



NTR30N2  
NTR50N2

# KOMFORT UND EFFIZIENZ

TECHNISCHE DATEN

KOMMISSIONIERER 24 V, 3,0 - 5,0 TONNEN



# EFFIZIENZ FÜR BEDIENER UND LOGISTIK

DIE CAT® KOMMISSIONIERER DER GENERATION N2 ERHÖHEN MIT IHRER BRANCHENFÜHRENDEN ENERGIEEFFIZIENZ, KONTROLLE UND KOMFORT DIE EFFIZIENZ IHRER ABLÄUFE UND MITARBEITER. IHRE ÜBERLEGENHEIT BASIERT ÜBERWIEGEND AUF INTELLIGENTEN DESIGNS UND SYSTEMEN, DIE AUF DER GRUNDLAGE DER NIEDERHUBKOMMISSIONIERER NO-N2 ENTWICKELT WURDEN UND SICH BEI DIESEN BEWÄHRT HABEN.



Die leistungsfähigen, robusten Kommissionierer mit 3,0 bzw. 5,0 Tonnen sind mit intelligenten Technologien ausgestattet, die auf dem Cat® Responsive Drive System (RDS) aufbauen. Adaptive Lenkung, intelligente Kurvensteuerung und automatische Traktionsoptimierung, Beschleunigung und Bremsen sorgen für sanfte, präzise, sichere und angenehme Fahrt.



Für besten Komfort, geringe Ermüdung und optimale Zeitnutzung hat der geräumige Bedienplatz eine geringe Einstiegshöhe für leichtes Durchgehen und Ein-/Aussteigen. Der Boden mit Vibrationsdämpfung, die Dreifachfederung und eine bequeme Rückenlehne sorgen für zusätzlichen Komfort.



Beim Manövrieren zum Ein- und Auskuppeln ist die „Walk-Beside-Option“ mit Bedienung von außen besonders praktisch, da sie einen direkten Blick auf den Anhänger ermöglicht. Das erleichtert gleichzeitig kurze Maschinenbewegungen. Mit der Funktion „fliegender Start“ kann der Bediener die Maschine vor dem Einsteigen von außen anfahren lassen.



In das innovative Lenkrad sind ergonomisch geformte Bedienelemente integriert, die leicht zu erreichen sind, ohne den Griff loslassen zu müssen. Die vibrationsgedämpfte Lenkeinheit lässt sich mühelos mit einer Hand bedienen und ist auf die perfekte Höhe und den perfekten Winkel einstellbar.

## GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die integrierte, einteilige Motor- und Getriebekonstruktion erhöht die Zuverlässigkeit und bietet die beste Energieeffizienz auf dem Markt.
- Vereinfachter einteiliger Hauptrahmen mit geschweißter Stahlkonstruktion ist langlebig und störungsfrei.
- Schneller und einfacher Zugriff auf Systeme und Komponenten zur Überprüfung und Wartung minimiert Ausfallzeiten und Kosten.
- Sichtfenster im Fahrwerk ermöglichen eine schnelle Überprüfung von Getriebe, Vorderrad und Antriebsradschraube.
- Die mit zwei Schrauben gesicherte Motorraumabdeckung an der Maschinenfront lässt sich schnell und einfach abnehmen, um die Haupt-Servicepunkte zu erreichen.
- Eine zusätzliche abnehmbare Serviceluke beschleunigt die Inspektion und Schmierung der Antriebseinheit und den schnellen Wechsel des Antriebsrads.
- Die Anzeige von Betriebsstunden und Batteriestatus fördert korrekte Wartung. (Umfassende Daten sind über die optionale Benutzerschnittstelle mit Farbdisplay abrufbar).
- Die Zugangsoption mit PIN-Code verhindert eine unberechtigte Nutzung.
- Die optionale Lithium-Ionen-Batterie steigert Effizienz und Leistung, insbesondere im intensiven Mehrschichtbetrieb rund um die Uhr.

## KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Die hochentwickelte Lenkung passt sich schnell an jede Änderung im Lenkverhalten und die Fahrgeschwindigkeit an und sorgt für sanftes, entspanntes und sicheres Fahren.
- Die intelligente Kurvensteuerung passt die Empfindlichkeit der Lenkung, die Kurvengeschwindigkeit und die Begrenzung des Lenkwinkels ständig an, um eine gleichmäßige Bewegung, Traktion und Balance in der gesamten Kurve zu erreichen.
- Eigenschaften der Lenkung werden bei Rückwärtsfahrt angepasst, um seitliche Position des Fahrers und einhändigen Betrieb zu erlauben.
- Neueste Entwicklungen bei der Traktionskontrolle sorgen für ruckfreie, schnelle Beschleunigung und verhindern durchdrehende Räder und den damit verbundenen Verschleiß bei Fahrt auf rutschigem Untergrund oder beim Ziehen schwerer Lasten.
- Verzögerungsrate und Bremsweg können für eine perfekte Positionierung einfach gesteuert und vorhergesagt werden und sind per Truck Tool programmierbar.
- Fahrmodi ECO und PRO können je nach Bediener und Anwendung ausgewählt werden. Für besondere Anforderungen stehen angepasste Einstellungen zur Verfügung.
- Der Bediener kann neben der Maschine hergehen. Der Winkel des Lenkrads ist dabei aus Sicherheitsgründen begrenzt, erlaubt aber eine gute Sicht auf den Anhänger, um beim Ein- und Auskuppeln sowie bei kurzen Bewegungen besser manövrieren zu können. (Optional sind seitliche Bedienelemente erhältlich).
- Die Fliegende-Start-Funktion ermöglicht es dem Bediener, die Beschleunigung aus der Gehposition zu starten, bevor er die Anwesenheitserkennungs-Bodenmatte betritt, um einen schnelleren Zugriff auf die Fahrfunktion zu ermöglichen.

- Geräumiger und aufgeräumter Fahrerbereich mit rutschsicherer Matte, geringer Einstiegshöhe und ohne Stolpergefahr für schnellen Durch- und Zugang.
- Einfacher Zugang zur Batterie. Die Anschluss- und Verriegelungsmechanismen ermöglichen einen zeitsparenden Wechsel innerhalb von Sekunden.
- Die automatische Kupplung (optional) verriegelt Zugmaschine und Anhänger automatisch in der richtigen Position. Eine zusätzliche manuelle Freigabeoption ermöglicht ein Auskuppeln, ohne die Maschine verlassen zu müssen.
- Kupplungsoptionen ermöglichen die Verwendung von Anhängern mit hydraulischen oder elektrischen Funktionen für leichtere, schnellere Kommissionierung.

## SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Extrem komfortabler, dreifach gefederter Boden bietet flexible Struktur zur Dämpfung von Stößen und Vibrationen, seitliche Dämpfung zur Entlastung von Knien und Knöcheln und dicke, hochmoderne Matte zur Reduzierung von Mikrovibrationen.
- Abgewinkelte Fußstütze minimiert Belastung für sitzende (siehe Optionen) und große Bediener.
- Optimierte Form und Höhe der Rückenlehne ermöglichen maximale Bewegungsfreiheit auf Beckenhöhe, leichten Durchgang für Bediener, die Waren tragen, und sichere Anlehnmöglichkeit in Kurven.
- Innovatives Lenkrad mit Vibrationsdämpfung erlaubt mühelose Bedienung mit einer Hand und bietet Einstellung von Höhe und Winkel für maximalen Komfort.
- Ergonomisch geformter Gasbeschalter und andere in Lenkrad integrierte Bedienelemente können vom Bediener leicht ohne Loslassen des Lenkrads erreicht werden.
- Mögliche Platzierung der Hand auf Oberseite des Lenkrads ermöglicht bequeme und kontrollierte Rückwärtsfahrt, ohne Schultern und Handgelenke zu stark verdrehen zu müssen.
- Nutzbremmung, die so optimiert wurde, dass sie Schaukeleffekt beim Stoppen minimiert, wurde mit Rückrollsperrfunktion und Antilockiersystem kombiniert, um reibungslose Bedienung, Zuverlässigkeit und Sicherheit in allen Situationen zu fördern.
- Zusätzliche Sicherheitsfunktionen (optional) sind beispielsweise Warnvorrichtungen (Fahrlicht, Stroboskop, blauer Spot oder programmierbarer Alarm) oder breite Seitenspiegel, falls die gezogene Last breiter ist als die Zugmaschine.



# STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NTR30N2	NTR50N2
<b>ALLGEMEINES</b>		
Multifunktionslenkrad (elektrisch, 200°)	●	●
Strom Ein/Aus mit Schlüsselschalter	●	●
Betriebsstundenzähler und Batterieentladeanzeige (BDI)	●	●
Modi ECO/PRO	●	●
Hohe Fahrgeschwindigkeit 13 km/h (ohne Last)	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven	●	●
Höchstgeschwindigkeit abhängig vom Lastgewicht	●	●
Fußmatte dient als Totmannschalter	●	●
Batteriewechsel per Kran	●	●
Polyurethan-Räder	●	●
Gefederter Fahrerstand	●	●
Rampenstopp	●	●
Automatische Parkbremse	●	●
<b>ANTRIEB</b>		
Li-Ionen-Akku*	○	○
Blei-Säure-Batterie	○	○
<b>ANHÄNGERKUPPLUNG</b>		
Manuelle Steckerkupplung, Stiftdurchmesser 25 mm	○	○
Manuelle Steckerkupplung, Stiftdurchmesser 22 mm	○	○
Automatische Kupplung, Stiftdurchmesser 25 mm	○	○
Automatische Ankupplung mit ergonomischem Entriegelungshebel, Stiftdurchmesser 25 mm	○	○
Ohne Anhängerkupplung	○	○
<b>ANHÄNGERSCHNITTSTELLE</b>		
Anhängeranschluss mit 4-Pol-Stecker	○	○
Anhängeranschluss mit 7-Pol-Stecker	○	○
Zusatzhydraulik für hydraulische Anhängerkupplung	○	○
<b>UMGEBUNG</b>		
Kühlhausausführung, 0C° bis -35C°	○	○
<b>FAHRSTEUERUNGEN</b>		
Taste für Seitenbedienung vorwärts/rückwärts in der Rückenlehne	○	○
<b>SICHERHEIT</b>		
Sicherheitslicht Blue Spot in Fahrtrichtung	○	○
Sicherheitslicht Red Spot in Fahrtrichtung	○	○
Fahrlicht in Fahrtrichtung	○	○
Arbeitsleuchte am Heck	○	○
Breite Rückspiegel	○	○
Stroboskop-Warnlicht, gelb	○	○
Fahralarm (programmierbar)	○	○
Feuerlöscher	○	○

\*Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar.

● Standard ○ Option

## VOLLSTÄNDIGE INTEGRATION VON LI-IONEN\*-AKKUS

Durch die vollständige Integration der Lithium-Ionen-Akku-Kommunikation in die Schlepper von Cat können alle Akku-Informationen über das eingebaute Farbdisplay des Staplers übersichtlich dargestellt werden.



# STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

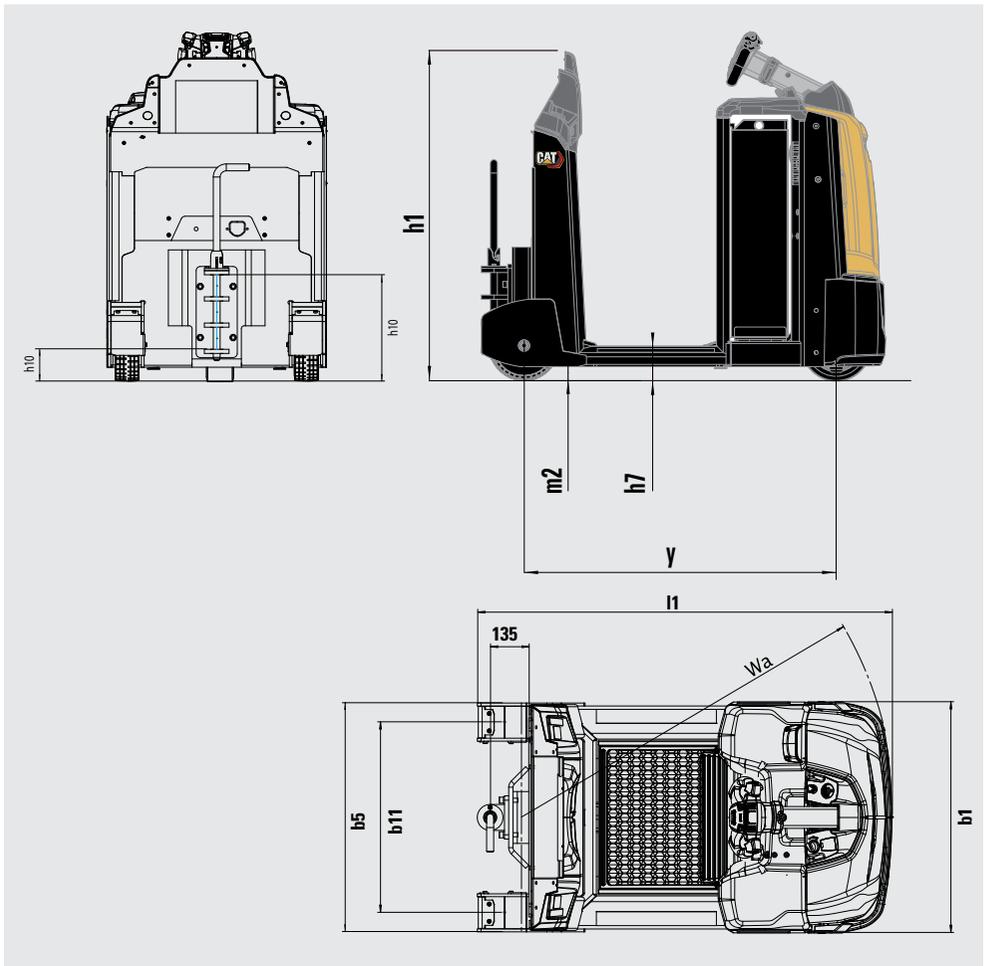
	NTR30N2	NTR50N2
<b>RADOPTIONEN</b>		
Antriebs- und Lasträder aus Polyurethan	●	●
Verschleißsames Antriebsrad (Friction)	○	○
Vollgummi-Antriebsrad	○	○
Profilierte, hochelastische Hinterräder	○	○
Vollgummi-Hinterräder	○	○
<b>AUSBLICK</b>		
RAL-Spezialfarbe der vorderen Stahlabdeckung der Maschine	○	○
<b>WEITERE OPTIONEN</b>		
PIN-Code-Zugang beim BDI-Display	○	○
PIN-Code-Zugang beim Farbdisplay	○	○
Farbdisplay ohne PIN	○	○
Vordere Zubehorschiene	○	○
Scannerhalter	○	○
Zubehörhalter (RAM-Befestigungen)	○	○
Folienhalter	○	○
Haltegriff hinten an der Rückenlehne	○	○
Seitlicher Batteriewechsel	○	○
Klemmbrett, DIN A4	○	○
Staubbehälter vorne	○	○
Aufbewahrungsfach unten an der Plattform	○	○
Rückenpolster, kippbar in Sitzstellung zur Rücken- und Fußentlastung. Höhenverstellbar.	○	○
Stromversorgung, 12 V	○	○
Stromversorgung, USB, 5 V	○	○
Schwerlast-Stoßfänger mit Nylonband umwickelt	○	○
Erhöhte Frontschutzbleche	○	○
Stromquelle: optional Li-Ionen-Batterie (Standard: Blei-Säure-Batterie)	○	○

