

Cat® Lift Trucks mit Li-Ionen-Batterien von Logisnext

ENERGIE, DIE IHR UNTERNEHMEN VORANBRINGT



Li-Ionen Batterien

OEM-LÖSUNGEN

CAT® Lift Trucks

Entscheiden Sie sich für eine profitablere und nachhaltigere Zukunft



Bei Cat® Lift Trucks bringen wir die Vorteile der Lithium-Ionen-Technologie auf ein neues Niveau. Willkommen bei einer neuen Generation hochwertiger Li-Ionen-Batterien – entwickelt von bewährten Partnern aus unserer globalen Familie des Materialumschlags. In Kombination mit speziell vorbereiteten Cat®-Staplern maximieren sie alle Vorteile von Li-Ionen-Batterien.

Die Batterieentwickler von Logisnext haben eng mit unseren Forschungs- und Entwicklungsteams von Cat Lift Trucks zusammengearbeitet. Wir haben auf den gesammelten Erfahrungen unserer Organisation bei der Ausstattung von Staplern mit Li-Ionen-Technologie aufgebaut. Und wir haben bei der Weiterentwicklung und dem Testen der Batterien mitgewirkt, um sicherzustellen, dass sie Ihren betrieblichen Anforderungen perfekt entsprechen.

Es gibt auch eine neue Reihe kompatibler Logisnext-Ladegeräte. Sie sind so konstruiert, dass sie alle Vorteile des integrierten Pakets aus Stapler, Batterie und Ladegerät voll ausschöpfen können.

Die sichere Wahl

Sie können ohne jegliche Beeinträchtigung der Sicherheit von Blei-Säure-Batterien auf Li-Ionen-Batterien von Logisnext umsteigen. Wir haben uns für eine stabile Chemie entschieden – Lithium-Eisenphosphat (LFP) – um Brandrisiken zu minimieren. Darüber hinaus haben wir weitere integrierte Sicherheitsvorkehrungen hinzugefügt, um Ihnen absolute Zuverlässigkeit zu garantieren.

Lesen Sie weiter, um mehr zu erfahren:

- Warum Sie Li-Ionen-Batterien gegenüber Blei-Säure-Batterien bevorzugen sollten
- Warum Li-Ionen-Batterien von Logisnext noch besser sind

Sie können sich auf unsere unparteiische Beratung verlassen. Wir produzieren auch Hubwagen, die mit anderen Hauptantriebsquellen betrieben werden: Blei-Säure-Batterien, Dieseldieselkraftstoff, Flüssiggas und mehr. Unsere kompetenten Verkaufsberater helfen Ihnen dabei, die ideale Lösung für Ihre Anwendung zu finden.

Li-Ionen-Batterien von Logisnext – wesentliche Vorteile



Wartungsfrei



Hohe Effizienz



Schnellladen



Lange Lebensdauer



Kohlenstoffarm



Extrem sicher

Höhere Effizienz – Maximierung der Verfügbarkeit und Produktivität von Staplern

Längere Laufzeit

Mehr Arbeitsstunden pro Aufladung erzielen.



Intelligentes integriertes Batteriemanagementsystem (BMS)

Optimiert Leistung, Laufzeit, Zuverlässigkeit, Lebensdauer und Sicherheit.

Schnellladen und Gelegenheitsladen

Das bedeutet weniger Ausfallzeiten, höhere Verfügbarkeit der Stapler und mehr Produktivität.



Eingebaute Heizung

Sorgt für eine optimale Ladetemperatur und damit für eine lange Laufzeit, selbst in Umgebungen mit Temperaturen von bis zu minus 20 °C.

Gleichmässige Leistung

Mit minimalem Leistungsabfall bei sinkendem Ladezustand während einer Schicht.



Effektive Wärmedämmung

Vermeidung von Kapazitätsverlusten aufgrund niedriger Temperaturen.

Längere Lebensdauer und keine Wartung – Einsparungen bei den Kosten und dem Zeitaufwand für die Batterie

Längere Lebensdauer

Mit einer Lebensdauer von über 4.000 Zyklen (das 3- bis 4-fache der Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien) benötigen Sie deutlich weniger Batterien.



Kein Wartungsaufwand

Kein Nachfüllen von Wasser, kein täglicher/nach der Schicht erfolgreicher Wechsel der Batterien und kein langes/über Nacht erfolgendes Aufladen erforderlich.

Fünf Jahre Gewährleistung

Für einen sorgenfreien Betrieb.



Geringerer Platzbedarf

Kein grosser Batterieraum und keine Gasabsauganlagen erforderlich.

Höhere Qualität und Sicherheit – Vermeidung von Unfällen, Schäden und Verletzungen im Zusammenhang mit Batterien

Lithium-Eisenphosphat (LFP)-Chemie

Für hohe thermische Stabilität und geringe Brandgefahr.



Kondensationsfreies Design

Nimmt Feuchtigkeit auf, um das Innere des Batteriefachs trocken zu halten.

