NSS16N2
NSS16N2I
NSS20N2
NSS20N2I

FLESSIBILITÀ VANTAGGIOSA

SPECIFICHE

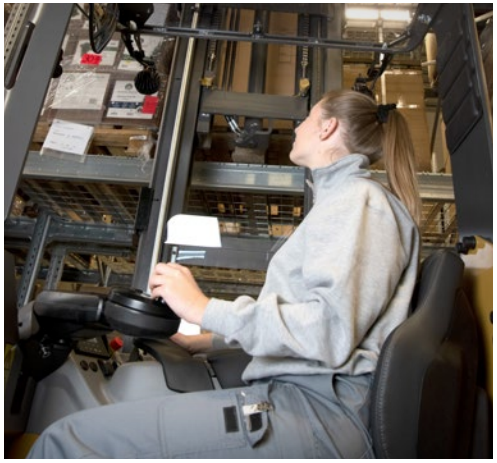
STOCCATORI CON CONDUZIONE A BORDO SEDUTI 24V, 1.6 - 2.0 TONNELLATE

CAT®

AUMENTATE LA VOSTRA PRODUTTIVITÀ ABBASSATE I COSTI

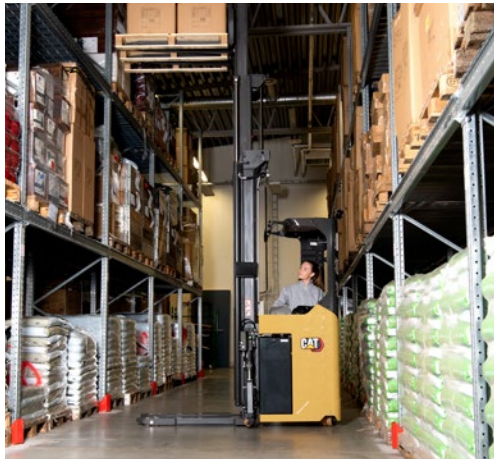
METTETE IL VOSTRO OPERATORE AL POSTO DI GUIDA DI UNO STOCCATORE CON CONDUZIONE A BORDO SEDUTI CAT® E AUMENTATE LA VOSTRA PRODUTTIVITÀ. IL SUO DESIGN ERGONOMICO È IDEALE PER L'ACCATASTAMENTO INTENSIVO E IL TRASPORTO INTERNO, ANCHE SE LE DISTANZE O I TURNI SONO LUNGHI. COMPATTA E MANEGGEVOLE, CON SOLLEVAMENTI FINO A 7 METRI, QUESTA SOLUZIONE FLESSIBILE ED ECONOMICA AUMENTA ANCHE LA DENSITÀ DI STOCCAGGIO.

Gli stoccatori con operatore a bordo seduto sono più veloci e compatti dei carrelli con pedana, senza soste per ripiegare o dispiegare le pedane e le barre laterali. Sono in grado di competere con molti carrelli retrattili per il sollevamento, a un prezzo inferiore e in spazi più ristretti. Allora perché non restringere i corridoi, alzare le scaffalature e sfruttare meglio il magazzino?



Il conducente è comodamente seduto in un abitacolo silenzioso, a basse vibrazioni ed ergonomicamente attrezzato. Completamente contenuto e protetto all'interno della robusta struttura del carrello, può lavorare con rapidità e sicurezza, ora dopo ora. Lo stress, la tensione e l'affaticamento sono ridotti al minimo. Tra i comfort extra vi è la possibilità di regolare elettricamente l'altezza del pavimento.

I comandi facili da usare includono le leve idrauliche a sfioramento, con un bracciolo registrabile e un mini-volante regolabile in posizione. La facilità e la precisione di manovra e di movimentazione del carico da parte del carrello sono ideali per una varietà di compiti e applicazioni che comprendono il lavoro generale di magazzino e il flusso di materiali nelle fabbriche.



Gli avanzati sistemi di guida, sollevamento, abbassamento e sterzo rendono ogni azione rapida e fluida. Gli ausili di stabilità automatizzati ottimizzano le velocità in base alle attività, garantendo un funzionamento sicuro e rapido. Per una produttività ininterrotta e i massimi livelli di efficienza, è possibile scegliere la batteria agli ioni di litio.

