



NRM20N2

NRM25N2

VIELSEITIGE BEWEGUNG

TECHNISCHE DATEN

MEHRWEGE-SCHUBMASTSTAPLER, 48 V, 2,0 - 2,5 TONNEN



ULTIMATIVE MOBILITÄT IM LAGER

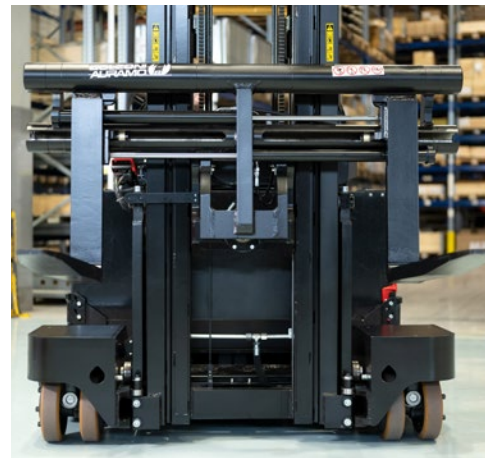
DIE MEHRWEG-MODELLE VON CAT® PROFITIEREN ALLESAMT VON DEN LEISTUNGS- UND ERGONOMIEVORTEILEN UNSERER SCHUBMASTSTAPLER DES N2-SORTIMENTS. ZUSÄTZLICH BIETEN SIE DAS FLEXIBLE MULTIDIREKTIONALE FAHREN. DAMIT EIGENEN SIE SICH PERFEKT FÜR ANSPRUCHSVOLLE LADUNGEN IN SCHMALEN GÄNGEN.



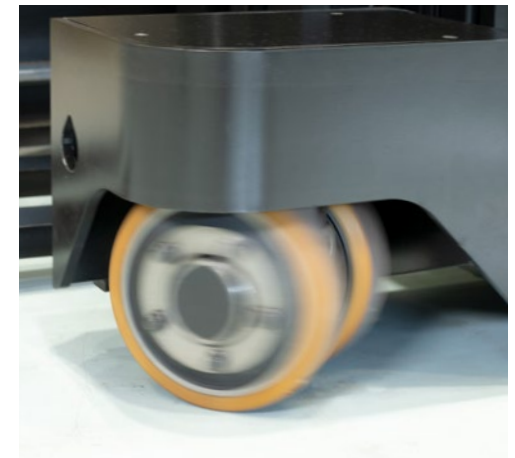
Die Mehrweg-Modelle zeichnen sich durch das *Responsive Drive System (RDS)* aus. RDS reagiert auf die Geschwindigkeit, mit der Fahrpedal und Hydrauliksteuerung bewegt werden und passt die Leistungsparameter permanent den unterschiedlichen Anforderungen an. Es sorgt außerdem dafür, dass sämtliche Hubgerüstbewegungen schnell, aber gleichmäßig, präzise und kontrolliert mit höchster Stabilität und minimalem Schwanken erfolgen.



Die geräumige Kabine ist mit einem äußerst komfortablen Grammer-Sitz, verkleideten Wänden und praktischen Aufbewahrungsmöglichkeiten ausgestattet. Die moderne Fingertip-Hydrauliksteuerung ist in eine ergonomische, verstellbare Armlehne integriert. Der Fahrer kann das verstellbare Lenkrad aus einer Vielzahl von Handpositionen bedienen.



Ein hochwertiges Zinkenverstellgerät mit integrierter Neigefunktion bietet die große Gabelbreite, die diese Stapler benötigen. Das erlaubt den Transport der unterschiedlichsten Lasten von der Standardpalette bis hin zu außergewöhnlich langen Ladungen, wie Rohren, Brettern oder Trägern. In Kombination mit der synchronisierten Allradlenkung ergibt sich so eine ideale Lösung für die Handhabung dieser Artikel in schmalen Gängen.



Alle Lasträder verfügen über einen eigenen Lenkmotor sowie ein eigenes Steuergerät und eine eigene Bremsanlage. So können sie 360° in jede Richtung gedreht werden und sorgen so für maximale Manövrierfähigkeit, Geschwindigkeit und Präzision - egal bei welcher Aufgabe.

NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

- Robuste Komponenten und schneller Wartungszugang minimieren Standzeiten und Kosten.
- Die äußerst stabilen, Lasträder, die jeweils eine Einheit bilden und mit gegossenen statt mit geschweißten Teilen versehen sind, drehen sich innerhalb des Chassis, um das Risiko von Kollisionsschäden zu mindern. Zwecks Wartung sind sie problemlos erreichbar.
- Das Farbdisplay mit klaren Informationen in der Sprache des Fahrers und einfach zu erlernenden Funktionen informiert über den Zustand des Staplers, vermeidet Fehlbedienung und schützt Ihre Investition.

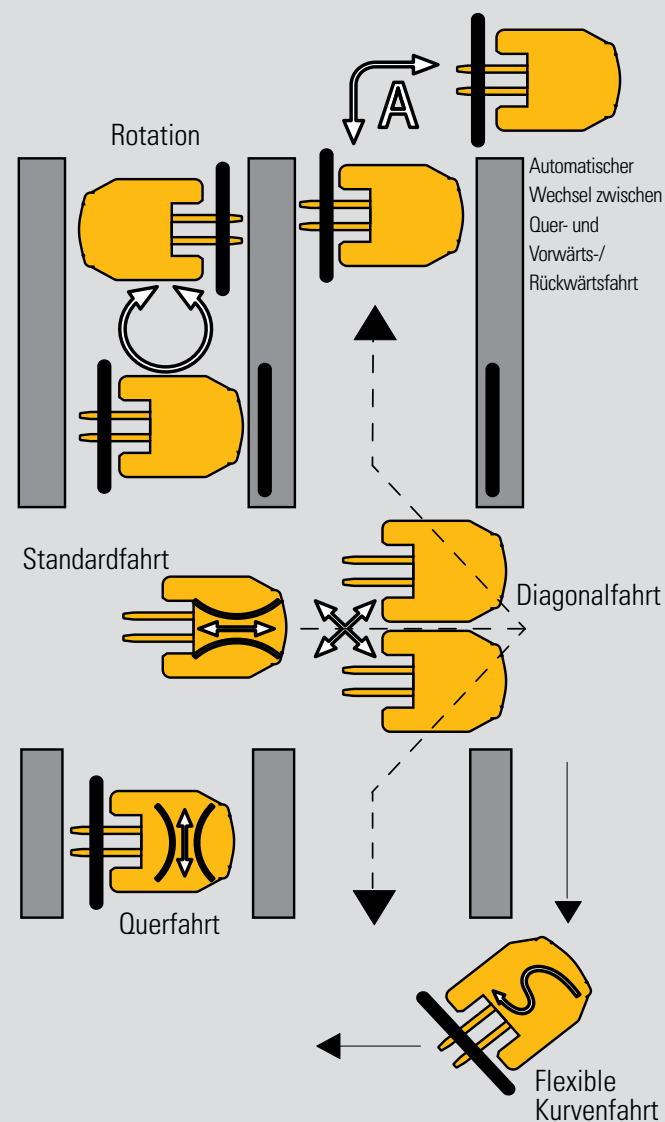
UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT

- Die synchronisierte Allradlenkung in Verbindung mit dem Zinkenverstellgerät vereinfacht die Handhabung langer Lasten in engen Gängen.
- Das multidirektionale Fahren - vorwärts/rückwärts, seitwärts, diagonal und drehend - wird durch einen agilen Kurvenmodus und einen weiteren Modus für den automatischen Wechsel zwischen Normal- und Seitwärtsfahrt ohne Anhalten ergänzt.
- Jedes Lastrad hat einen eigenen Lenkmotor, eine eigene Steuerung und ein eigenes Bremssystem und lässt sich um 360° in jeder Richtung drehen, für unschlagbare Manövrierfähigkeit, Geschwindigkeit und Präzision.
- Das *Responsive Drive System (RDS)* mit S4-Masthandling reagiert auf die Geschwindigkeit des Gaspedals und die Bewegung der Hydrauliksteuerung und passt den Leistungsmodus an die wechselnden Bedürfnisse des Fahrers an.
- Das hochwertige Zinkenverstellgerät mit eingebauter Neigefunktion hat eine große Spannbreite, um eine große Vielfalt an Lastabmessungen zu bewältigen.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Die moderne verstellbare Armlehne kombiniert die anatomische Unterstützung mit Bewegungsfreiheit, perfekter Handpositionierung und federkraftoptimierten Fingertip-Hydrauliksteuerungen für komfortable, mühelose Bedienung.
- Die Dual-Joystick-Option trennt Funktionen, wie z. B. das Öffnen der Klammer, um versehentliche Bewegungen zu vermeiden, und ist besonders nützlich, wenn die Fingertip-Hebel für die Bedienung mit Handschuhen (oder großen Händen) zu klein sind.
- Eine Zwischenstufe und ergonomische Haltegriffe erlauben ein einfaches und schnelles Ein- und Aussteigen in die geräumige, komfortable Kabine, deren niedrige Sitzposition für zusätzliche Kopffreiheit sorgt.
- Die Komfortmerkmale für den Fahrer umfassen vollständige Verstellbarkeit von Sitz und Lenkrad, optimal geformte und angewinkelte Pedale und andere intuitive, ergonomisch angeordnete Bedienelemente.
- Zu den automatischen Hilfen gehören progressive Lenkung, Kurvenkontrolle und die Reduzierung der Fahr- und Schubgeschwindigkeit bei zunehmender Hubgerüsthöhe, für gleichmäßiges, sicheres und effizientes Fahren.
- Hubhöhen- und Lastgewichtsanzeigen sind Standardmerkmale, die eine sichere Handhabung fördern.
- Die hydraulische Bremse ist äußerst effektiv, erlaubt zuverlässiges Arbeiten bei hoher Geschwindigkeit und erfordert wenig Wartung.

Sechs multidirektionale Fahrmodi & Tastersymbole



STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NRM20N2	NRM25N2
ALLGEMEINES		
Vom Bediener wählbare Energiespar- oder Hochleistungsmodi ECO/PRO	●	●
Multifunktionales Farbdisplay (Betriebsstundenzähler, BDI, Fahrgeschwindigkeit, Zeit- und Datumsanzeige)	●	●
360-Grad-Lenkung mit voll verstellbarer Lenksäule	●	●
Begrenzung der Fahrgeschwindigkeit entsprechend der Hubhöhe	●	●
Lastradbrem sen	●	●
SST - Seat Switch Timeout: alle Funktionen werden deaktiviert, das Fahrzeug wechselt in den „Stopp-Modus“ und die Feststellbremse wird automatisch aktiviert	●	●
Trucktool-Setup und -Diagnose	●	●
Batteriewechsel von der Seite, Rollenbahn in Fahrgestell integriert	●	●
Schlüsselschalter	●	●
PIN-Code-Zugang mit Startschalter	○	○
Fingertip-Hydrauliksteuerung	●	●
ANTRIEB		
Li-Ionen-Akku*	○	○
Blei-Säure-Batterie	○	○
HUBGERÜST, GABEL UND GABELTRÄGER		
Zinkenverstellgerät, Breite über Gabel 500 - 1.700 mm	●	●
Zinkenverstellgerät mit Seitenschub, Breite über Gabel 500 - 2.200 mm	○	○
ANTRIEBS- UND HUBSTEUERUNG		
Variable Geschwindigkeitsregelung an allen Hydraulikbedienelementen	●	●
Kurvenkontrolle	●	●
Armlehnen-Richtungssteuerung	●	●
6 multidirektionale Lenkmodi	●	●
Elektrische Lastradbrem sen	●	●
Dualer Joystick	○	○
ELEKTRISCH		
Blue Spot-Sicherheitslicht, in Fahrtrichtung	○	○
Leseleuchte	○	○
Fahrlicht LED	○	○
Arbeitsbeleuchtung LED, am Mast in Gabelrichtung montiert	○	○
Warnleuchte (gelb) auf dem Dach	○	○
Fahralarm	○	○
PIN-Code-Zugang	○	○
Stromausgang	○	○
Audiosystem, inkl. Lautsprecher, 3,5-mm-Buchsenstecker	○	○

* Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar.