● Standard    ○ Option



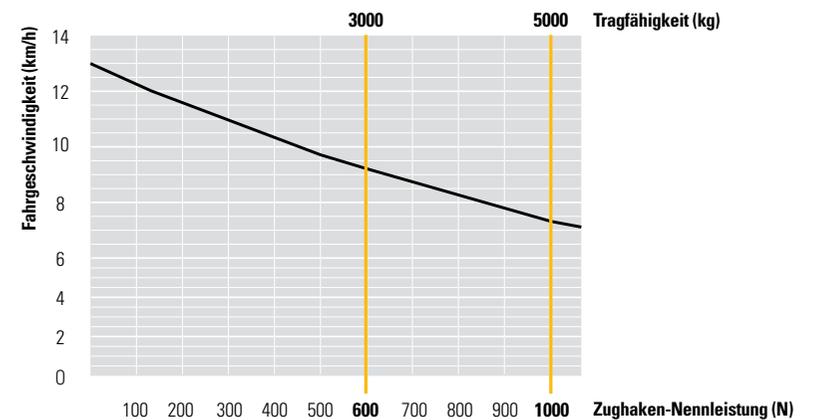
Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.7	Zughaken-Nennleistung	F (N)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.2b	Höhe	h1 (mm)
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)
4.12	Höhe der Abschleppkupplung	h10 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh/h
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB(A)
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	
10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN 15170	

	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
	<b>NTR30N2</b>	<b>NTR50N2</b>
Batterie		
Fahrerstand		
3000		5000
600		1000
1120 <sup>3)</sup>		1120 <sup>3)</sup>
1106		1106
616 / 490		616 / 490
Vul / Vul		Vul / Vul
ø250		ø250
ø250		ø250
2 / 1 x		2 / 1 x
650		650
1173		1173
123		123
155 <sup>1)</sup>		155 <sup>1)</sup>
1450 <sup>3)</sup>		1450 <sup>3)</sup>
800		800
794		794
50		50
1306 <sup>3)</sup>		1306 <sup>3)</sup>
Stufenlos		Stufenlos
69 <sup>4)</sup>		69 <sup>4)</sup>
73 / - / - <sup>4)</sup>		73 / - / - <sup>4)</sup>
0.9		0.9



- 1) Andere Kupplungshöhen verfügbar
- 2) Siehe Fahrgeschwindigkeitstabelle
- 3) mit 620 Ah Batterie + 100 mm
- 4) Ungenauigkeit von 4 dB(A)

**FAHRGESCHWINDIGKEITSTABELLE**



# LI-IONEN-AKKUS

## ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



**Lithium-Ionen (Li-Ionen)-Batterietechnologie ist in den Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagerstaplern verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.**

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



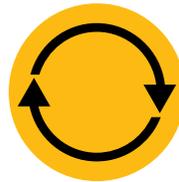
**HÖHERE  
LEBENSDAUER**



**MEHR  
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE  
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH  
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES  
LADEN**



**KEIN AUFLADEN  
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE  
WARTUNG**



**EINGEBAUTER  
SCHUTZ**

### Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Li-Ionen-Batterie ist eine Investition, die im Hinblick auf die laufenden Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeit und Standzeit gesehen werden sollte.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

[info@catlifttruck.com](mailto:info@catlifttruck.com) | [www.catlifttruck.com](http://www.catlifttruck.com)

WGSC2265(09/24) © 2024 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**DOWNLOAD  
BROCHURE**



**WATCH  
VIDEOS**



**DOWNLOAD  
OUR APP**

