



NPV20N3D

NPF20N3DR

NPF20N3DS

POTENZA DEI TRANSPALLET PER DOPPIO CARICO CON PEDANA

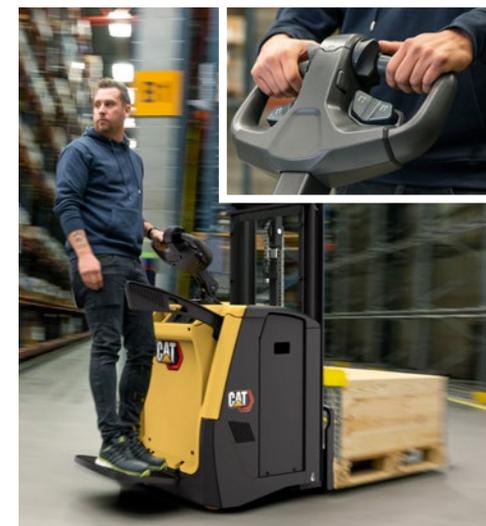
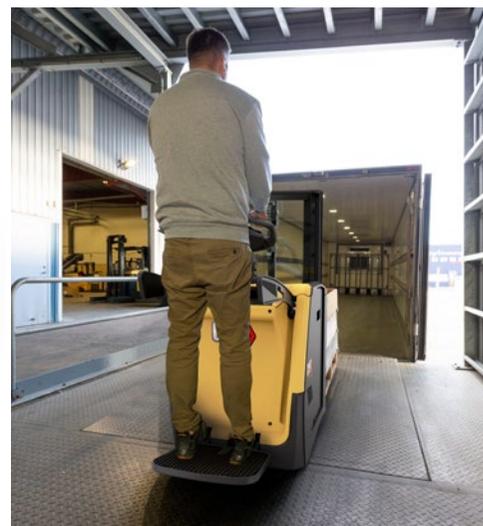
SPECIFICHE

TRANSPALLET ELETTRICI PER DOPPIO CARICO CON PEDANA, 24V, 2.0 – 2.5 TONNELLATE



COME LAVORARE IN METÀ TEMPO

È SEMPLICE: TRASPORTANDO DUE PALLET CONTEMPORANEAMENTE. I NOSTRI MOVIMENTATORI, PER DOPPIO CARICO, CON PEDANA, CHE CONSENTONO DI RISPARMIARE TEMPO, SONO IDEALI PER IL CARICO E LO SCARICO INTENSIVO DI AUTOCARRI CON MERCI A DOPPIO STRATO. DIMEZZANO INOLTRE IL NUMERO DI MOVIMENTI FRA BANCHINE DI CARICO E NEL TRASPORTO INTERNO SU TUTTE LE DISTANZE.



La doppia movimentazione si ottiene posizionando un pallet carico sulle razze supplementari e uno sulle forche. Con questa disposizione, il carrello rimane compatto e molto manovrabile anche in spazi ristretti.

Le scelte da adattare alle applicazioni comprendono una pedana pieghevole o, se preferite, una racchiusa e fissa con ingresso laterale o posteriore. È possibile scegliere tra tre tipi di sterzo, due altezze massime di sollevamento, alimentazione a batteria al piombo-acido o agli ioni di litio e molte altre opzioni extra.

Tutte le pedane sono dotate di una comoda ammortizzazione, mentre quelle fisse offrono anche una regolazione elettrica opzionale in base al peso e alle preferenze dell'operatore. Se il piede è fuori dalla pedana, un'opzione di sicurezza automatica sui modelli con accesso posteriore rallenta o arresta il carrello.

Le soluzioni ergonomiche avanzate includono il sistema *ProRide+*, che ottimizza contemporaneamente la trazione, l'ammortizzazione e la stabilità, anche su superfici scivolose, bagnate o irregolari, e in curva. La testa ergonomica del timone *emPower*, leader della categoria, facile da usare con una scelta di tecnologie per lo sterzo, consente un'azione rapida, precisa ed attentamente controllata.