INFERIORI COSTI DI GESTIONE

- La costruzione robusta e i componenti sigillati riducono al minimo i danni e l'usura, anche per le operazioni impegnative su più turni.
- Il display multifunzionale opzionale e la diagnostica a bordo incoraggiano l'uso corretto del carrello e velocizzano la manutenzione.
- L'identificazione con codice PIN impedisce l'uso non autorizzato del carrello, mentre la scelta delle modalità PRO, ECO ed EASY permettono di adattarne le prestazioni all'esperienza del conducente e all'applicazione (solo con l'opzione del display multifunzionale).
- Il semplice blocco di sicurezza della batteria evita ritardi e incidenti durante le sostituzioni.
- Le caratteristiche di accesso rapido, tra cui il sedile estraibile, si combinano con bassi requisiti di manutenzione e lunghi intervalli di servizio per ridurre i tempi di fermo.
- La disponibilità di una batteria agli ioni di litio completamente integrata aumenta l'efficienza, il tempo di funzionamento e la durata della stessa, riducendo al minimo le esigenze di manutenzione, per un costo totale di gestione (TCO) ancora più basso.

PRODUTTIVITÀ IMPAREGGIABILE

- Il moderno motore a c.a. e la tecnologia di controllo consentono una guida, un sollevamento e un abbassamento veloci, fluidi e precisi.
- Le funzionalità integrate fanno risparmiare tempo consentendo il controllo simultaneo della velocità di guida, dei movimenti del montante/forche e del dispiegamento degli stabilizzatori laterali.
- Gli stabilizzatori laterali (opzionali) aumentano la capacità residua per i sollevamenti elevati.
- Il servosterzo elettrico progressivo regola automaticamente la sensibilità in base alla velocità, per un'elevata precisione nelle manovre strette e un'alta stabilità quando si viaggia veloci in linea retta.
- Il controllo automatico delle curve riduce la velocità massima di marcia in base all'angolo di sterzata, per garantire svolte veloci ma sicure, stabili e protette.
- La funzione velocità passo d'uomo aumenta la portata per i sollevamenti superiori a 1.7 m limitando automaticamente la corsa a 5 km/h quando le forche raggiungono quell'altezza.
- Le forche rastremate e le punte arcuate permettono un inserimento più veloce dei pallet con meno rischi di danni.
- Grazie alla batteria Li-ion, le prestazioni sono migliori e sono possibili veloci ricariche occasionali, grazie ad un connettore facilmente accessibile, per un funzionamento continuo senza sostituzioni.
- Con la batteria al piombo-acido, una presa opzionale sull'alloggiamento della macchina consente una ricarica rapida e semplice senza scollegare la batteria.
- I modelli con sollevamento iniziale (I) hanno una maggiore altezza libera da terra e possono essere utilizzati per la movimentazione di due pallet, con un carico sulle gambe di supporto e uno sulle forche (modelli NSS16N2I ed NSS20N2I). (Translator note: same model.)
- Il Level Assistance System, LAS, (sistema di assistenza livello), in opzione, consente di scegliere tra altezze predefinite.
- L'opzione della guida di posizionamento laser delle forche aiuta nel collocarle con precisione al corretto livello.
- Gli indicatori di peso e altezza possono essere inclusi opzionalmente nel display.
- Lo sterzo a 360 gradi opzionale permette di svoltare in modo progressivo senza fermarsi per cambiare direzione.
- La transizione ammortizzata fra gli stadi del montante e il soffice atterraggio riducono rumore e vibrazioni, consentendo una confortevole movimentazione del carico e le massime prestazioni.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