Eingebauter Feuerlöscher

Für zusätzliche Sicherheit.



Startschutzsystem

Verhindert plötzliches Anfahren oder Bewegungen während des Ladevorgangs.

IP54-Abdichtung

Zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen.



Übersichtliches Digitaldisplay

Verbindung mit BMS- und Stapler-Steuerungssystemen, um Echtzeit-Warnungen bei Fehlern, Ladezustand, Gesundheitszustand und andere wichtige Informationen zu liefern.

Geringere Umweltbelastung – mehr Nachhaltigkeit

Geringerer CO2-Fußabdruck

Dank geringerem Energieverbrauch, längerer Lebensdauer der Batterie (weniger Ersatzteile), Potenzial für eine doppelte und dreifache Lebensdauer der Batterie und hohe Recyclingfähigkeit.



Geringere Auswirkungen auf den natürlichen Lebensraum

Die LFP-Chemie erfordert keinen Abbau von Kobalt oder Nickel.

Steigern Sie Ihre Produktivität

Mit Li-Ionen-Batterien arbeiten unsere Hubwagen härter und effektiver für Ihr Unternehmen.

Maximieren Sie die Verfügbarkeit und Leistung Ihrer Stapler – und minimieren Sie Ausfallzeiten

Längere Laufzeit

Li-Ionen-Batterien haben eine höhere Energiedichte. Im Wesentlichen bedeutet dies, dass Sie mehr Energie in den Raum packen können, den eine herkömmliche Blei-Säure-Batterie eingenommen hätte.

Sie übertragen diese Energie auch effizienter. Beispielsweise geht weniger Energie verloren, wenn diese von der Batterie an die Antriebs- und Hubmotoren übertragen wird. Mit anderen Worten: Der Verbrauch ist geringer.

Gleichzeitig speichern Li-Ionen-Batterien die Energie aus dem regenerativen Bremsen effizienter.

Diese Effizienzsteigerungen verlängern die Laufzeit pro Aufladen erheblich.

Gelegenheitsladen für Dauerbetrieb

Die hocheffiziente Energieübertragung in Li-Ionen-Batterien ermöglicht auch ein schnelleres* Laden mit weniger Energieverlust während des Ladevorgangs. Sie sparen sowohl Ausfallzeiten als auch Strom.

Darüber hinaus kann das Laden von Li-Ionen-Batterien wesentlich flexibler erfolgen. Bei Blei-Säure-Batterien verringert der sogenannte „Memory-Effekt“ die Kapazität einer Batterie, wenn sie vor der vollständigen Entladung wieder aufgeladen wird. Die Verringerung der Leistung und Lebensdauer ist sogar noch größer, wenn Sie die Batterie wiederholt für kurze Zeiträume aufladen, anstatt sie vollständig aufzuladen.

Li-Ionen-Batterien unterliegen diesen Einschränkungen nicht. Sie können diese mithilfe von Gelegenheitsladungen während kurzer Pausen oder zwischen Aufgaben aufladen.



Dies hat keine negativen Auswirkungen auf die Batterie. Mit einem Schnellladegerät können Sie den Stapler kontinuierlich im Einsatz halten, ohne ihn zum Aufladen außer Betrieb nehmen zu müssen.

Der Dauerbetrieb durch Gelegenheitsladen bietet einen enormen Produktivitätsvorteil. Einige Vorgänge erfordern jedoch einen ununterbrochenen Betrieb während einer gesamten Schicht, ohne dass ein Zwischenaufladen möglich ist. Für diese Anwendungen ist die lange Laufzeit von Li-Ionen-Batterien nach wie vor von großem Vorteil, während ihre schnelle Ladezeit die Ausfallzeiten zwischen den Schichten minimiert.

Keine Batteriewechsel

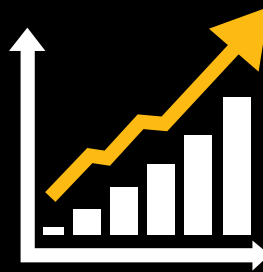
Außer am Ende ihrer Lebensdauer werden Li-Ionen-Batterien in der Regel nicht ausgetauscht. In der Regel bleiben sie zum Aufladen an Bord des Staplers. Ausnahmen bilden einige Lagertechnikgeräte mit kleinen Batterien, die bei Bedarf schnell und einfach ausgetauscht und wieder aufgeladen werden können.

Bei herkömmlichen Blei-Säure-Batterien ist das tägliche oder zwischen den Schichten erfolgende Ausbauen und Austauschen schwerer Batterien mühsam und zeitaufwendig. Dank der Li-Ionen-Technologie gehört das nun der Vergangenheit an. Sie verlieren keine Produktivität mehr, während Sie darauf warten, dass die Batterie eines Staplers ausgetauscht wird. Sie müssen auch keine Übernacht oder ähnlich lange Ladezeiten für Ihre Batterien einplanen.

