



NSS16N2
NSS16N2I
NSS20N2
NSS20N2I

KOSTENGÜNSTIGE FLEXIBILITÄT

TECHNISCHE DATEN

SITZ-NIEDERHUBWAGEN 24 V, 1,6 - 2,0 TONNEN



PRODUKTIVITÄT MAXIMIEREN – KOSTEN MINIMIEREN

LASSEN SIE IHR BEDIENPERSONAL KOMFORTABEL AUF DEN SITZ-NIEDERHUBWAGEN VON CAT® PLATZ NEHMEN UND SO IHREN DURCHSATZ STEIGERN. DAS ERGONOMISCHE DESIGN EMPFIEHLT SICH FÜR ANSPRUCHSVOLLE STAPEL- UND UMSCHLAGARBEITEN ÜBER ALLE DISTANZEN UND IN JEDER SCHICHT. DIESE FLEXIBLE UND KOSTENGÜNSTIGE LÖSUNG IST NICHT NUR KOMPAKT UND MANÖVRIERFÄHIG, SONDERN BIETET AUSSERDEM HUBHÖHEN VON BIS ZU 7 METERN, SODASS SIE IHRE LAGERFLÄCHEN OPTIMAL AUSNUTZEN KÖNNEN.



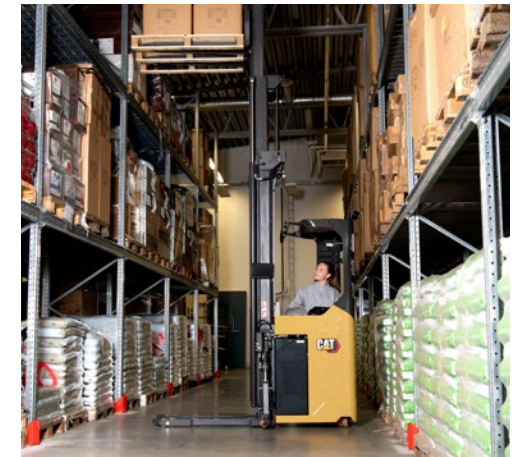
Sitz-Niederhubwagen sind schneller und kompakter als Plattformhubwagen und das Ein- und Ausklappen von Plattform und Seitenschutzbügel entfällt. Sie können sich bei der Hubhöhe mit so manchem Schubmaststapler messen, sind dabei aber kostengünstiger und kompakter. Warum also Gänge nicht schmaler anlegen, Regale erhöhen und Ihre Lagerflächen noch effizienter nutzen?



Das Bedienpersonal sitzt sicher in einer ruhigen, vibrationsarmen und ergonomisch ausgestatteten Kabine. Vollständig von der robusten Konstruktion des Staplers umschlossen und geschützt kann es Stunde um Stunde schneller und sicherer arbeiten. Stress, Belastung und Ermüdung werden auf ein Minimum reduziert. Zusätzliche verfügbare Komfortoptionen erlauben zum Beispiel die elektrische Einstellung der Bodenhöhe.



Zu den benutzerfreundlichen Bedienelementen gehören Fingertip-Hydraulikhebel mit verstellbaren Armlehnen sowie ein verstellbares Mini-Lenkrad. Durch das einfache und präzise Handling von Fahrzeug und Last eignet sich der Stapler für verschiedenste Anwendungen und Einsatzgebiete. Dazu zählen allgemeine Lageranwendungen ebenso wie der Materialtransport in Fabriken.



Hochentwickelte Antriebs- Hub- und Lenksysteme erlauben die schnelle und reibungslose Ausführung jeder Bewegung. Automatisierte Stabilitätskontrollen wählen die optimale Geschwindigkeit für die jeweilige Tätigkeit, sodass stets der sichere, aber zügige Betrieb gewährleistet ist. Für ununterbrochene Verfügbarkeit und höchste Effizienz können Sie Lithium-Ionen-Akkus wählen.

NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die robuste Konstruktion und Bauteilabdichtung minimiert Schäden und Verschleiß selbst im harten Mehrschichtbetrieb.
- Das optionale Multifunktions-Display mit Onboard-Diagnose trägt zur korrekten Bedienung des Hubwagens bei und erlaubt eine schnellere Wartung.
- Neben der Bedieneridentifizierung per PIN-Code, die eine unerlaubte Nutzung des Geräts verhindert, ermöglicht die Auswahl verschiedener Betriebsmodi (PRO, ECO und EASY) die Anpassung des Hubwagens an Bedienererfahrung und Anwendung. (Nur in Verbindung mit optionalem Multifunktions-Display.)
- Die einfache und absolut zuverlässige Akkuverriegelung bietet den sicheren und schnellen Batteriewechsel.
- Für reduzierte Ausfallzeiten sorgen Funktionen für den einfachen Zugang bei der Wartung wie der ausschwenkbare Sitz sowie ein geringer Wartungsbedarf und lange Serviceintervalle.
- Die Verfügbarkeit von voll integrierten Li-Ionen-Batterien erhöht die Batterieeffizienz, Laufzeit und Nutzungsdauer bei gleichzeitiger Minimierung des Wartungsbedarfs und weiterer Verringerung der Gesamtbetriebskosten (TCO).

UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT

- Der verbesserte AC-Motor und die verbesserte Steuerungstechnik ermöglichen schnelles, gleichmäßiges und präzises Fahren, Heben und Senken.
- Mit der integrierten Funktionalität wird Zeit eingespart, weil Fahrgeschwindigkeit, Mast-/Gabelbewegungen und Seitenstabilisatoreneinsatz gleichzeitig gesteuert werden können.
- Die Seitenstabilisatoren (optional) erhöhen die Restkapazität für große Hubhöhen.
- Die progressive elektrische Servolenkung passt die Empfindlichkeit automatisch an die Geschwindigkeit an und sorgt so für hohe Präzision bei engen Manövern und hohe Stabilität, wenn schnell und geradeaus gefahren wird.
- Die automatische Kurvenkontrolle reduziert die maximale Fahrgeschwindigkeit entsprechend dem Lenkwinkel, um schnelle, aber sichere, stabile und souveräne Wendungen zu gewährleisten.
- Durch die Kriechgeschwindigkeitsfunktion wird die Lastkapazität beim Heben über 1,7 m durch das automatische Begrenzen der Fahrgeschwindigkeit auf 5 km/h, wenn die Gabeln diese Höhe erreichen, erhöht.

- Die konischen Gabeln und abgewinkelten Gabelspitzen erlauben ein schnelleres Aufnehmen der Paletten mit geringerer Beschädigungsgefahr.
- Mit dem Lithium-Ionen-Akku erhalten Sie mehr Leistung und die Möglichkeit des schnellen Zwischenladens über einen leicht erreichbaren Anschluss für den Dauereinsatz ohne Batteriewechsel.
- Ein optionaler Anschluss am Maschinengehäuse gestattet das schnelle und einfache Laden ohne Trennen des Lithium-Ionen-Akkus.
- Die Modelle mit Initialhub (I) bieten zusätzliche Bodenfreiheit und können für das Handling von Doppelpaletten - mit einer Last auf den Stützfüßen und einer auf den Gabeln - genutzt werden. (Modelle NSS16N2I und NSS20N2I.)
- Das optionale Höhenwahlsystem Level Assistance System (LAS) erlaubt die Auswahl vordefinierter Höhen.
- Die Option der Laser-Gabelpositionierungshilfe trägt zur Genauigkeit beim Platzieren der Gabeln auf der korrekten Höhe bei.
- Gewichts- und Höhenanzeigen lassen sich wahlweise in das Display einfügen.
- Die 360-Grad-Lenkung ermöglicht ein flüssiges Wenden, ohne zwecks Richtungswechsel anhalten zu müssen.
- Gedämpfte Bewegungsübergänge des Masts sowie das abgebremste Absetzen der Last reduzieren Geräusche und Schwingungen, was das komfortable Handling bei maximaler Leistung erlaubt.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Die umschlossene Fahrerposition gewährleistet Rundumschutz durch das hochbelastbare Fahrgestell, den integrierten Stoßfänger, die Überkopfschutz-Stützen und das Dach.
- Mit einer geringen Einstiegshöhe, einem barrierefreien Boden, einem Komfortsitz mit einstellbarer Federung, geringsten Vibrationen und viel Platz minimiert die komfortable Bedienerkabine die Belastung und Ermüdung sämtlicher Personen ungeachtet ihrer Körpergröße.
- Ein Boden mit optional verfügbarer elektrischer Höhenverstellung sowie verstellbare Armlehnen und Sitze gestatten die optimale Anpassung an die jeweilige Bedienperson.
- Das verstellbare Mini-Lenkrad mit schwimmend gelagerten Armlehnen sorgt für eine entspannte Körperhaltung, die die Belastung von Hals und Rücken sowie das Risiko von Verletzungen durch wiederholte Belastung senkt, und kann zum Ein- und Aussteigen bequem nach oben geklappt werden.

