuestros equipos de I+D de carretillas elevadoras Cat. Nos hemos basado en la experiencia acumulada de nuestra organización en el equipamiento de carretillas con tecnología de iones de litio. Además, hemos contribuido al perfeccionamiento y ensayo de las baterías para garantizar que satisfagan a la perfección sus necesidades operativas.

La elección segura

Puede cambiar las baterías de plomo-ácido por las baterías de Li-Ion Logisnext sin comprometer en absoluto la seguridad. Hemos elegido una composición química estable (ferrofosfato de litio o LFP) para minimizar el riesgo de incendio. Además, hemos integrado más medidas de seguridad para garantizar una confianza total.

También existe una nueva gama de cargadores Logisnext compatibles. Han sido diseñados para aprovechar al máximo las ventajas del conjunto integrado de carretilla, batería y cargador.

Siga leyendo para descubrir:

- Por qué debería elegir las baterías de Li-Ion frente a las de plomo-ácido.
- Por qué las baterías de Li-Ion Logisnext son aún mejores.

Puede confiar en nosotros para obtener un asesoramiento imparcial. También fabricamos carretillas elevadoras accionadas por las otras fuentes de energía principales: baterías de plomo-ácido, combustible diésel, GLP y más. Nuestros expertos asesores de ventas le guiarán hacia la solución ideal para su aplicación.

Baterías de Li-Ion

Logisnext: ventajas clave



Mayor eficiencia: máxima disponibilidad y productividad de la carretilla

Mayor autonomía

Obtenga más horas de trabajo con cada carga.



Carga rápida y cargas de oportunidad

Se traduce en menos tiempos de inactividad, una mayor disponibilidad de la carretilla y una mayor productividad.



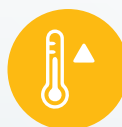
Rendimiento constante

Con una pérdida de potencia mínima a medida que el nivel de carga disminuye durante el turno de trabajo.



Sistema inteligente de gestión de la batería (BMS) integrado

Optimiza el rendimiento, la autonomía, la fiabilidad, la vida útil y la seguridad.



Calentador integrado

Garantiza una temperatura de carga óptima para asegurar una larga autonomía, incluso en entornos con temperaturas de hasta -20 °C.



Aislamiento térmico eficaz

Evita la pérdida de capacidad provocada por las bajas temperaturas.

Mayor vida útil y cero mantenimiento: ahorro de tiempo y costes relacionados con las baterías

Mayor vida útil

Con una vida útil de más de 4000 ciclos (entre 3 y 4 veces la vida de una de plomo-ácido), necesitará muchas menos baterías.



Garantía de cinco años

Para un funcionamiento sin preocupaciones.



Cero necesidades de mantenimiento

No es necesario rellenar agua, realizar el cambio de la batería a diario o después del turno de trabajo, ni realizar cargas largas o nocturnas.



Menores requisitos de infraestructura

Sin necesidad de una gran sala de baterías ni de sistemas de extracción de gases.

Mayor calidad y seguridad: evite gastos por accidentes, daños y lesiones relacionados con las baterías

Composición química de ferfosfato de litio (LFP)

Para una alta estabilidad térmica y un bajo riesgo de incendio.



Diseño anticondensación

Absorbe la humedad para mantener seco el interior de la caja de la batería.

Extintor integrado

Para una garantía de seguridad adicional.



Sistema de protección de arranque

Evita arranques o movimientos bruscos durante el proceso de carga.

Grado de protección IP54

Garantiza un rendimiento fiable incluso en condiciones difíciles.



Pantalla digital clara

Conectada con el BMS y los sistemas de control de la carretilla para ofrecer advertencias de fallos en tiempo real, el estado de carga, el estado de salud de la batería y otra información crítica.

Menor impacto ambiental: mayor sostenibilidad

Menor huella de carbono

Gracias a un menor consumo de energía, una vida útil más larga (menos fabricación de repuestos), el potencial para una segunda y tercera vida de la batería y su alta reciclabilidad.



Menor impacto en el hábitat natural

La composición química del ferfosfato de litio no requiere la extracción de cobalto ni de níquel.