Keine Wartung der Batterie

Li-Ionen-Batterien müssen nicht auf ihren Wasserstand überprüft und nachgefüllt werden. Auch sind keine damit verbundenen Verfahren wie die Messung der spezifischen Dichte und das Ausgleichladen erforderlich. All diese Faktoren tragen zur Reduzierung von Ausfallzeiten bei.

*Vollständiges Aufladen in etwa 2 Stunden mit dem schnellsten Ladegerät.



- ✓ **Geringerer Energieverbrauch/weniger Verluste**
Typischerweise 30 % Einsparungen bei Aufladung und Betrieb.
- ✓ **Bessere Energierückgewinnung**
Durch Optimierung des regenerativen Bremsens.
- ✓ **Minimale Selbstentladung**
Aufrechterhaltung einer hohen Kapazität während der Lagerung.

Minimale Selbstentladung

Der Ladungsverlust bei ungenutzten Li-Ionen-Batterien ist im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien verschwindend gering. Sie können davon ausgehen, dass sie direkt aus dem Regal ihre volle Laufzeit erreichen.

Gleichbleibend hohe Leistung

Die Leistung des Gabelstaplers ist mit einer Li-Ionen-Batterie Stunde für Stunde konstant hoch. Bei Blei-Säure-Batterien nimmt die Leistung ab, wenn der Ladezustand der Batterie gegen Ende einer Schicht sinkt.

Zusätzliche Vorteile mit Logisnext

Intelligentes Batteriemanagement und Schutz

Unsere Li-Ionen-Batterien profitieren von einem fortschrittlichen Batteriemanagementsystem (BMS). Dies kommuniziert effektiv mit den Steuerungssystemen unserer Stapler und nimmt ständig Anpassungen entsprechend den sich ändernden Bedingungen und Anforderungen vor. Es sorgt dafür, dass alles optimal funktioniert, schützt die Batterie und verlängert deren Lebensdauer. Wichtige Informationen werden dem Bediener über das Display des Staplers angezeigt. Dazu gehören der Ladezustand und der Gesundheitszustand der Batterie.

Lange Laufzeit auch bei kalten Bedingungen

Niedrige Temperaturen in Kühlhäusern oder bei winterlichen Wetterbedingungen können die Ladekapazität und Laufzeit der Batterie einschränken. Unsere Li-Ionen-Batterien gleichen dies durch eine integrierte Heizung aus, die die Temperatur für den Ladevorgang optimiert. Dadurch lässt sich der Stapler in einem breiteren Spektrum von Arbeitsumgebungen und Anwendungsbereichen (bis zu -20 °C) äusserst produktiv einsetzen. (Für Anwendungen unter -20 °C bieten unsere Händler alternative Lösungen an.)



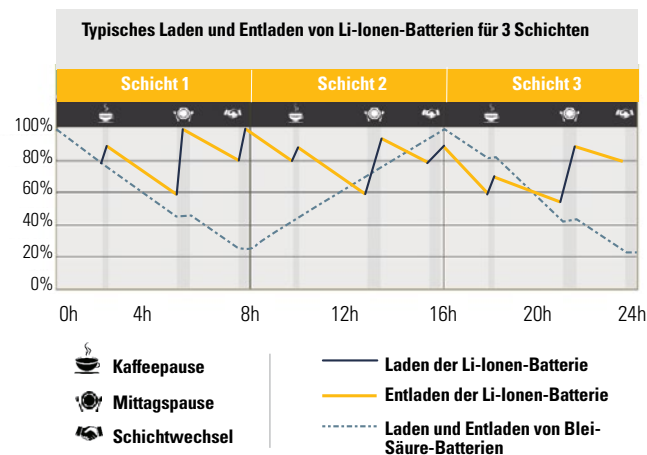
Schnellladen

Schnellladen ist ein wesentlicher Vorteil von Li-Ionen-Batterien – egal, ob Sie einige wenige Stapler in einer Schicht oder eine große Flotte rund um die Uhr betreiben.

Reduzierte Ausfallzeiten – erhöhte Verfügbarkeit

Verbringen Sie weniger Zeit mit dem Aufladen. Weniger Ausfallzeiten bedeuten höhere Produktivität. Laden Sie die Batterie während kurzer Pausen, Mittagspausen oder Schichtwechseln auf – oder wann immer der Stapler nicht in Gebrauch ist.

- Keine Notwendigkeit, die Batterie jedes Mal vollständig aufzuladen
- Kein häufiger, zeitaufwendiger Batteriewechsel erforderlich
- Keine Gefahr von Unfällen beim Batteriewechsel



Senken Sie Ihre Gesamtbetriebskosten (TCO)

Mit unseren Li-Ionen-Batterien und Staplern sparen Sie Tag für Tag Geld – über eine lange Lebensdauer der Batterie hinweg.