INFERIORI COSTI DI GESTIONE

- La testa del timone, completamente protetta dalle intemperie e resistente agli urti, è sigillata secondo lo standard IP65 e rinforzata per un'elevata durata nel tempo.
- La sigillatura dei connettori, dei sensori e di altri componenti chiave si combina con la costruzione robusta, la posizione protetta del display, la protezione contro gli urti e gli incidenti, i lunghi intervalli di servizio e le caratteristiche di accesso rapido, compreso il coperchio rimovibile del motore, per ridurre le esigenze di manutenzione e migliorare i tempi di attività.
- Il display standard comprende l'indicatore di scarica della batteria (BDI - battery discharge indicator) per aiutare a prevenire i danni di una scarica eccessiva e supportare la temporizzazione ottimale della sostituzione della batteria.
- L'opzione del display multifunzione offre informazioni chiare sullo stato del carrello e della batteria, sui guasti e sulle azioni, e consente di impostare gli ID operatore e il codice PIN di accesso per evitare l'uso non autorizzato del carrello.
- La compatibilità fra i componenti riduce i costi di stoccaggio per la manutenzione di questi e di altri carrelli Cat®.

PRODUTTIVITÀ IMPAREGGIABILE

- La possibilità di movimentare due pallet contemporaneamente dimezza il numero di movimenti necessari.
- Il sollevamento iniziale (120 mm) permette di avere spazio sotto al carico e facilita il lavoro sulle rampe ripide e sulle banchine di carico.
- Le dimensioni compatte si combinano con una movimentazione facile e precisa per consentire manovre rapide anche in spazi ristretti.
- La tecnologia agli ioni di litio completamente integrata rende possibile un funzionamento continuo, senza sostituzione della batteria, utilizzando la ricarica rapida secondo opportunità durante le pause brevi (sono disponibili entrambi i tipi di batteria Li-ion o piombo acido).
- Gli eccezionali livelli di comfort, controllo, trazione e stabilità mantengono gli operatori vigili, sicuri e produttivi, per quanto possa essere intenso il loro carico di lavoro.
- Sono selezionabili tre modalità di prestazione per adattarsi ai singoli utenti e alle applicazioni: Pro per operatori avanzati e operazioni intensive; ECO per coniugare bassi consumi energetici con un'elevata produttività; Easy per gli apprendisti e per la movimentazione di merci delicate (queste sono disponibili solo con il display multifunzione opzionale).

- La più recente tecnologia dei motori a c.a. offre una coppia più elevata e un controllo più semplice, per prestazioni di prima classe.
- Il comando proporzionale del sollevamento/abbassamento tramite pulsanti a bilanciere consente movimenti delle forche rapidi, fluidi e precisi.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

- L'esclusivo sistema *ProRide+* è una pietra miliare nello sviluppo dei transpallet elettrici che risolve l'annoso problema di come combinare trazione, ammortizzazione e stabilità efficaci.
- L'esclusivo design dell'unità di trasmissione flottante funziona con una forza di attrito aggiuntiva del sistema idraulico per la massima pressione e trazione delle ruote motrici, in modo da prevenire lo slittamento delle ruote su pavimenti sdruciolevoli e ottimizzare le prestazioni di frenata.
- L'esclusivo design brevettato delle ruote di stabilizzazione utilizza uno smorzamento variabile per ridurre al minimo gli urti e le vibrazioni, anche su superfici ruvide, e dispone di una funzione di bloccaggio che mantiene la stabilità durante le curve, con o senza carichi.
- La testa ergonomica del timone *emPower* migliore della categoria consente un accesso più facile ai comandi, adottando un design esclusivo che realizza la distanza ottimale tra la mano e i pulsanti di sollevamento/abbassamento.
- Le caratteristiche operative della testa del timone, progettate in modo ergonomico, includono forma e sezione trasversale dell'impugnatura ottimizzate, ampio spazio per le mani, clacson e pulsanti di sollevamento/abbassamento più grandi e una manopola per l'acceleratore inclinata in modo ottimale con sette comode posizioni per le dita.
- I doppi comandi della manopola dell'acceleratore consentono una facile presa con entrambe le mani e possono essere utilizzati con precisione anche quando l'operatore indossa i guanti.
- Il servosterzo di tipo a timone con una corta barra è dotato di uno smorzatore idraulico e funziona senza collegamento fisico alla ruota motrice, evitando la trasmissione di urti, torsioni e rotazioni, consentendo al tempo stesso manovre comode, controllate e precise (disponibile sui modelli con pedana pieghevole e su quelli con quella fissa ed ingresso posteriore).
- Il *Comfort Steering* grazie alla testa del timone senza braccio, come su uno scooter elettrico, permette il massimo controllo e precisione del servosterzo, con l'aiuto di un ammortizzatore, evitando urti, vibrazioni, sforzi e affaticamento alle mani, ai polsi e alle braccia dell'operatore (disponibile sui modelli con pedana fissa).