Aumente su productividad

Con las baterías de Li-Ion, nuestras carretillas elevadoras trabajarán con mayor intensidad y eficacia para su negocio.



Maximice la disponibilidad y el rendimiento de las carretillas, y minimice el tiempo de inactividad

Mayor autonomía

Las baterías de Li-Ion tienen una mayor densidad energética. Básicamente, esto significa que pueden concentrar más energía en el mismo espacio que ocuparía una batería de plomo-ácido convencional.

Además, transfieren esa energía de manera más eficiente. Por ejemplo, se producen menos pérdidas durante la transferencia de la energía almacenada en la batería hacia los motores de tracción y elevación. En otras palabras, el consumo es menor.

Al mismo tiempo, las baterías de Li-Ion capturan la energía del frenado regenerativo con mayor eficiencia.

Todas estas eficiencias prolongan considerablemente la autonomía lograda por cada carga.

Carga de oportunidad rápida para un funcionamiento continuo

La transferencia de energía altamente eficiente de las baterías de Li-Ion también permite una carga más rápida* con una menor pérdida energética durante el proceso. Así, ahorrará tanto en tiempo de inactividad como en electricidad.

Además, la carga de las baterías de Li-Ion es mucho más flexible. En las de plomo-ácido, el denominado «efecto memoria» reduce la capacidad de la batería si se recarga antes de estar totalmente descargada. La reducción de su rendimiento y vida útil es aún mayor si se carga repetidamente durante periodos cortos en lugar de realizar una recarga completa.

Las baterías de Li-Ion no tienen estas limitaciones. Puede utilizar la carga de oportunidad para reponer energía durante breves descansos o entre tareas. Esto no tendrá ningún efecto negativo en la batería. Con un cargador rápido, puede mantener la carretilla trabajando de forma continua sin tener que ponerla fuera de servicio para cargarla.

El funcionamiento continuo mediante la carga de oportunidad supone una enorme ventaja competitiva en productividad. No obstante, algunas operaciones requieren una actividad ininterrumpida durante todo un turno de trabajo, sin posibilidad de realizar cargas intermedias. Para estos casos, la gran autonomía de las baterías de Li-Ion sigue siendo ideal, mientras que su carga rápida minimiza el tiempo de inactividad entre turnos de trabajo.

Sin cambios de batería

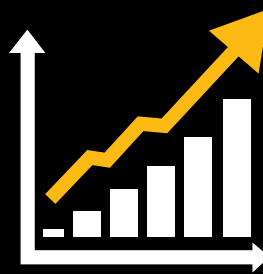
A excepción de su sustitución al final de su vida útil, las baterías de Li-Ion no suelen intercambiarse. Por lo general, permanecen instaladas en la carretilla para su carga. Entre las excepciones se incluyen algunas carretillas de almacén con baterías pequeñas que se extraen y recargan de forma rápida y sencilla según sea necesario.

Con las baterías de plomo-ácido tradicionales, retirar y sustituir baterías pesadas cada día, o entre turnos, es una tarea laboriosa que requiere mucho tiempo. La tecnología de Li-Ion ha convertido esto en algo del pasado. Ya no perderá productividad esperando durante el cambio de la batería ni tendrá que prever periodos de recarga nocturnos o excesivamente largos.

Sin mantenimiento de la batería

Las baterías de Li-Ion no requieren comprobaciones ni rellenados de agua. Tampoco necesitan procedimientos asociados, como la medición de la densidad específica o la carga de equalización. Todos estos factores suponen un ahorro en tiempo de inactividad.

*Carga completa en aproximadamente 2 horas con el cargador más rápido.



- ✓ **Menor consumo y pérdida de energía**
Normalmente supone un ahorro del 30 % tanto en la carga como en las operaciones.
- ✓ **Mejor recuperación de energía**
Mediante la optimización del efecto del frenado regenerativo.
- ✓ **Mínima autodescarga**
Mantiene una alta capacidad durante los periodos de almacenamiento.