VOLLSTÄNDIGE INTEGRATION VON LI-IONEN*-AKKUS

Durch die vollständige Integration der Lithium-Ionen-Akku-Kommunikation in die Mehrweg-Schubmaststapler von Cat können alle Akku-Informationen über das eingebaute Farbdisplay des Staplers übersichtlich dargestellt werden.

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NRM20N2	NRM25N2
SCHUTZDACH UND KABINE		
Grammer MSG20 mit Textilbezug	●	●
Sicherheitsgurt für MSG20	○	○
Grammer MSG65 Sitz mit Textilbezug und Sicherheitsgurt	○	○
Grammer MSG65 Sitz mit Textilbezug und Sicherheitsgurtpersschalter	○	○
Grammer MSG65 Sitz mit Textilbezug und Sitzheizung	○	○
Rücklehnenverlängerung für Sitz MSG65	○	○
Grammer MSG75 Sitz mit Luftfederung, Sicherheitsgurt, Armlehne und Rückenlehnenverlängerung	○	○
Grammer MSG75 Sitz mit Textilbezug und Sicherheitsgurtpersschalter	○	○
Grammer MSG75 Sitz mit Textilbezug und Sitzheizung	○	○
Panoramarückspiegel	○	○
Plexiglas- oder Stahlnetz-Dachabdeckung	○	○
Feuerlöscher	○	○
Zubehörständer	○	○
A4-Listenhalter	○	○
Computer-Halterung	○	○
Lüfter für Bedienerkabine	○	○
RADOPTIONEN		
Antriebs- und Lasträder aus „Powerthane“-Polyurethan	●	●
Antriebs- und Lasträder aus „Vulkollan“	○	○
Antriebs- und Lasträder aus gerilltem „Vulkollan“	○	○
Verschleißarmes Antriebsrad (Power friction)	○	○
Antistatik-Radsatz	○	○
UMGEBUNG		
Modifikation für warme Lagerhäuser >40 °C	○	○



Optional verfügbarer dualer Joystick

● Standard ○ Option

NRM20N2 / NRM25N2				
Hubgerüsttyp	h1	h2	h3	h4
	mm	mm	mm	mm
TREV	2230	1655	4800	5630
	2510	1800	5400	6200
	2610	1900	5700	6500
	2677	1967	5900	6700
	2810	2100	6300	7100
	3043	2333	7000	7800
	3210	2500	7500	8300
	3377	2666	8000	8800
	3543	2833	8500	9300
	3710	3000	9000	9800
	3877	3167	9500	10300
	4043	3334	10000*	10800

* nur für NRM25N2 erhältlich

Leistung und Tragfähigkeit
des Hubgerüsts

- TREV Triplex mit Freihub
h1 Höhe Hubgerüst eingefahren
h2 Freihub
h3 Hubhöhe
h4 Höhe Hubgerüst ausgefahren

Modell	Batterie- kapazität	Batterie- gewicht	4,33 (1000 x 1200 mm quer) Ast	4,34 (800 x 1200 mm längs) Ast3	4.28 L4	4.20 L2	4.19 L1	1.8 x
	Ah	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
NRM20N2 & NRM25N2	775	1100	2887	2850	610	1480	2630	337
	930	1300	2887	2850	610	1480	2630	337



LI-IONEN-AKKUS

ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



Lithium-Ionen (Li-Ionen)-Batterietechnologie ist in den Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagerstaplern verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



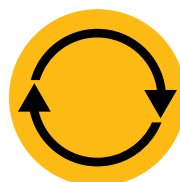
**HÖHERE
LEBENSDAUER**



**MEHR
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES
LADEN**



**KEIN AUFLADEN
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE
WARTUNG**



**EINGEBAUTER
SCHUTZ**

Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Li-Ionen-Batterie ist eine Investition, die im Hinblick auf die laufenden Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeit und Standzeit gesehen werden sollte.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WGSC2243(07/22) © 2022 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