- L'opzione dello sterzo meccanico è caratterizzata da un lungo timone, per una soluzione di manovra semplice e a basso sforzo in ambienti di lavoro meno intensivi (disponibile solo sui modelli con pedana pieghevole).
- La tecnologia dello sterzo elettronico regola automaticamente la sensibilità in base all'angolo di sterzata e alla velocità del carrello, e fornisce resistenza e feedback, per una corsa controllata in completa sicurezza (sui carrelli con servosterzo).
- Il controllo delle curve rallenta automaticamente il carrello durante le svolte per mantenere un movimento sicuro (sui carrelli con servosterzo).
- L'ammortizzazione molto confortevole sia sulle pedane pieghevoli che fisse riduce al minimo l'impatto sulle ginocchia, in particolare, e agisce progressivamente con l'aumentare del peso dell'operatore, mentre i comandi ergonomici e lo sterzo riducono ulteriormente lo sforzo e la fatica.
- L'esclusiva opzione di ammortizzazione regolabile elettricamente sui modelli a pedana fissa è ottimizzata in base al peso e alle preferenze di ciascun diverso operatore mediante la semplice pressione di un pulsante, offrendo un aumento del comfort a costi contenuti.
- Il tettuccio di protezione protegge l'operatore dalla caduta di merci (di serie sui modelli con pedana fissa con montante a sollevamento elevato, opzionale su tutti gli altri).
- Le barre laterali di protezione sui modelli a pedana pieghevole sono posizionate in alto, ammortizzate, comode e resistenti agli urti, e si dispiegano in modo rapido e semplice, con una sola mano, per contribuire ad evitare cadute e difendersi dagli urti.
- I modelli a pedana fissa offrono maggiore protezione e comfort, con un'altezza di salita ridotta e una scelta del design delle barriere di ingresso posteriori e laterali.
- Il sistema opzionale di protezione del piede rallenta/arresta automaticamente il carrello se questo si trova all'esterno della pedana (modelli a pedana fissa con ingresso posteriore).
- La struttura robusta comprende un telaio compatto ma resistente, un paraurti integrato e una pedana in ghisa per resistere alle deformazioni e proteggere l'operatore.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONI

	NPV20N3D	NPF20N3DR	NPF20N3DS
GENERALITÀ			
Micro-computer con display standard che include contaore e indicatore di carica della batteria	●	●	●
Sollevamento iniziale sulle razze supplementari	●	●	●
Pedana ribaltabile con barre laterali di protezione pieghevoli	●	—	—
Pedana fissa, ingresso posteriore	—	●	—
Pedana fissa, ingresso laterale	—	—	●
Timone con sterzo meccanico	●	—	—
Timone con servosterzo elettrico	○	●	—
Timone Comfort Steering	—	○	●
Indicazione del pallet trasversale sulle forche, per la movimentazione dei pallet UE lato lungo	●	●	●
Ruote di trazione Vulkollan®	●	●	●
Ruote di carico tandem dia 85 mm, Vulkollan®	●	●	●
Ruota di carico singola dia 85 mm (portata massima 1.600 kg)	○	○	○
Ingresso/uscita pallet chiuso, ruote di salita	○	○	○
Sgancio rapido del blocco della batteria	○	○	○
Rulliera d'acciaio per la batteria	○	○	○
ALIMENTAZIONE			
Batterie agli ioni di litio*	○	○	○
Batterie piombo-acido	○	○	○
AMBIENTE			
Punti di ingrassaggio nei profili di sollevamento e assali protetti dalla ruggine	●	●	●
Design per celle frigo, fino a -10°C	●	●	●
Design per celle frigo, fino a -30°C	○	○	○
COMANDI PER TRAZIONE E SOLLEVAMENTO			
Motore di sollevamento a velocità regolata e valvola proporzionale per l'abbassamento comandati da grande interruttore a bilanciere sulla testa del timone	●	●	●
Azionamento con timone verso l'alto	○	—	—
OPZIONI RUOTE			
Vulkollan®	●	●	●
Tractothan	○	○	○
Super attrito	○	○	○
ALTRE OPZIONI			
Servosterzo	○	●	●
Display multifunzione incl. ind. scarica della batteria e contaore, login con codice PIN (99 codici) e icone grafiche	○	○	○
Reggicarico di protezione	○	○	○
Inserimento chiavetta di avviamento	●	●	●
Presse 12V c.c.	○	○	○
Presse USB 5V	○	○	○
Supporto accessori	○	○	○
Scrittoio incluso supporto RAM C	○	○	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione C	○	○	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione C, 2 pezzi	○	○	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione D	○	○	○
Luci di lavoro a LED	○	○	○
Maggiore velocità di marcia con/senza carico 10.0/12.5 km/h (solo in combinazione col servosterzo)	○	○	○
Active Spin Reduction, ASR, (riduzione attiva della rotazione)	○	○	○
Colore RAL personalizzato	○	○	○
Velocità di scorrimento della batteria	○	○	○
Avvertimento acustico livello batteria	○	○	○
Allarme di servizio	○	○	○
Logoff automatico	○	○	○
Ritorno alla bassa velocità allo spegnimento	○	○	○
Ritorno alla bassa velocità quando l'operatore è assente	○	○	○