Carga rápida

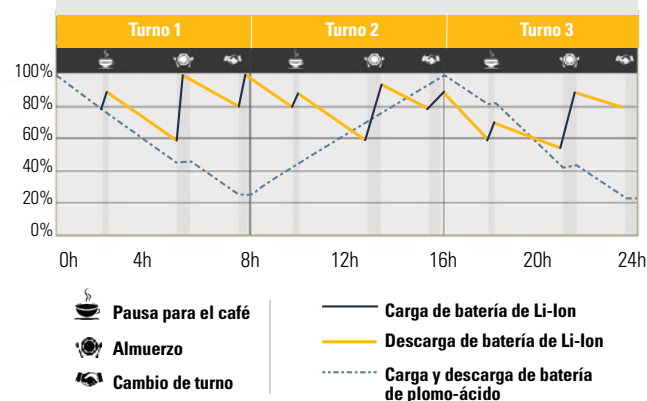
La carga rápida es una ventaja clave de las baterías de Li-Ion, tanto si opera unas pocas carretillas en turnos únicos como si gestiona una gran flota que funciona las 24 horas del día, los 7 días de la semana.

Reducción de los tiempos de inactividad: mayor disponibilidad

Dedique menos tiempo a la carga. Menos tiempo de inactividad se traduce en una mayor productividad. Recargue la batería durante los descansos breves, el almuerzo, los cambios de turno o en cualquier momento en que la carretilla no esté en uso.

- Sin necesidad de realizar una carga completa cada vez
- Sin necesidad de realizar frecuentes e interminables cambios de batería
- Sin riesgo de accidentes durante el cambio de baterías

Carga y descarga típica de las baterías de Li-Ion en 3 turnos



Mínima autodescarga

La pérdida de carga de las baterías de Li-Ion cuando no se utilizan es ínfima en comparación con las de plomo-ácido. Puede estar seguro de que ofrecerán una autonomía completa desde el primer momento, incluso tras estar almacenadas.

Alto rendimiento constante

El rendimiento de la carretilla elevadora es consistentemente alto con una batería de Li-Ion, hora tras hora. Con las de plomo-ácido, la potencia disminuye a medida que el nivel de carga de la batería cae hacia el final del turno de trabajo.

Ventajas adicionales con Logisnext

Gestión y protección inteligente de la batería

Nuestras baterías de Li-Ion cuentan con un avanzado sistema de gestión de la batería (BMS). Este sistema se comunica eficazmente con los sistemas de control de nuestras carretillas y realiza ajustes constantes en función de las condiciones y necesidades cambiantes. De este modo, garantiza un funcionamiento óptimo, protege la batería y prolonga su vida útil. El operador recibe información clave a través de la pantalla de la carretilla, incluyendo el estado de carga y el estado de salud de la batería.

Gran autonomía, incluso en condiciones de frío

Las bajas temperaturas en almacenes frigoríficos o en climas invernales pueden limitar la capacidad de carga y la autonomía de la batería. Nuestras baterías de Li-Ion contrarrestan este efecto mediante un calentador integrado que optimiza la temperatura para la carga. Esto permite un uso altamente productivo de la carretilla en una gama más amplia de entornos de trabajo y aplicaciones (hasta -20 °C). (Para aplicaciones por debajo de los -20 °C, nuestros concesionarios disponen de soluciones alternativas).

Reduzca su TCO (coste total de propiedad)

Nuestras baterías de Li-Ion y carretillas le permitirán ahorrar dinero día tras día a lo largo de la extensa vida útil de la batería.

Gaste menos en energía, baterías, mantenimiento e instalaciones, y manténgase seguro

Menores costes energéticos

Las ventajas de eficiencia energética de la tecnología Li-Ion frente a los sistemas de plomo-ácido, como ya se ha descrito, suponen un menor consumo.

La carga de la batería es más eficiente, con una menor pérdida de energía durante el proceso. La transmisión de energía desde la batería a las funciones de la carretilla también es más eficaz. Al mismo tiempo, el frenado regenerativo captura y recicla la energía del movimiento de la carretilla de forma más eficiente que en los sistemas de plomo-ácido. Además, las pérdidas por autodescarga de las baterías de Li-Ion almacenadas son comparativamente ínfimas.