Sparen Sie Kosten für Energie, Batterien, Wartung und Platz – und bleiben Sie sicher

Geringere Energiekosten

Die bereits beschriebenen Vorteile von Li-Ionen-Batterien gegenüber Blei-Säure-Batterien in Bezug auf die Energieeffizienz bedeuten, dass ihr Verbrauch geringer ist.

Das Laden der Batterie ist effizienter, wobei weniger Energie verloren geht. Die Energieübertragung von der Batterie zu den Staplerfunktionen ist ebenfalls effizienter. Gleichzeitig gewinnt das regenerative Bremsen die Bewegungsenergie des Staplers zurück und recycelt sie effizienter als bei Blei-Säure-Systemen. Darüber hinaus sind die Selbstentladungsverluste von gelagerten Li-Ionen-Batterien vergleichsweise gering.

Diese Einsparungen bedeuten, dass weniger Strom (in der Regel 30 % weniger) benötigt wird, um den Hubwagen zu betreiben. Mit anderen Worten: Sie können die erforderliche Produktivität erreichen und gleichzeitig Ihre Stromkosten senken. Anders ausgedrückt: Sie können eine höhere Produktivität erzielen, ohne mehr für Strom auszugeben.

Geringere Gesamtkosten für die Anschaffung von Batterien

Eine Li-Ionen-Batterie ist natürlich in der Anschaffung teurer als eine vergleichbare Blei-Säure-Batterie. Allerdings hält sie in der Regel dreimal so lange. Sie sollten den Preis für Li-Ionen-Batterien* mit den Gesamtkosten für drei Blei-Säure-Batterien vergleichen.

Beachten Sie auch, dass Blei-Säure-Batterien eine verkürzte Lebensdauer haben können, wenn strenge Ladevorschriften nicht eingehalten werden. Beispielsweise verringert das Aufladen vor Erreichen des optimalen Entladungsgrades oder das Aufladen auf weniger als die volle Kapazität die Lebensdauer der Batterien. Li-Ionen-Batterien sind davon nicht betroffen.

Geringerer Wartungsaufwand und geringere Arbeitskosten

Das Wartungspersonal muss sich kaum um Li-Ionen-Batterien kümmern. Sie müssen zwar am Ende ihrer Lebensdauer ausgetauscht werden, aber das ist viel seltener der Fall als bei Blei-Säure-Batterien.

Das Aufladen von Li-Ionen-Batterien, einfach durch Anschließen an eine Steckdose oder ein externes Ladegerät, wird oft dem Fahrer überlassen. Im Gegensatz dazu verbringen Wartungstechniker viel Zeit damit, schwere Blei-Säure-Batterien auszutauschen und aufzuladen. Ihre Arbeit kann das Verwalten und Überwachen des Aufladens einer großen Anzahl von Batterien umfassen, von denen jede mehrere Stunden in der Ladestation benötigt.

Zu den Wartungsarbeiten bei Blei-Säure-Batterien können das Prüfen und Nachfüllen des Wasserstands, das Messen der spezifischen Dichte des Elektrolyts und das Anwenden von Ausgleichladungen gehören. Für Li-Ionen-Batterien ist nichts davon erforderlich. Selbst die Reinigung der Batterie bei Li-Ionen ist einfacher, da sie in einem schlichten, abwischbaren Gehäuse geliefert wird. Im Vergleich dazu kann die Wartung von Batterieoberflächen und Anschlüssen von Blei-Säure-Batterien schwierig sein.

Geringere Betriebskosten

Für Blei-Säure-Batterien müssen Sie einen großen, speziell dafür vorgesehenen Raum für die Lagerung, das Aufladen und die Wartung der Batterien einrichten und unterhalten. Dieser muss mit einem Gasabsaugsystem ausgestattet sein und von potenziellen Zündquellen ferngehalten werden.

Solche Einrichtungen sind bei Li-Ionen-Batterien nicht erforderlich. Es werden viel weniger Ersatzbatterien gelagert, und das Aufladen erfolgt am Stapler an günstig verteilten Haltepunkten.



- ✓ **Flexibles Laden**
Kurze Ladevorgänge haben unabhängig vom Ladezustand keine negativen Auswirkungen auf die Kapazität und Lebensdauer der Batterie.
- ✓ **Dicke Metallabdeckung**
Schutz vor physischen Schäden.
- ✓ **Zertifizierung**
Unsere Batterien sind gemäß den CE-Sicherheitsstandards zertifiziert und haben den UN-Sicherheitstest für den Transport bestanden.

Geringeres Risiko von Kosten im Zusammenhang mit Verletzungen oder Schäden

Die Verwendung von Blei-Säure-Batterien birgt verschiedene Sicherheitsrisiken. Bei einem Unfall im Zusammenhang mit Batterien können Ihrem Unternehmen Kosten für krankheitsbedingte Fehlzeiten, Entschädigungen, Bußgelder, Ausfallzeiten und Reparaturen entstehen.