- La posizione di guida racchiusa garantisce una protezione su tutti i lati grazie al robusto telaio, al paraurti integrato, ai pilastri del tettuccio di protezione e al tetto.
- Il comodo comparto operatore riduce al minimo lo sforzo e la stanchezza grazie alla bassa altezza di accesso, al pavimento non ostruito, al sedile a sospensione regolabile e confortevole, alle vibrazioni minime e all'ampio spazio per i conducenti di qualsiasi corporatura.
- L'altezza del pavimento regolabile elettricamente, in opzione, si combina con la regolazione dei braccioli e del sedile per la perfetta personalizzazione in base al conducente.
- Il mini-volante regolabile su bracciolo flottante consente una postura rilassata dell'operatore, che ha dimostrato di ridurre l'affaticamento del collo e della schiena e il rischio di lesioni da sforzo ripetitivo, e si ripiega rapidamente per facilitare l'ingresso e l'uscita.
- L'opzione del volante Midi offre la possibilità di regolare la lunghezza e l'angolazione del piantone e di ripiegarlo per facilitare l'ingresso e l'uscita.
- Il bracciolo regolabile in altezza sostiene comodamente il polso mentre posiziona la mano in modo ideale per azionare simultaneamente le leve idrauliche a sfioramento ed altri comandi.
- L'interruttore direzionale azionato con la mano, in opzione, offre un'alternativa alla commutazione tramite pedale.
- L'eccellente visuale a tutto tondo e sulla punta delle forche è consentita dall'accurata progettazione del montante, del porta-forche, del tettuccio di protezione, dei profilati e del telaio, e dalle superfici poco riflettenti.
- Le opzioni supplementari per il tettuccio di protezione includono il tetto panoramico in policarbonato trasparente per un'elevata visibilità verso l'alto e un'ulteriore protezione dalla caduta di oggetti.
- Le specifiche di bassa rumorosità includono ventilatori silenziosi e a temperatura controllata e motori delle pompe di sollevamento a velocità regolata, per creare un ambiente piacevole per l'operatore.
- Gli ausili per il lavoro includono un ampio vano porta attrezzi, sul pannello del motore accessibile dall'esterno del carrello, oltre a portaoggetti per piccoli utensili, telefono e bevande.
- Il display multifunzionale intuitivo, opzionale, posizionato e inclinato in modo ottimale per permettere una chiara visione, mantiene il conducente completamente informato.

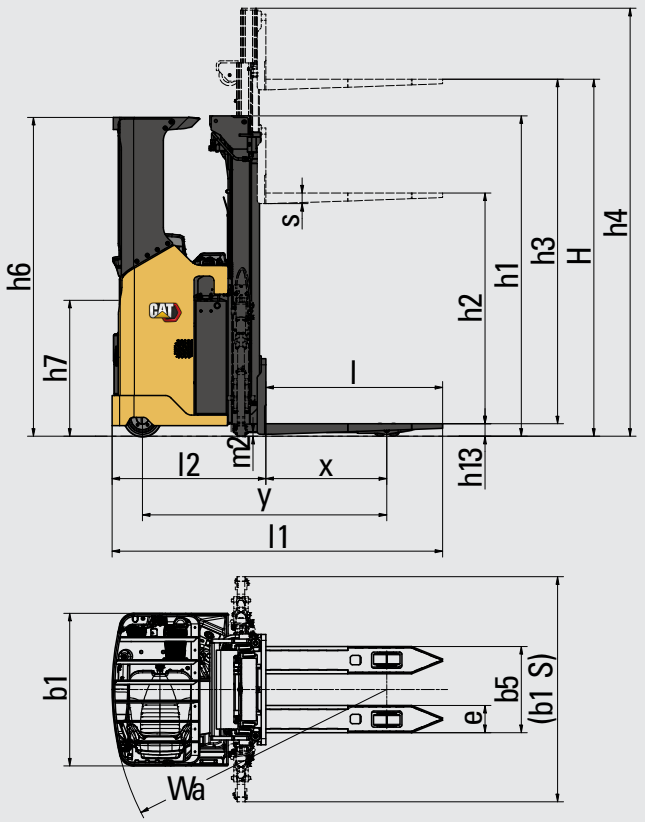
EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONI

	NSS16N2	NSS16N2I	NSS20N2	NSS20N2I
GENERALITÀ				
Display standard che include contaore e indicatore di carica della batteria	●	●	●	●
Inserimento chiavetta di avviamento	●	●	●	●
Servosterzo elettrico	●	●	●	●
Motore di sollevamento regolato in velocità e valvola proporzionale per l'abbassamento	●	●	●	●
Ruote di carico tandem Vulkollan	●	●	●	●
Tettuccio di protezione	●	●	●	●
Bracciolo regolabile, a destra	●	●	●	●
Volante regolabile, in tutte le direzioni	●	●	●	●
Vano portaoggetti sotto il bracciolo e sul lato sinistro del sedile	●	●	●	●
Sedile ergonomico completamente regolabile	●	●	●	●
Rulli della batteria, plastica (rulli in acciaio con cuscinetti nei modelli Senior)	●	●	●	●
Sollevamento iniziale	–	●	–	●
Design per celle frigo, fino a -10°C	●	●	●	●
ALIMENTAZIONE				
Batterie agli ioni di litio	○	○	○	○
Batterie piombo-acido	○	○	○	○
AMBIENTE				
Design per celle frigo, da 0° a -30°C	○	○	○	○
COMANDI PER TRAZIONE E SOLLEVAMENTO				
Volante mini con bracciolo flottante	●	●	●	●
Volante midi	○	○	○	○
Comandi a sfioramento per sollevamento e abbassamento	●	●	●	●
Comando direzionale mani libere (HFDC)	●	●	●	●
Comando direzionale azionato con la mano (HODC)	○	○	○	○
OPZIONI RUOTE				
Vulkollan	●	●	●	●
Tractothan	○	○	○	○
Super attrito	○	○	○	○
ALTRE OPZIONI				
Stabilizzatori laterali	○	○	○	○
Altezza del pavimento regolabile elettricamente, 70 mm	○	○	○	○
Sterzo a 360°	○	○	○	○
Display multifunzione incl. indicatore di scarica della batteria e contaore, login con codice PIN (100 codici) e icone grafiche	○	○	○	○
Sistema di pompe idrauliche a c.a. da 8.0 kW ad alte prestazioni	○	○	○	○
Reggicarico	○	○	○	○
Inserimento chiavetta di avviamento (in combinazione con il display multi-funzionale)	○	○	○	○
Guida per puntatore laser	○	○	○	○
Indicatore del peso del carico	○	○	○	○
Indicatore altezza di sollevamento	○	○	○	○
Level Assistance System, LAS, (sistema di assistenza livello)	○	○	○	○
Tettuccio panoramico in policarbonato ad alta visibilità	○	○	○	○
Presa elettrica 12V c.c.	○	○	○	○
Presa USB 5V	○	○	○	○
Supporto accessori	○	○	○	○
Scrittoio incluso supporto RAM C	○	○	○	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione C	○	○	○	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione C, 2 pezzi	○	○	○	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione D	○	○	○	○
Luci di lavoro a LED	○	○	○	○
Luce di proiezione sul pavimento, rossa o blu	○	○	○	○
Maggiore velocità di marcia, 12 km/h nella direzione del comparto operatore	○	–	○	–
Colore RAL personalizzato	○	○	○	○

● Standard ○ Opzione

*Le batterie agli ioni di litio opzionali sono disponibili nei territori selezionati