Estos ahorros se traducen en una menor necesidad de electricidad (normalmente un 30 % menos) para permitir el trabajo de la carretilla elevadora. En otras palabras, puede alcanzar el nivel de productividad requerido reduciendo sus facturas de electricidad. Dicho de otro modo: puede lograr una mayor productividad sin gastar más en electricidad.

Menor coste total de adquisición de baterías

Por supuesto, una batería de Li-Ion tiene un coste de compra superior al de una de plomo-ácido comparable. Sin embargo, suele durar tres veces más. Por ello, debería comparar el precio de una batería de Li-Ion* con el coste total de tres baterías de plomo-ácido.

Tenga en cuenta, además, que las baterías de plomo-ácido son susceptibles de ver acortada su vida útil si no se siguen estrictos procedimientos de carga. Por ejemplo, recargarlas antes de alcanzar el nivel de descarga óptimo, o no cargarlas hasta su capacidad completa, reducirá su longevidad. Las baterías de Li-Ion no se ven afectadas por estos factores.

Menores costes de mantenimiento y mano de obra

El personal de mantenimiento tiene muy poco que hacer en relación con las baterías de Li-Ion. Solo deben sustituirlas al final de su vida útil, algo que ocurre con mucha menos frecuencia que con las de plomo-ácido.

La carga de las baterías de Li-Ion, que se realiza simplemente conectándolas a una toma de corriente o a un cargador externo, suele dejarse en manos del operario. Por el contrario, el personal de mantenimiento dedica un tiempo considerable a cambiar y cargar las pesadas baterías de plomo-ácido. Su trabajo puede implicar la gestión y supervisión de la recarga de un gran número de baterías, cada una de las cuales requiere varias horas en la estación de carga.

Las tareas de mantenimiento de las baterías de plomo-ácido pueden incluir la comprobación y el rellenado de los niveles de agua, la medición de la densidad específica del electrolito y la aplicación de cargas de equalización. Nada de esto es necesario con las baterías de Li-Ion. Incluso mantener la batería limpia es más sencillo, ya que se presenta en una carcasa lisa y fácil de limpiar. En comparación, la parte superior y los terminales de las baterías de plomo-ácido pueden ser difíciles de mantener.

Menores costes de infraestructura

Con las baterías de plomo-ácido, es necesario reservar y mantener un espacio amplio y específicamente designado para su almacenamiento, carga y mantenimiento. Esta zona debe estar equipada con un sistema de extracción de gases y mantenerse alejada de cualquier posible fuente de ignición.

Estas instalaciones son innecesarias con la tecnología de Li-Ion. Se almacenan muchas menos baterías de repuesto y la carga se realiza en las propias carretillas, en puntos de parada convenientemente distribuidos.



- ✓ **Carga flexible**
Las sesiones de carga cortas, con cualquier nivel de carga, no tienen efectos negativos sobre la capacidad ni la vida útil de la batería.
- ✓ **Gruesa cubierta metálica**
Protección contra daños físicos.
- ✓ **Certificación**
Nuestras baterías están certificadas según las normas de seguridad CE y han superado las pruebas de transporte seguro de la ONU.

Menor riesgo de costes por lesiones o daños

El uso de baterías de plomo-ácido conlleva diversos riesgos para la seguridad. En caso de accidente relacionado con las baterías, los costes para su negocio pueden incluir bajas por enfermedad, indemnizaciones, multas, tiempos de inactividad y reparaciones.

La manipulación frecuente de pesadas baterías de plomo-ácido durante los cambios para su carga presenta peligros evidentes, como el aplastamiento de pies o lesiones de espalda por sobreesfuerzo. Las tareas de mantenimiento habituales aumentan las posibilidades de sufrir descargas eléctricas y quemaduras por contacto con los terminales de la batería. Los derrames de ácido pueden causar quemaduras al personal y dañar las estructuras de los edificios. Además, los gases y vapores liberados durante la carga pueden ser tóxicos si se inhalan y pueden explotar si se inflaman.

Las baterías de Li-Ion evitan todos estos riesgos.