Der häufige Umgang mit schweren Blei-Säure-Batterien beim Austausch zum Aufladen birgt offensichtliche Gefahren. Dazu gehören Fußverletzungen und Rückenverspannungen. Regelmäßige Wartungsarbeiten erhöhen das Risiko von Stromschlägen und Verbrennungen durch Kontakt mit den Batterieklemmen. Verschüttete Säure kann zu Brandverletzungen führen und Gebäudestrukturen beschädigen. Beim Laden freigesetzte Gase und Dämpfe können beim Einatmen giftig sein und bei Entzündung explodieren.

Li-Ionen-Batterien vermeiden all diese Risiken.

Zusätzliche Vorteile mit Logisnext

Längere Lebensdauer – garantiert

Unsere Li-Ionen-Batterien bieten Ihnen in der Regel die gleiche Lebensdauer wie drei Blei-Säure-Batterien. Außerdem übertreffen sie die Lebensdauer vieler Li-Ionen-Produkte der Konkurrenz. Sie können mit 4.000 Lade-/Entladezyklen rechnen, bevor die Kapazität der Batterie auf 80 % ihres ursprünglichen Zustands sinkt. Für zusätzliche Sicherheit bieten wir auf alle unsere Batterien eine Garantie von fünf Jahren.

Zusätzliche Sicherheit

Sie haben sicherlich schon Berichte über Brände von Elektroroller-, Fahrrad- oder Autobatterien gesehen. Dies kommt jedoch relativ selten vor und lässt sich leicht verhindern.

Am wichtigsten ist, dass Sie die Verwendung billiger, minderwertiger Batterien vermeiden sollten. Eine hohe

Verarbeitungs- und Konstruktionsqualität erhöht die Sicherheit einer Li-Ionen-Batterie. Mit den Li-Ionen-Batterien von Logisnext können Sie sich darauf verlassen.

Unsere Li-Ionen-Batterien basieren auf Lithium-Eisenphosphat (LFP), das eine höhere thermische Stabilität als andere Li-Ionen-Chemikalien aufweist. Ein thermisches Durchgehen ist viel weniger wahrscheinlich und viel weniger schwerwiegend, falls es doch einmal auftritt*. Für noch mehr Sicherheit verfügt jede unserer Li-Ionen-Batterien über einen eingebauten Feuerlöscher. Dies dient dazu, die Temperatur zu senken und einen Lithiumbrand einzudämmen.

Darüber hinaus sind unsere Li-Ionen-Batterien durch eine dicke Metallabdeckung geschützt, die für physische Festigkeit sorgt und das Eindringen von Wasser und Staub gemäß IP54-Standard verhindert. Diese Schutzvorrichtungen schützen vor externen Faktoren, die Batterien beschädigen und sie anfällig für thermisches Durchgehen machen können. Die Batterien wurden Crash- und Falltests unterzogen, um ihre Widerstandsfähigkeit nachzuweisen (gemäß UN38.3 und IEC 62281).

Unser fortschrittliches Batteriemanagementsystem (BMS) bietet ebenfalls wichtige Sicherheitsvorkehrungen. Es überwacht die Li-Ionen-Batterie und schützt vor gefährlichen Zuständen wie Überlastung, Kurzschluss, Tiefentladung und Überladung.

Ein weiteres Sicherheitsmerkmal ist unser Startschutzsystem. Dadurch wird verhindert, dass der Stapler betrieben wird, während seine Batterie an ein Ladegerät und eine Stromversorgung angeschlossen ist.

Unsere Batterien sind gemäß den CE-Sicherheitsstandards zertifiziert. Sie haben auch die entsprechende UN-Sicherheitstest für den Transport (UN38.3) bestanden.

*Im unwahrscheinlichen Fall eines thermischen Durchgehens des LFP wird der Bediener deutlich über das Display gewarnt. Thermisches Durchgehen bei LFP-Batterien entwickelt sich viel langsamer, sodass mehr Zeit zum Handeln bleibt. Die abgegebene Wärme und die maximale Temperatur, die bei thermischem Durchgehen von LFP-Batterien erreicht wird, sind geringer als bei anderen Li-Ionen-Batterien. Außerdem sind die Emissionen bei einem LFP-Brand weniger gefährlich.

Verringern Sie Ihren CO₂-Fußabdruck

Unsere nachhaltigen Lithium-Ionen-Batterien und Hubwagen kommen Ihrem Unternehmen und unserem Planeten zugute. Sie machen Ihren Betrieb zukunftssicher gegenüber immer strengeren Umweltgesetzen. Der Umstieg auf Li-Ionen-Batterien ist für Kunden auch ein klares Zeichen Ihrer sozialen Verantwortung.