- Optional wählbar ist ein längen- und höhenverstellbares Midi-Lenkrad, das sich beim Ein- und Ausstieg ebenfalls einfach nach oben klappen lässt.
- Die höhenverstellbare Armlehne unterstützt das Handgelenk, während die Hand ideal aufgelegt werden kann, um Fingertipp-Hydraulikhebel und andere Steuerungselemente gleichzeitig bedienen zu können.
- Die Option eines handbetätigten Richtungsschalters bietet eine Alternative zum Richtungswechsel per Pedal.
- Dank des durchdachten Designs von Mast, Gabelträger, Überkopfschutz, Stützen und Fahrgestell sowie reflexionsarmen Oberflächen wird eine freie Rundum- und Gabelspitzensicht erreicht.
- Für den optionalen Überkopfschutz können verschiedene Ausführungen wie ein transparentes Polycarbonat-Panoramadach für ungehinderte Sicht nach oben und zusätzlichen Schutz vor herabfallenden Gegenständen gewählt werden.
- Die geräuscharme Spezifikation beinhaltet leise, temperaturgesteuerte Lüfter und drehzahlgeregelte Hubpumpenmotoren für ein angenehmes Fahrer-Umfeld.
- Arbeitserleichterung bieten ein großes Werkzeugtaufach an der Motorverkleidung, das auch von außen erreichbar ist, sowie Halter für kleinere Ausrüstungsgegenstände, Telefone und Getränke.
- Ein optional verfügbares, intuitives Multifunktions-Display, das für höchste Lesbarkeit optimal positioniert und geneigt ist, bietet dem Fahrer umfassende Informationen.



STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

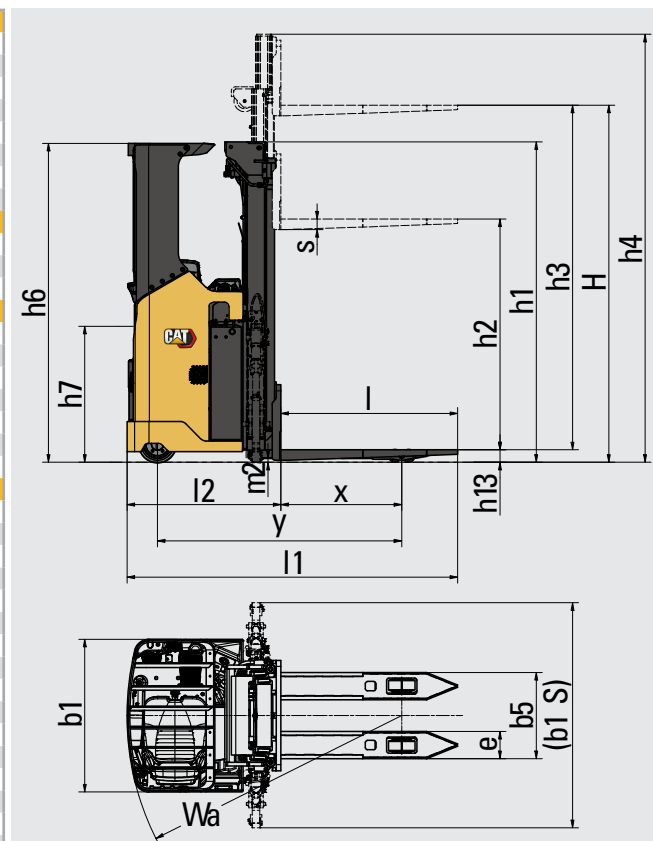
	NSS16N2	NSS16N2I	NSS20N2	NSS20N2I
ALLGEMEINES				
Standarddisplay inkl. Stundenzähler und Akkuanzeige	●	●	●	●
Schlüsselschaltereingabe	●	●	●	●
Elektrische Servolenkung	●	●	●	●
Geschwindigkeits geregelter Hubmotor und Proportionalventil für das Absenken	●	●	●	●
Tandem-Lasträder aus Vulkollan	●	●	●	●
Schutzdach	●	●	●	●
Verstellbare Armlehne, rechts	●	●	●	●
Verstellbares Lenkrad, alle Richtungen	●	●	●	●
Staufach unter Armlehne und links neben dem Sitz	●	●	●	●
Ergonomisch vollständig anpassbarer Sitz	●	●	●	●
Batterierollen, Kunststoff (gelagerte Stahlrollen bei Senior-Modellen)	●	●	●	●
Initialhub	—	●	—	●
Kühlhausausführung, bis minimal -10 °C	●	●	●	●
ANTRIEB				
Li-Ionen-Akkus	○	○	○	○
Blei-Säure-Akkus	○	○	○	○
UMGEBUNG				
Kühlhausausführung, 0 °C bis -30 °C	○	○	○	○
ANTRIEBS- UND HUBSTEUERUNG				
Mini-Lenkrad mit schwimmend gelagerter Armlehne	●	●	●	●
Midi-Lenkrad	○	○	○	○
Fingertip-Steuerung für das Anheben/Absenken	●	●	●	●
Freihändige Richtungssteuerung (HFDC)	●	●	●	●
Richtungssteuerung per Hand (HODC)	○	○	○	○
RADOPTIONEN				
Vulkollan	●	●	●	●
Tractothan	○	○	○	○
Super Grip	○	○	○	○
WEITERE OPTIONEN				
Seitenstabilisatoren	○	○	○	○
Elektrisch höhenverstellbarer Boden, 70 mm	○	○	○	○
360 Grad-Lenkung	○	○	○	○
Multifunktions-Display mit Batterieanzeige und Betriebsstundenzähler, Anmeldung mit PIN-Code (100 Codes) und grafische Symbole	○	○	○	○
Leistungsstarkes AC-Hydraulikpumpensystem mit 8,0 kW	○	○	○	○
Lastschutzgitter	○	○	○	○
Schlüsselschaltereingabe (in Kombination mit multifunktionalem Display)	○	○	○	○
Laser-Positionierungsführung	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige	○	○	○	○
Hubhöhenanzeige	○	○	○	○
Niveauregulierungssystem (Level Assistance System, LAS)	○	○	○	○
Polycarbonat-Panoramadach mit großem Sichtfeld	○	○	○	○
12V Gleichstromsteckdose	○	○	○	○
5-V-USB-Buchse	○	○	○	○
Zubehörfach	○	○	○	○
Schreibunterlage mit RAM C Halter	○	○	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe C	○	○	○	○
Gerätehalter, RAM-System Größe C, 2 Stück	○	○	○	○
Gerätehalter, RAM-Größe D	○	○	○	○
LED-Arbeitsbeleuchtung	○	○	○	○
Bodenpunktleuchte, rot oder blau	○	○	○	○
Höhere Fahrgeschwindigkeit, 12 km/h in Fahrkabinenrichtung	○	—	○	—
RAL-Spezialfarbe	○	○	○	○