Ventajas adicionales con Logisnext

Mayor vida útil: garantizado

Nuestras baterías de Li-Ion ofrecen, por lo general, una vida útil equivalente a la de tres baterías de plomo-ácido. Además, superan en durabilidad a muchos productos de Li-Ion de la competencia. Puede esperar 4000 ciclos de carga/descarga antes de que la capacidad de la batería baje al 80 % de su estado original. Para mayor tranquilidad, cada una de nuestras baterías incluye una garantía de cinco años.

Seguridad adicional

Sin duda habrá visto noticias sobre incendios en baterías de patinetes, bicicletas o coches eléctricos. Sin embargo, esto es relativamente poco frecuente y fácil de prevenir.

Lo más importante es evitar el uso de baterías baratas y de baja calidad. Un alto nivel de calidad en la fabricación y el diseño aumenta la seguridad de una batería de Li-Ion. Con las baterías de Li-Ion Logisnext, puede estar totalmente seguro de ello.

Nuestras baterías de Li-Ion se basan en el ferrofosfato de litio (LFP), que tiene una estabilidad térmica superior a la de otras composiciones químicas de Li-Ion. El embalamiento térmico es mucho menos probable y, en caso de producirse*, es mucho menos grave. Para una mayor confianza, cada una de nuestras baterías de Li-Ion cuenta con un extintor integrado, diseñado para reducir la temperatura y contener cualquier posible incendio de litio.

Además, nuestras baterías de Li-Ion están protegidas por una gruesa cubierta metálica que aporta resistencia física y evita la entrada de agua y polvo según la norma IP54. Estas defensas protegen contra factores externos que pueden dañar las baterías y hacerlas vulnerables al embalamiento térmico. Las baterías se han sometido a pruebas de choque y caída para demostrar su resiliencia (según las normas UN38.3 e IEC 62281).

Nuestro avanzado sistema de gestión de la batería (BMS) también proporciona importantes medidas de seguridad. Supervisa la batería de Li-Ion y la protege contra condiciones peligrosas, como sobrecargas, cortocircuitos, descargas profundas y sobrecargas.

Otra característica de seguridad es nuestro sistema de protección de arranque. Este evita que la carretilla funcione mientras su batería está conectada a un cargador y a la red eléctrica.

Nuestras baterías están certificadas según las normas de seguridad CE. También han superado las pruebas pertinentes de transporte seguro de la ONU (UN38.3).

*En el improbable caso de que se produzca un embalamiento térmico de una batería LFP, el operador recibirá una advertencia clara a través de la pantalla. Los embalamientos térmicos en las baterías LFP tardan mucho más tiempo en desarrollarse, por lo que habrá más tiempo para actuar. El calor emitido y la temperatura máxima alcanzada en estos casos son inferiores a los de otras baterías LFP. Además, las proyecciones en un incendio de LFP son menos peligrosas.

Reduzca su huella de carbono

Nuestras carretillas elevadoras y baterías de Li-Ion sostenibles son beneficiosas para su negocio y para el planeta. Prepararán su negocio para el futuro frente a una legislación medioambiental cada vez más estricta. Además, el cambio al Li-Ion ofrece a sus clientes una señal clara de su responsabilidad social.

Reduzca, reutilice y recicle: prepare su negocio para el futuro

Reduzca su consumo y sus emisiones

Con las baterías de Li-Ion consumirá menos energía, lo que en última instancia se traduce en una menor emisión de carbono. Incluso si toda su electricidad proviene de fuentes renovables, consumirla de manera eficiente dejará más energía verde disponible para otros usuarios. Todo ello contribuye a reducir la dependencia de la sociedad a los combustibles fósiles.

Reutilice y conserve sus recursos

La mayor vida útil (normalmente tres veces más larga) de las baterías de Li-Ion significa que se necesitan menos unidades de repuesto. Esto, a su vez, implica una menor fabricación, un menor consumo de energía y materiales por parte de los fabricantes y menores emisiones industriales.

El consumo de energía y las emisiones asociadas a la fabricación de baterías de Li-Ion se ven compensados con creces por el ahorro energético que suponen su funcionamiento eficiente y su larga vida útil.

El valor de su inversión y de los recursos contenidos en las baterías se prolonga a través de una segunda y tercera vida útil. Al final de su primera vida, pueden reacondicionarse y utilizarse en carretillas de segunda mano. Posteriormente, pueden pasar a formar parte de un sistema de almacenamiento de energía para el suministro eléctrico doméstico o industrial.