Reduzieren, wiederverwenden und recyceln – und Ihr Unternehmen zukunftssicher machen

Reduzieren Sie Ihren Verbrauch und Ihre Emissionen

Mit Li-Ionen-Batterien verbrauchen Sie weniger Energie, was letztendlich zu weniger CO₂-Emissionen führt. Selbst wenn Ihr gesamter Strom aus erneuerbaren Quellen stammt, können Sie durch einen effizienten Verbrauch mehr von dieser grünen Energie für andere zur Verfügung stellen. All dies trägt dazu bei, die Abhängigkeit der Menschheit von fossilen Brennstoffen zu verringern.

Wiederverwenden und Ressourcen schonen

Die längere Lebensdauer (in der Regel dreimal so lang) von Li-Ionen-Batterien bedeutet, dass weniger Ersatzbatterien benötigt werden. Dies wiederum bedeutet weniger Produktionsaufwand, weniger Energie- und Materialverbrauch seitens der Hersteller und geringere Industrieemissionen. Der Energieverbrauch und die Emissionen, die mit der Herstellung von Li-Ionen-Batterien verbunden sind, werden durch die Energieeinsparungen aufgrund ihres effizienten Betriebs und ihrer langen Lebensdauer mehr als ausgeglichen.

Durch die doppelte und dreifache Lebensdauer der Batterien erzielen Sie einen Mehrwert aus Ihrer Investition und aus den in den Batterien enthaltenen Ressourcen. Am Ende ihrer ersten Lebensdauer können sie aufgearbeitet und in gebrauchten Gabelstaplern wiederverwendet werden. Danach können sie Teile eines Energiespeichersystems für die Stromversorgung von Haushalten oder Industriebetrieben werden.

Materialien wirtschaftlich recyceln

Bis zu 95 % der Komponentenmaterialien in einer Li-Ionen-Batterie können nun zurückgewonnen und recycelt werden. Wir verpflichten uns, zunächst mindestens 80 % des Materials zu recyceln. Verbesserungen werden folgen.

Die Herstellung von Batterien aus recycelten Materialien erfordert viel weniger Energie als die Gewinnung neuer Materialien aus der Erde und deren Verarbeitung. Außerdem verursacht es deutlich geringere Emissionen, verbraucht viel weniger Wasser und reduziert den Verbrauch von Bodenschätzen.

Für Sie als Batterienutzer spart der Zugang zu einem Batteriesammel- und -recyclingsystem Aufwand und Kosten bei der Entsorgung. Wir kümmern uns um die gesamte Recycling- und Rücknahmelogistik für unsere Li-Ionen-Batterien.

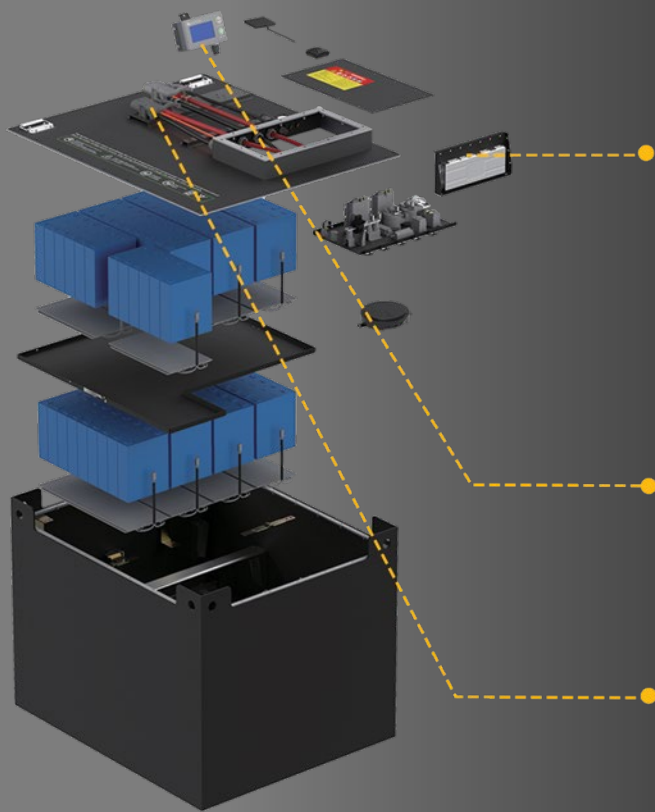
Zusätzliche Vorteile mit Logisnext

Die umweltfreundliche Wahl

LFP-Batterien wie unsere gelten als die umweltfreundlichsten Li-Ionen-Batterien. Sie benötigen kein Kobalt und Nickel, deren Abbau die Umwelt schädigen kann. Außerdem lassen sie sich leichter recyceln, was wiederum auf das Fehlen von Kobalt und Nickel zurückzuführen ist.

Die lange Lebensdauer der Batterien von Logisnext ist ein weiterer wichtiger Faktor für die Reduzierung des Material- und Energieverbrauchs. Und wenn sie bei Ihnen das Ende ihrer Nutzungsdauer erreicht haben, holen wir diese Batterien zu 100 % wieder ab.