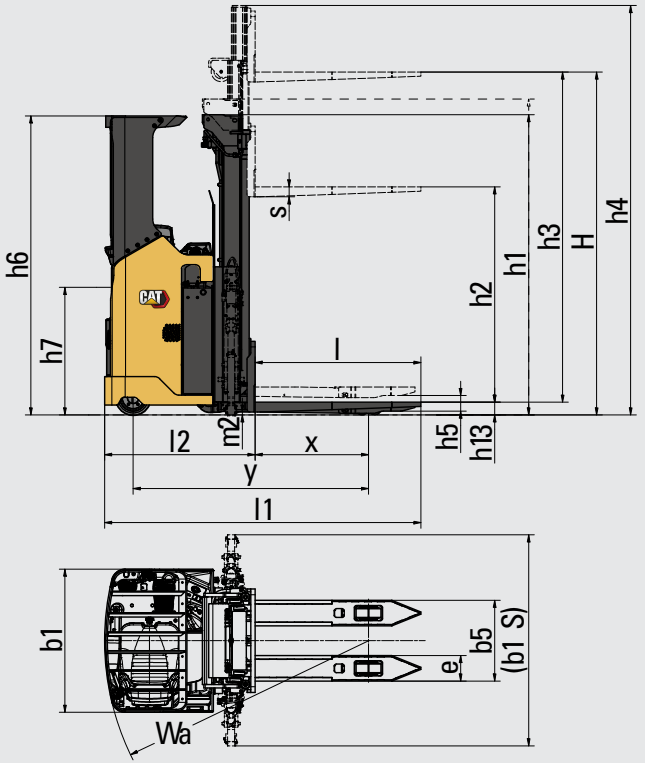
	Caratteristiche				
1.1	Costruttore			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			**NSS16N2**	**NSS20N2**
1.3	Tipo di trazione			Elettrica	Elettrica
1.4	Guida operatore			Seduto	Seduto
1.5	Portata	Q	(kg)	1600	2000
1.6	Baricentro	c	(mm)	600	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	(mm)	800	800
1.9	Interasse	y	(mm)	1616 [1]	1665 [1]
	Pesi				
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria		kg	1866	2127
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico		kg	1466 / 2000	1690 / 2438
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico		kg	1306 / 560	1490 / 638
	Ruote e gruppo di trasmissione				
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		(mm)	250 x 105	250 x 105
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	ø	(mm)	85 x 70	85 x 70
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)		(mm)	150 x 55	150 x 55
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)			1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10	(mm)	706	706
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	(mm)	402	392
	Dimensioni				
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1	(mm)	Vedi tabelle	Vedi tabelle
4.2b	Altezza	h1	(mm)	Vedi tabelle	Vedi tabelle
4.3	Altezza libera	h2	(mm)	Vedi tabelle	Vedi tabelle
4.4	Altezza di sollevamento	h3	(mm)	Vedi tabelle	Vedi tabelle
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	(mm)	Vedi tabelle	Vedi tabelle
4.6	Sollevamento iniziale	h5	(mm)	-	-
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6	(mm)	2110	2110
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	(mm)	966	966
4.10	Altezza delle razze di carico	h8	(mm)	80	83
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	(mm)	87	90
4.19	Lunghezza totale	l1	(mm)	2189 [1]	2238 [1]
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2	(mm)	1019 [1]	1068 [1]
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	(mm)	1010	1010
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l	(mm)	70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	(mm)	570	570
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	(mm)	25	23
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	(mm)	2584 [2]	2632 [2]
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3	(mm)	2419	2466
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	(mm)	1819 [2]	1866 [2]
	Prestazioni				
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km / h	10/10	9/9
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m / s	0.16 / 0.32	0.12 / 0.22
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m / s	0.44 / 0.41	0.33 / 0.30
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico		%	6.7 / 6.7	5.9 / 5.9
5.10	Freni di servizio			Elettrici	Elettrici
	Motori elettrici				
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	2.7	2.7
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	4.0	4.0
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V / Ah	24 / 375 - 775	24 / 375 - 775
6.5	Peso batteria		kg	305 - 620	305 - 620
	Varie				
8.1	Tipo di variatore			AC	AC
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871		dB (A)		
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sollevamento/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871		dB (A)		



Ast = Wa + R + a
Ast3 = Wa + l6 - x + a
Ast = Larghezza corridoio di stoccaggio
Wa = Raggio di sterzata
a = Distanza di sicurezza = 2 x 100 mm
R = $\sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2}$

1) Se SN/BC775 aggiungere 104 mm.
2) Le dimensioni variano a seconda del porta batteria e del tipo di montante. Le dimensioni Ast sono disponibili nella tabella a pagina 7.