Recicle materiales de forma económica

Actualmente, se puede recuperar y reciclar hasta el 95 % de los componentes de una batería de Li-Ion. Nos comprometemos a reciclar al menos el 80 % del material inicialmente, con mejoras progresivas en el futuro.

Fabricar baterías a partir de materiales reciclados requiere mucha menos energía que extraer y procesar materias primas. También produce muchas menos emisiones, consume mucha menos agua y reduce el agotamiento de los recursos minerales del planeta.

Para usted, como usuario, el acceso a un programa de recogida y reciclaje le ahorra el esfuerzo y el coste de la gestión de residuos. Nosotros nos encargamos de toda la logística de reciclaje y devolución de nuestras baterías de Li-Ion.

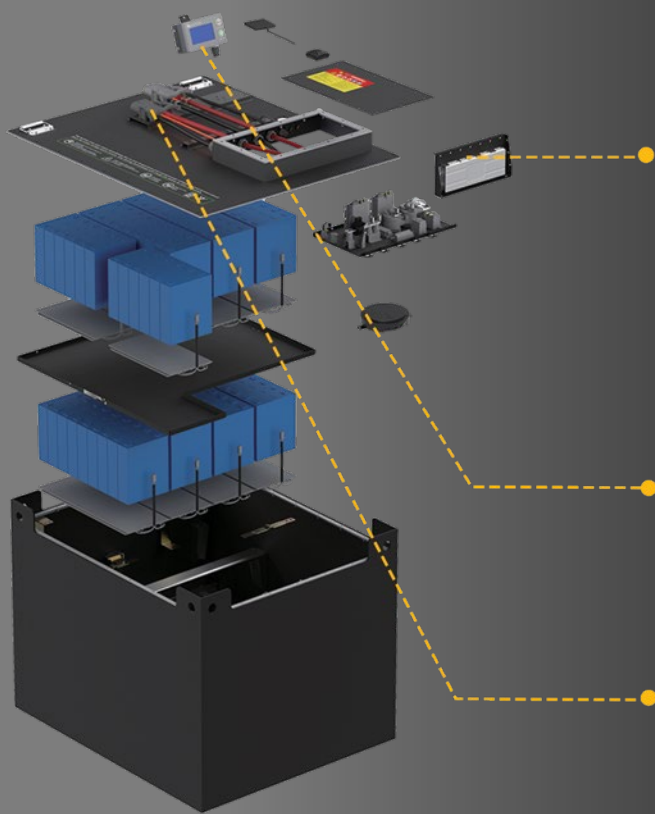
Ventajas adicionales con Logisnext

La elección ecológica

Las baterías LFP, como las nuestras, se consideran la opción de Li-Ion más respetuosa con el medio ambiente. No requieren cobalto ni níquel, cuya extracción en canteras puede ser perjudicial para el medio ambiente. Además, son más fáciles de reciclar, de nuevo gracias a la ausencia de estos materiales.

La larga vida útil de las baterías Logisnext es otra clave para reducir el consumo de materiales y energía. Y cuando hayan llegado al final de su vida útil, recogeremos el 100 % de esas baterías.

Inteligencia integrada



BMS integrado
(sistema de gestión de la batería)

Panel de control integrado

Muestra todos los indicadores críticos del rendimiento y el estado de la batería, incluidos la tensión, la corriente, la carga restante y las advertencias de avería.

Conector integrado de la marca REMA

Conector de carga de alta intensidad que incorpora un sistema de protección de arranque, lo que evita puestas en marcha accidentales.

Sistema de gestión de la batería (BMS)

Equipado con componentes de grado automotriz, nuestro BMS integrado garantiza los niveles más altos de seguridad, calidad y eficiencia energética. Todo está optimizado para satisfacer los requisitos más exigentes de las aplicaciones industriales.

El software de nuestro BMS mantiene el rendimiento máximo de la batería, prolonga el tiempo de funcionamiento entre cargas y maximiza la vida útil total. Además, garantiza una comunicación eficaz entre la batería, el cargador y los usuarios. Sus funciones clave incluyen:

Equilibrado constante de celdas y gestión de la batería

El equilibrado inteligente de la carga entre las celdas ayuda a mantener un rendimiento constante. Además de optimizar la eficiencia, prolonga la vida útil de la batería.