Eingebaute Intelligenz



Integriertes BMS (Batteriemanagementsystem)

Integriertes Bedienfeld

Zeigt alle wichtigen Daten zur Leistung und zum Zustand der Batterie an – einschließlich Spannung, Stromstärke, verbleibende Ladung und Warnungen.

Integrierter Stecker der Marke REMA

Hochstrom-Ladestecker mit integriertem Startschutzsystem – verhindert unbeabsichtigtes Starten.

Batteriemanagementsystem (BMS)

Unser integriertes BMS ist mit Komponenten in Automobilqualität ausgestattet und gewährleistet ein Höchstmaß an Sicherheit, Qualität und Energieeffizienz. Alles ist optimiert, um den anspruchsvollsten Anforderungen industrieller Anwendungen gerecht zu werden.

Unsere BMS-Software sorgt für eine optimale Leistung der Batterie, verlängert die Laufzeit zwischen den Ladevorgängen und maximiert die Gesamtlebensdauer der Batterie. Sie gewährleistet eine effektive Kommunikation zwischen Batterie, Ladegerät und Benutzern.

Zu ihren wichtigsten Funktionen gehören:

Ständiger Zellausgleich und Management der Batterie

Das intelligente Ausgleichen der Ladung zwischen den Zellen trägt dazu bei, die Leistung konstant zu halten. Neben der Optimierung der Effizienz verlängert es auch die Lebensdauer der Batterie.

Echtzeitüberwachung und -kommunikation

Über eine CANbus-Verbindung überwacht das BMS die Zellenspannung, den elektrischen Strom, die Temperatur der Batterie und andere wichtige Faktoren. Wenn eine Abweichung vom Normalbereich festgestellt wird, trennt es die Zelle oder die gesamte Batterie.

Fehlerwarnungen und Sicherheitsvorkehrungen

Zu den Alarmsignalen gehört eine akustische Warnung, wenn der Ladezustand der Batterie unter 10 % fällt. Dadurch hat der Bediener Zeit, die nächste Ladestation zu erreichen, anstatt ohne Vorwarnung anhalten zu müssen. Es gibt auch Warnungen, wenn Spannung, Strom oder Temperatur zu hoch oder zu niedrig sind. Diese und andere Fehlermeldungen warnen den Benutzer, Hilfe zu suchen, um die Batterie sicher zu machen.



Li-Ionen- Technologie für alle



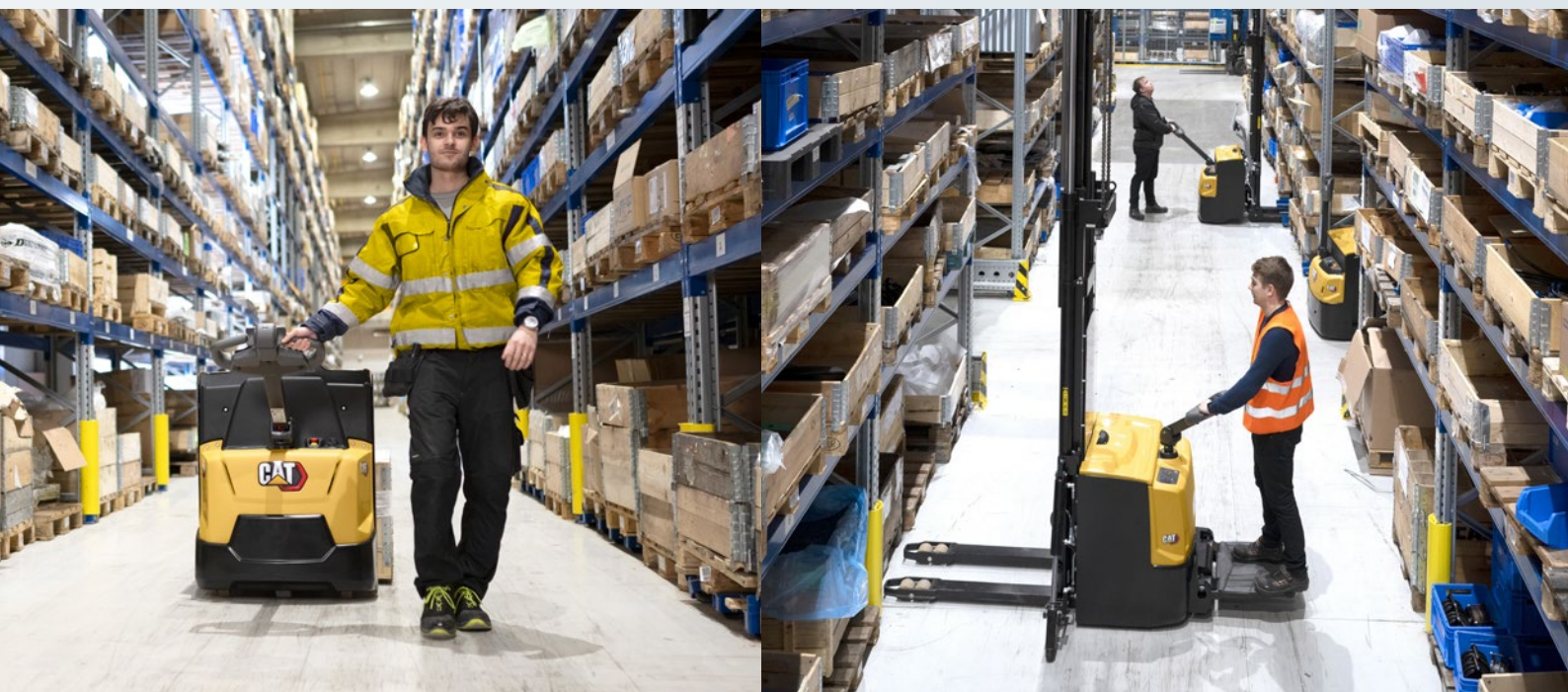
Egal was Sie brauchen...