● Standard ○ Opzione

COMPLETA INTEGRAZIONE DELLA BATTERIA LI-ION*

La completa integrazione della comunicazione della batteria agli ioni di litio sui transpallet elettrici per doppio carico con pedana Cat consente di presentarne in modo chiaro tutte le relative informazioni attraverso il display completamente a colori integrato nel carrello.

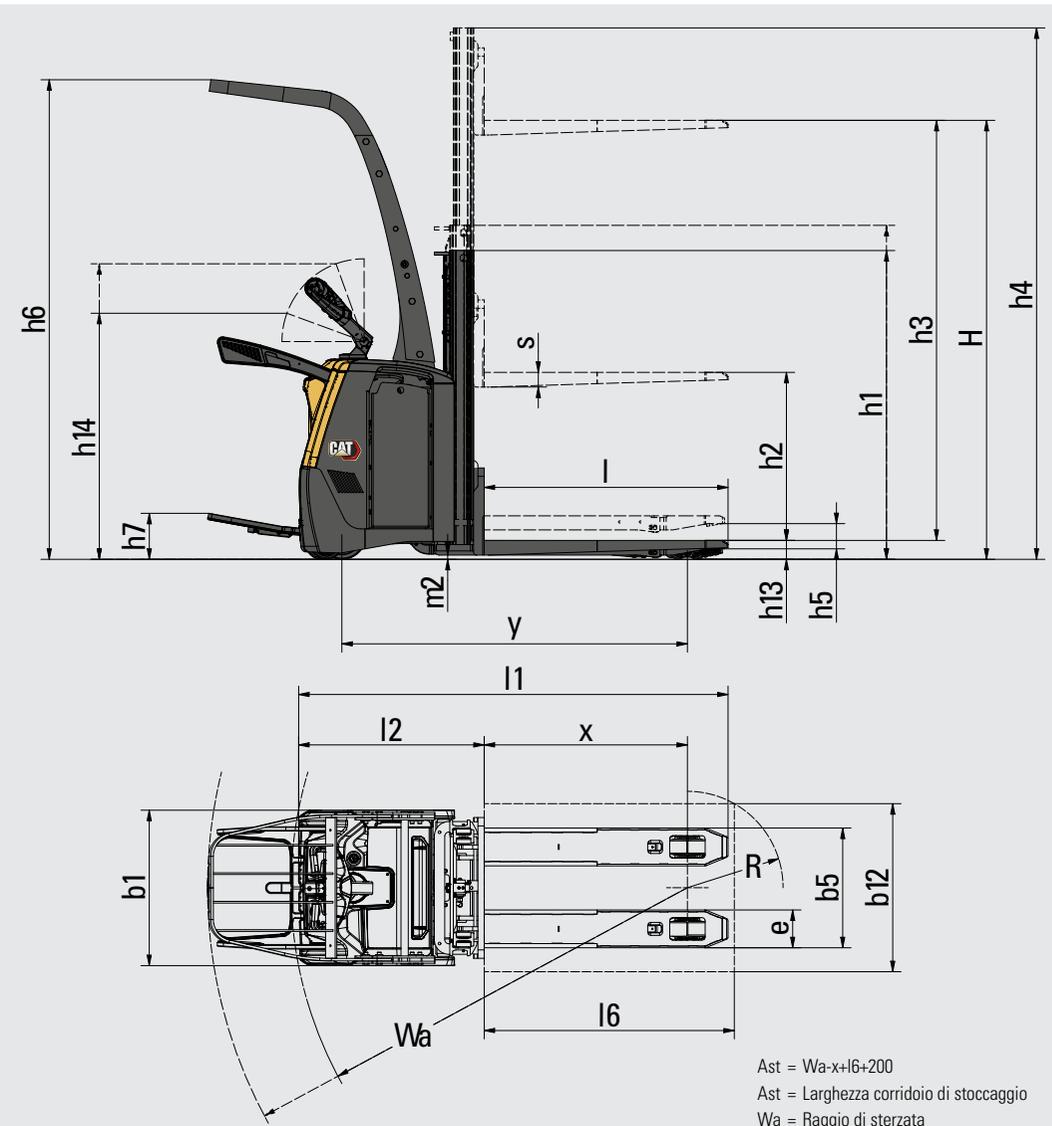


La testa ergonomica del timone *emPower*, leader della categoria, con facilità di accesso ai comandi, consente un'azione rapida e precisa.



*Le batterie agli ioni di litio opzionali sono disponibili nei territori selezionati.
**Non in combinazione con la batteria agli ioni di litio

Caratteristiche			
1.1	Costruttore		Cat Lift Trucks
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		NPV20N3D
1.3	Tipo di trazione		Elettrica
1.4	Guida operatore		A piedi/ In piedi
1.5	Portata	Q (kg)	2000 / 1000+1000
1.6	Baricentro	c (mm)	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	975
1.9	Interasse	y (mm)	1613
Pesi			
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg	1050
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg	1230/1820
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico	kg	780/270
Ruote e gruppo di trasmissione			
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post		Vulkollan
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)	235 x 75
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)	85x75
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)	150 x 55
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)		4 / 1x + 2
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)	520
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)	390
Dimensioni			
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)	1320 / 1470
4.3	Altezza libera	h2 (mm)	0
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	1700 / 2000
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)	2170 / 2470
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)	120
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6 (mm)	2283
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)	171
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)	
4.10	Altezza delle razze di carico	h8 (mm)	87
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	90
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2142/2500
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)	972/1330
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)	740
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)	70/180/1170
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	670
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	570
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	20-140
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)	
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	2585/2943
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	1902/2260
Prestazioni			
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h	10.0/10.0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s	0.22/0.43
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s	0.50/0.53
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%	11.6/19.4
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s	6.1/4.9
5.10	Freni di servizio		Elettrici
Motori elettrici			
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	2.4
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah	24/222-400
6.5	Peso batteria	kg	285-350
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h	
6.6b	Consumo energetico secondo ciclo VDI 60	kWh / h	
Varie			
8.1	Tipo di variatore		AC
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/accomodamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB (A)	



Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)	
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)
Dimensioni		
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)
4.3	Altezza libera	h2 (mm)
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6 (mm)
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)
4.10	Altezza delle razze di carico	h8 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s
5.10	Freni di servizio	
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h
6.6b	Consumo energetico secondo ciclo VDI 60	kWh / h
Varie		
8.1	Tipo di variatore	
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrappeso/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB (A)