	Caratteristiche				
1.1	Costruttore			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			**NSS16N2I**	**NSS20N2I**
1.3	Tipo di trazione			Elettrica	Elettrica
1.4	Guida operatore			Seduto	Seduto
1.5	Portata	Q	(kg)	1600	2000
1.6	Baricentro	c	(mm)	600	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	(mm)	800	800
1.9	Interasse	y	(mm)	1661 [1]	1720 [1]
	Pesi				
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria		kg	2015	2294
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico		kg	1571 / 2045	1806 / 2488
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico		kg	1411 / 605	1606 / 688
	Ruote e gruppo di trasmissione				
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		(mm)	250 x 105	250 x 105
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	ø	(mm)	85 x 70	85 x 70
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)		(mm)	150 x 55	150 x 55
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)			1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10	(mm)	706	706
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	(mm)	390	375
	Dimensioni				
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1	(mm)	Vedi tabelle	Vedi tabelle
4.2b	Altezza	h1	(mm)	Vedi tabelle	Vedi tabelle
4.3	Altezza libera	h2	(mm)	Vedi tabelle	Vedi tabelle
4.4	Altezza di sollevamento	h3	(mm)	Vedi tabelle	Vedi tabelle
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	(mm)	Vedi tabelle	Vedi tabelle
4.6	Sollevamento iniziale	h5	(mm)	110	110
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6	(mm)	2110	2110
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	(mm)	966	966
4.10	Altezza delle razze di carico	h8	(mm)	87	87
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	(mm)	93	93
4.19	Lunghezza totale	l1	(mm)	2233 [1]	2293 [1]
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2	(mm)	1063 [1]	1123 [1]
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	(mm)	1010	1010
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l	(mm)	70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	(mm)	570	570
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	(mm)	20	20
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	(mm)	2627 [2]	2685 [2]
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3	(mm)	2461	2520
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	(mm)	1861 [2]	1920 [2]
	Prestazioni				
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km / h	9/9	9/9
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m / s	0.16 / 0.32	0.12 / 0.22
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m / s	0.44 / 0.41	0.33 / 0.30
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico		%	26.6 / 26.6	25.6 / 25.6
5.10	Freni di servizio			Elettrici	Elettrici
	Motori elettrici				
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	2.7	2.7
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	4.0	4.0
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V / Ah	24 / 375 - 775	24 / 375 - 775
6.5	Peso batteria		kg	305 - 620	305 - 620
	Varie				
8.1	Tipo di variatore			AC	AC
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871		dB (A)		
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sollevamento/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871		dB (A)		



Ast = Wa + R + a
Ast3 = Wa + l6 - x + a
Ast = Larghezza corridoio di stoccaggio
Wa = Raggio di sterzata
a = Distanza di sicurezza = 2 x 100 mm
R = $\sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2}$

1) Se SN/BC775 aggiungere 104 mm.
2) Le dimensioni variano a seconda del porta batteria e del tipo di montante. Le dimensioni Ast sono disponibili nella tabella a pagina 7.

NSS16-20N2				
Tipo montante	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
DEV	3600	2350	4105	1847
	4200	2650	4705	2147
	4500	2800	5005	2297
TREV	4800	2150	5332	1667
	5400	2350	5932	1867
	5700	2450	6232	1967
	6300	2650	6832	2167
	7000	2883	7532	2400

NSS16-20N2I				
Tipo montante	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
DEV	3600	2355	4112	1853
	4200	2655	4712	2153
	4500	2805	5012	2303
TREV	4800	2155	5339	1673
	5400	2355	5939	1873
	5700	2455	6239	1973
	6300	2655	6839	2173
	7000	2888	7539	2406

Montante, portata e prestazioni

DS	Duplex con montante a vista libera
DEV	Duplex con alzata libera totale
TREV	Triplex con alzata libera totale
h3+h13	Altezza di sollevamento
h1	Altezza minimo ingombro
h4	Altezza massimo ingombro
h2+h13	Alzata libera

Dimensioni AST, VDI2198 (4.34a)				
Portata base (kg)	1600		2000	
Telaio / Porta batteria	**Junior / BC 465**	**Senior / BC 775**	**Junior / BC 465**	**Senior / BC 775**
Modello standard	2584	2688	2632	2736
Modello con sollevamento iniziale	2627	2731	2685	2789

Dimensioni AST, Ast3 (4.34b)				
Portata base (kg)	1600		2000	
Telaio / Porta batteria	**Junior / BC 465**	**Senior / BC 775**	**Junior / BC 465**	**Senior / BC 775**
Modello standard	2419	2523	2466	2570
Modello con sollevamento iniziale	2461	2565	2520	2624

BATTERIE LI-ION CAT®

È ORA DI CAMBIARE?