- Ein Stapler für nur drei Stunden am Tag
- Eine Flotte für einen intensiven Mehrschichtbetrieb
- Ausrüstung für den Einsatz in Kühlhäusern
- Eine saubere Lösung für eine umweltfreundliche Umgebung

... wir haben die perfekte Kombination aus Staplern und Li-Ionen-Batterien für Sie. Wir können deren Produktivitätsvorteile, Benutzerfreundlichkeit und Kosteneffizienz auf diese und viele weitere Anwendungen anwenden.

Ihr Cat Lift Trucks-Händler vor Ort liefert Ihnen die Li-Ionen-Batterie, die am besten zu Ihrem Stapler und Ihrer Anwendung passt. Wenn Sie beispielsweise den Stapler kontinuierlich in Betrieb halten möchten und dabei Gelegenheitsladen nutzen, ist eine relativ geringe Kapazität der Batterie möglicherweise die beste Wahl. Wenn der Stapler während einer gesamten Schicht ohne auch nur eine kurze Pause durchgehend im Einsatz sein soll, ist eine Batterie mit größerer Kapazität besser geeignet.

Wenn Sie neue Gabelstapler bei unseren Händlern kaufen, leasen oder mieten, können wir diese werkseitig mit unserer Li-Ionen-Batterie ausstatten. Unsere Händler können das System auch nachträglich in gebrauchte Gabelstapler, in einzelne Stapler, die sich bereits auf Ihrem Werksgelände befinden, oder in Ihre gesamte Flotte einbauen. In jedem Fall integrieren wir die Li-Ionen-Batterie vollständig in die Systeme jedes Staplers, um optimale Vorteile zu erzielen. Dazu gehört auch die vollständige CAN-Bus-Kommunikation, die in den Batterien vorinstalliert ist.





Logisnext-Ladegeräte

Logisnext-Ladegeräte wurden speziell für das Laden von Gabelstaplerbatterien entwickelt. Sie verwenden fortschrittliche Algorithmen und Hochfrequenztechnologie, um Energieverluste zu minimieren und die Lebensdauer der Batterie zu verlängern. Zu ihren Vorteilen gehört ihre Vielseitigkeit, da sowohl Batterien mit hoher Spannung als auch Batterien mit niedriger Spannung mit demselben Gerät aufgeladen werden können. Dies spart Ausrüstungskosten und erhöht den Komfort. Cat Lift Trucks-Händler können Ihnen die für Ihren Betrieb idealen Ladegeräte empfehlen und auf Wunsch auch Ihre Ladeinfrastruktur installieren.



LED-Anzeige zeigt den Ladezustand deutlich an



Säure- und ölbeständige Beschichtung



Effizienzklasse > 90 %



Dichtigkeit gemäß IP21 (für den Innenbereich)



Geringer Stromverbrauch im Standby-Modus (< 5 W)



Automatischer Stopp bei getrenntem Ladegerät



CE-/UL-Zertifizierungen



Cat® Lift Trucks und Li-Ionen-Technologie von Logisnext



Bringen Sie Ihr Unternehmen voran



Logisnext-Batterien in Kombination mit Cat Lift Trucks erweitern die Vorteile von Li-Ionen-Batterien noch weiter. Möchten Sie Ihre Produktivität und Gewinne steigern, Ihre Umweltbelastung absenken und mit mehr Zuversicht in die Zukunft blicken? Wenn ja, fragen Sie uns, was wir für Sie tun können.

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen und eine Vorführung an Ihren nächstgelegenen Cat Lift Truck-Händler.



VIDEOS
ANSEHEN



UNSERE APP
HERUNTERLA-
DEN

LET'S DO THE WORK.™

www.catliftruck.com

© 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar, die unter Lizenz verwendet werden und nicht ohne Genehmigung von Caterpillar verwendet werden dürfen. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.catliftruck.com.

OGBC2661

(02/26)

CAT® Lift
Trucks