Cat Lift Trucks
NPF20N3DR
 Elettrica
 A piedi/ In piedi
 2000 / 1000+1000

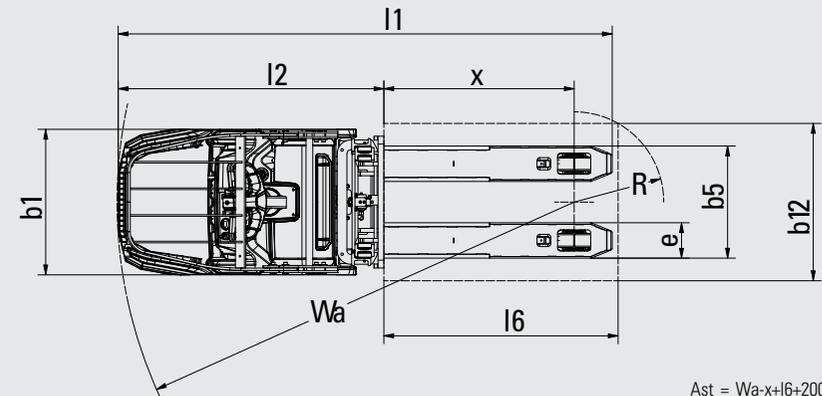
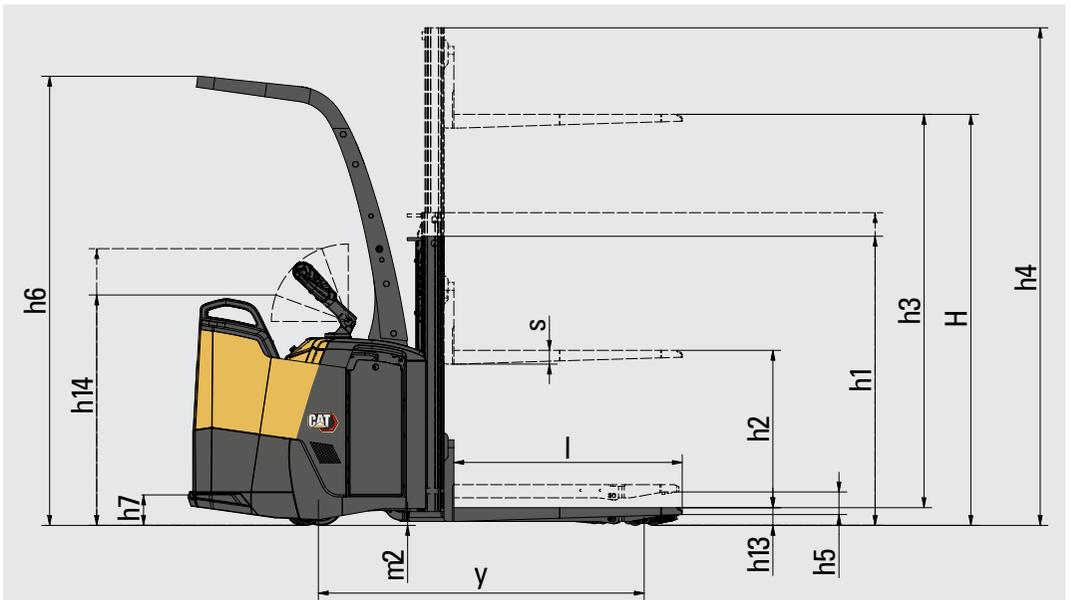
Vulkollan
 235 x 75
 85x75
 150 x 55
 4 / 1x + 2
 520
 390

1320 / 1470
 0
 1700 / 2000
 2170 / 2470
 120
 2283
 170
 87
 90
 2532
 1362
 740
 70/180/1170
 670
 570
 20-140
 2980
 2292