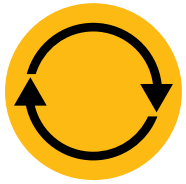
La tecnologia delle batterie agli ioni di litio (Li-ion) è disponibile nelle gamme di carrelli elevatori elettrici e macchine da magazzino Cat®. Sebbene le batterie al piombo-acido rimangano una scelta popolare fra i nostri clienti, ed abbiano ancora molto da offrire, presentano varie sfide che le Li-ion sono in grado di superare.

Forse il cambiamento più evidente quando si passa alle Li-ion è la possibilità di effettuare le ricariche secondo opportunità. Invece di scambiare le batterie tra un turno e l'altro, è sufficiente collegare un caricatore veloce durante le brevi pause, mantenendo così la stessa batteria in funzione 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Questo fattore, insieme ad altri vantaggi in termini di efficienza, ambiente e sicurezza, rende le Li-ion un'alternativa molto interessante.

MAGGIORE DURATA

EFFICIENZA SUPERIORE

TEMPO DI FUNZIONAMENTO



PRESTAZIONI COSTANTEMENTE ELEVATE

CARICHE PIÙ VELOCI

NESSUNA SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA

NESSUNA MANUTENZIONE QUOTIDIANA

PROTEZIONE INTEGRATA

Vantaggi delle Li-ion Cat rispetto alle batterie al piombo-acido

Le batterie Li-ion sono un investimento che deve essere considerato a fronte del continuo risparmio in energia, attrezzature, manodopera e riduzione dei tempi di inattività che permettono.

- **Maggiore durata** - da 3 a 4 volte superiore a quella delle piombo-acido, riduce l'investimento complessivo per le batterie
- **Maggiore efficienza** - le perdite di energia durante la carica e la scarica sono fino ad un 30% inferiori, quindi il consumo di elettricità è ridotto
- **Maggiore autonomia** - grazie a prestazioni più efficienti della batteria e all'utilizzo delle ricariche secondo opportunità, che possono essere effettuate in qualsiasi momento senza danneggiare la batteria o accorciarne la vita.
- **Prestazioni costantemente elevate** - con una curva di tensione più costante, che mantengono una maggiore produttività del carrello, anche verso la fine di un turno di lavoro.
- **Carica più veloce** - la ricarica completa è possibile in appena 1 ora con i caricatori più veloci.
- **Nessun cambio di batteria** - ricariche rapide secondo opportunità, 15 minuti per ottenere diverse ore di autonomia extra, che consentono un funzionamento continuo con una sola batteria e riducono al minimo la necessità di acquistare, conservare e mantenere i pezzi di ricambio.
- **Nessuna manutenzione quotidiana** - la batteria rimane a bordo del carrello per la ricarica e non c'è bisogno di rabboccare l'acqua o di controllare gli elettroliti.
- **Nessuna fuoriuscita di gas** - o di acido, permette di evitare di usare spazio, attrezzature o di sostenere i costi di gestione di un locale per le batterie e per il sistema di ventilazione.
- **Protezione integrata** - il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS) previene automaticamente la scarica, la carica, la tensione e la temperatura eccessive, oltre ad eliminare virtualmente l'uso improprio.

Sono disponibili batterie e caricatori di diverse capacità. Il vostro rivenditore individuerà la combinazione migliore per le vostre esigenze. Dovreste anche chiedergli informazioni sulle garanzie facoltative di 5 anni, soggette a controlli annuali, che possono offrirvi una ulteriore tranquillità.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WLSC2231 (06/22) © 2022 MLE B.V. (numero di registrazione 33274459). Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Corporate Caterpillar", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

DOWNLOAD BROCHURE

WATCH VIDEOS

DOWNLOAD OUR APP