Monitorización y comunicación en tiempo real

A través de una conexión CANbus, el BMS supervisa la tensión de las celdas, la corriente eléctrica, la temperatura de la batería y otros factores clave. Si se detecta cualquier desviación del rango normal, desconecta la celda o la batería completa.

Advertencias de avería y medidas de seguridad

Las señales de alarma incluyen una advertencia acústica si el nivel de carga de la batería desciende por debajo del 10 %. Esto da tiempo al operador para llegar a la estación de carga más cercana en lugar de tener que detenerse sin previo aviso. También existen advertencias si la tensión, la corriente o la temperatura son demasiado altas o bajas. Estas y otras alarmas de avería avisan al usuario para que solicite asistencia técnica y garantice la seguridad de la batería.



Tecnología Li-Ion para todos



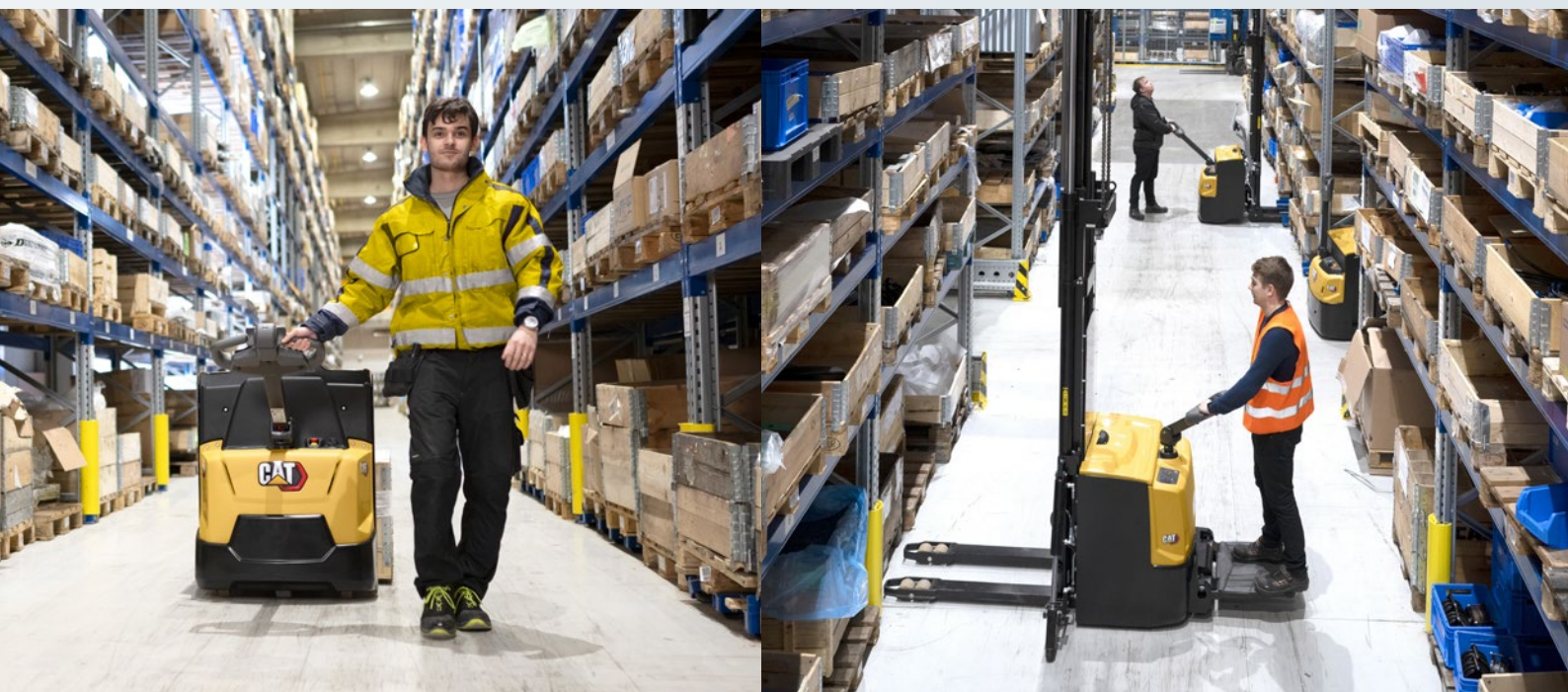
Ya sea que necesite...