10.0/10.0
 0.22/0.43
 0.50/0.53
 11.6/17.5
 6.2/5.0
 Elettrici

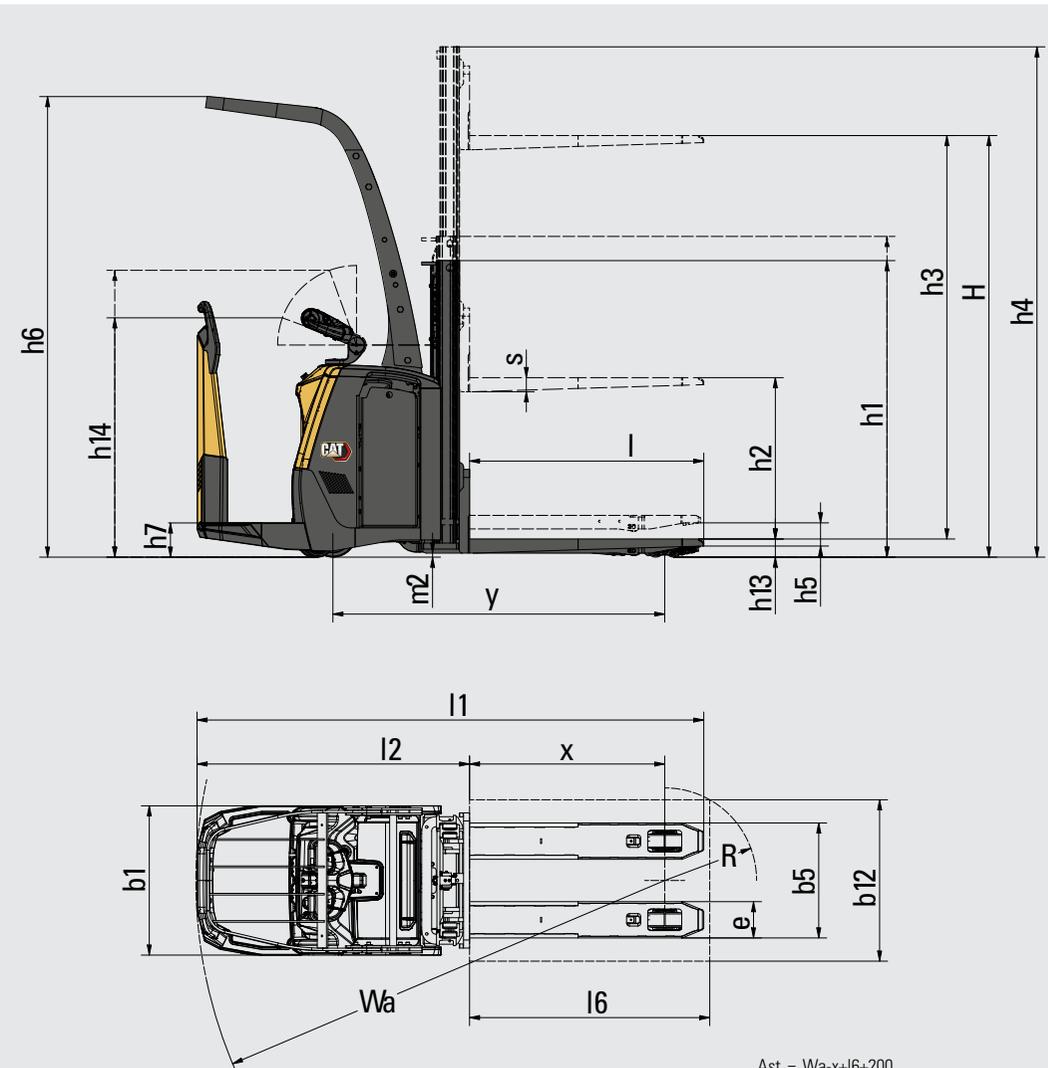
2.4
 24/222-400
 285-350

AC



Ast = Wa-x+l6+200
 Ast = Larghezza corridoio di stoccaggio
 Wa = Raggio di sterzata

Caratteristiche			
1.1	Costruttore		Cat Lift Trucks
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		NPF20N3DS
1.3	Tipo di trazione		Elettrica
1.4	Guida operatore		A piedi/ In piedi
1.5	Portata	Q (kg)	2000 / 1000+1000
1.6	Baricentro	c (mm)	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	930
1.9	Interasse	y (mm)	1613
Pesi			
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg	1220
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg	1400/1820
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico	kg	960/260
Ruote e gruppo di trasmissione			
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post		Vulkollan
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)	235 x 75
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)	85x75
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)	150 x 55
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)		4 / 1x + 2
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)	520
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)	390
Dimensioni			
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)	1320 / 1470
4.3	Altezza libera	h2 (mm)	0
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	1700 / 2000
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)	2170 / 2470
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)	120
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6 (mm)	2283
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)	170
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)	
4.10	Altezza delle razze di carico	h8 (mm)	87
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	90
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2532
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)	1362
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)	740
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)	70/180/1170
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	670
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	570
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	20-140
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)	2980
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	2292
Prestazioni			
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h	10.0/10.0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s	0.22/0.43
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s	0.50/0.53
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%	11.6/17.5
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s	6.2/5.0
5.10	Freni di servizio		Elettrici
Motori elettrici			
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	2.4
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah	24/222-400
6.5	Peso batteria	kg	285-350
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h	
6.6b	Consumo energetico secondo ciclo VDI 60	kWh / h	
Varie			
8.1	Tipo di variatore		AC
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrappeso/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB (A)	



Ast = Wa-x+l6+200
Ast = Larghezza corridoio di stoccaggio
Wa = Raggio di sterzata

BATTERIE LI-ION CAT®

È ORA DI CAMBIARE?



La tecnologia delle batterie agli ioni di litio (Li-ion) è disponibile nelle gamme di carrelli elevatori elettrici e macchine da magazzino Cat®. Sebbene le batterie al piombo-acido rimangano una scelta popolare fra i nostri clienti, ed abbiano ancora molto da offrire, presentano varie sfide che le Li-ion sono in grado di superare.

Forse il cambiamento più evidente quando si passa alle Li-ion è la possibilità di effettuare le ricariche secondo opportunità. Invece di scambiare le batterie tra un turno e l'altro, è sufficiente collegare un caricatore veloce durante le brevi pause, mantenendo così la stessa batteria in funzione 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Questo fattore, insieme ad altri vantaggi in termini di efficienza, ambiente e sicurezza, rende le Li-ion un'alternativa molto interessante.



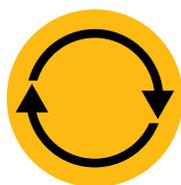
MAGGIORE DURATA



EFFICIENZA SUPERIORE



TEMPO DI FUNZIONAMENTO



PRESTAZIONI COSTANTEMENTE ELEVATE



CARICHE PIÙ VELOCI



NESSUNA SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA



NESSUNA MANUTENZIONE QUOTIDIANA



PROTEZIONE INTEGRATA

Vantaggi delle Li-ion Cat rispetto alle batterie al piombo-acido

Le batterie Li-ion sono un investimento che deve essere considerato a fronte del continuo risparmio in energia, attrezzature, manodopera e riduzione dei tempi di inattività che permettono.

- **Maggiore durata** - da 3 a 4 volte superiore a quella delle piombo-acido, riduce l'investimento complessivo per le batterie
- **Maggiore efficienza** - le perdite di energia durante la carica e la scarica sono fino ad un 30% inferiori, quindi il consumo di elettricità è ridotto
- **Maggiore autonomia** - grazie a prestazioni più efficienti della batteria e all'utilizzo delle ricariche secondo opportunità, che possono essere effettuate in qualsiasi momento senza danneggiare la batteria o accorciarne la vita.
- **Prestazioni costantemente elevate** - con una curva di tensione più costante, che mantengono una maggiore produttività del carrello, anche verso la fine di un turno di lavoro.
- **Carica più veloce** - la ricarica completa è possibile in appena 1 ora con i caricatori più veloci.
- **Nessun cambio di batteria** - ricariche rapide secondo opportunità, 15 minuti per ottenere diverse ore di autonomia extra, che consentono un funzionamento continuo con una sola batteria e riducono al minimo la necessità di acquistare, conservare e mantenere i pezzi di ricambio.
- **Nessuna manutenzione quotidiana** - la batteria rimane a bordo del carrello per la ricarica e non c'è bisogno di rabboccare l'acqua o di controllare gli elettroliti.
- **Nessuna fuoriuscita di gas** - o di acido, permette di evitare di usare spazio, attrezzature o di sostenere i costi di gestione di un locale per le batterie e per il sistema di ventilazione.
- **Protezione integrata** - il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS) previene automaticamente la scarica, la carica, la tensione e la temperatura eccessive, oltre ad eliminare virtualmente l'uso improprio.

Sono disponibili batterie e caricatori di diverse capacità. Il vostro rivenditore individuerà la combinazione migliore per le vostre esigenze. Dovreste anche chiedergli informazioni sulle garanzie facoltative di 5 anni, soggette a controlli annuali, che possono offrirvi una ulteriore tranquillità.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WLS2216(05/22) © 2022 MLE B.V. (numero di registrazione 33274459). Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK e rispettivi logo, il tipico colore "giallo Corporate Caterpillar", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.



DOWNLOAD BROCHURE



WATCH VIDEOS



DOWNLOAD OUR APP