- una carretilla para solo tres horas al día;
- una flota para una operación intensiva de varios turnos;
- equipos para su uso en almacenamiento refrigerado, o
- una solución limpia para un entorno libre de impurezas

... tenemos la combinación perfecta de carretillas y baterías de Li-Ion para usted. Podemos aplicar sus ventajas de productividad, comodidad y rentabilidad a estas aplicaciones y a muchas más.

Su concesionario local de carretillas elevadoras Cat le suministrará la batería de Li-Ion que mejor se adapte a su carretilla y aplicación. Por ejemplo, si desea mantener la carretilla en funcionamiento continuo mediante la carga de oportunidad, lo mejor podría ser una batería con capacidad relativamente pequeña. Si la carretilla debe trabajar ininterrumpidamente durante todo su turno, sin siquiera un pequeño descanso, será mejor una batería de mayor capacidad.

Si va a comprar, contratar un leasing o alquilar carretillas elevadoras nuevas a nuestros concesionarios, podemos equiparlas de fábrica con nuestro sistema de baterías de Li-Ion. Nuestros concesionarios también pueden adaptar el sistema en carretillas elevadoras usadas, en unidades individuales que ya tenga en sus instalaciones o en toda su flota. En cualquier caso, integramos totalmente la batería de Li-Ion con los sistemas de cada carretilla para obtener el máximo beneficio. Esto incluye la comunicación total por CANbus preinstalada en las baterías.





Cargadores Logisnext

Los cargadores Logisnext se han desarrollado específicamente para la carga de baterías de carretillas elevadoras. Utilizan algoritmos avanzados y tecnología de alta frecuencia para minimizar la pérdida de energía y prolongar la vida útil de la batería. Sus beneficios incluyen la versatilidad, permitiendo que baterías de alta y baja tensión se carguen con la misma unidad. Esto ahorra costes en equipos y aporta una mayor comodidad. Los concesionarios de carretillas elevadoras Cat pueden orientarle sobre los cargadores ideales para su operación y, si lo desea, instalar su infraestructura de carga.



Panel LED con indicación clara del estado de carga



Revestimiento resistente a ácidos y aceites



Índice de eficiencia >90 %



Estanqueidad con grado IP21 (uso en interiores)



Bajo consumo de energía en modo de espera (<5 W)



Parada automática al desconectar el cargador



Certificaciones CE/UL



Carretillas elevadoras Cat® y tecnología Li-ion de Logisnext



Impulse su negocio

Las baterías Logisnext, junto con Cat Lift Trucks, están llevando las ventajas de la tecnología Li-ion un paso más allá. ¿Le gustaría aumentar su productividad y sus beneficios, reducir su impacto medioambiental y tener una mayor confianza en el futuro? Si es así, pregunte qué podemos hacer por usted.



Póngase en contacto con su
concesionario de carretillas
elevadoras Cat más cercano para
obtener más información y solicitar
una demostración.



VER VÍDEOS



DESCARGAR
NUESTRA
APP

LET'S DO THE WORK.™

www.catliftruck.com

© 2026 Logisnext Europe B.V. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto aquí utilizada, son marcas registradas de Caterpillar utilizadas bajo licencia y no pueden utilizarse sin autorización de caterpillar. Las especificaciones son orientativas y pueden variar en función de las condiciones de uso. Si no se tienen en cuenta todos los factores, el rendimiento puede variar. A la hora de determinar cuál es el mejor producto o solución, deben tenerse en cuenta todos los recursos comerciales pertinentes y también los conocimientos técnicos del distribuidor oficial. Las opciones y los detalles técnicos pueden cambiar sin previo aviso. Aviso legal completo e información actualizada sobre los productos: www.catliftruck.com.