● Standard ○ Option

* Li-Ionen-Batterie-Option in ausgewählten Regionen verfügbar

Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethan, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	a (mm)
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1 (mm)
4.2b	Höhe	h1 (mm)
4.3	Freihub	h2 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.6	Initialhub	h5 (mm)
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6 (mm)
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)
4.10	Höhe der Radarme	h8 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB (A)
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB (A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NSS16N2	NSS20N2
Batterie	Batterie
Sitz-Hubwagen	Sitz-Hubwagen
1600	2000
600	600
800	800
1616 ¹⁾	1665 ¹⁾
1866	2127
1466 / 2000	1690 / 2438
1306 / 560	1490 / 638
Vul / Vul	Vul / Vul
250 x 105	250 x 105
85 x 70	85 x 70
150 x 55	150 x 55
1 x 2 / 4	1 x 2 / 4
706	706
402	392
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
-	-
2110	2110
966	966
80	83
87	90
2189 ¹⁾	2238 ¹⁾
1019 ¹⁾	1068 ¹⁾
1010	1010
70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
570	570
25	23
2584 ²⁾	2632 ²⁾
2419	2466
1819 ²⁾	1866 ²⁾
10/10	9/9
0.16 / 0.32	0.12 / 0.22
0.44 / 0.41	0.33 / 0.30
6.7 / 6.7	5.9 / 5.9
Elektrisch	Elektrisch
2.7	2.7
4.0	4.0
24 / 375 - 775	24 / 375 - 775
305 - 620	305 - 620
AC	AC



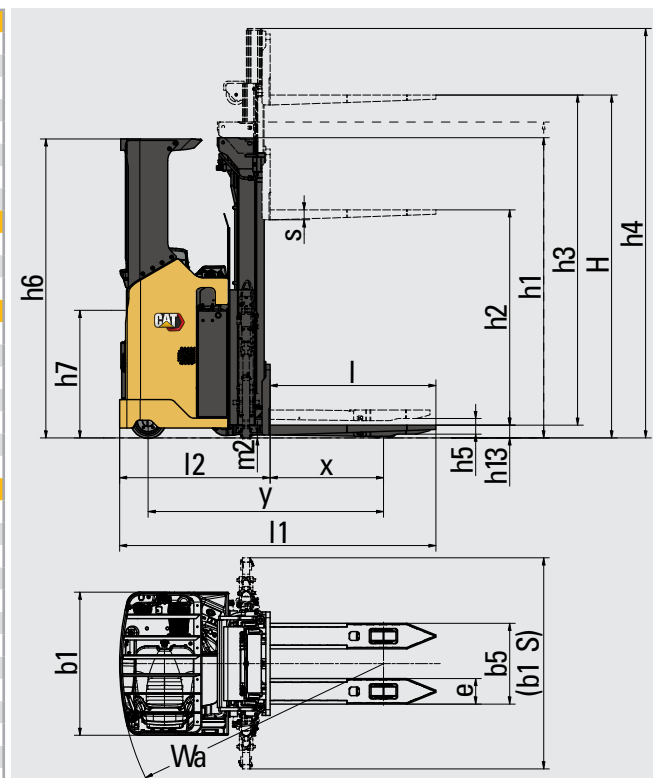
$$\begin{aligned} \text{Ast} &= \text{Wa} + \text{R} + \text{a} \\ \text{Ast} &= \text{Wa} + \text{l6} - \text{x} + \text{a} \\ \text{Ast} &= \text{Arbeitsgangbreite} \\ \text{Wa} &= \text{Wenderadius} \\ \text{a} &= \text{Sicherheitsabstand} = 2 \times 100 \text{ mm} \\ \text{R} &= \sqrt{(\text{l6} - \text{x})^2 + (\text{b12} / 2)^2} \end{aligned}$$

1) Wenn SN/BC775, dann 104 mm addieren.

2) Maße variieren je nach Batterieträger und Masttyp. Zu den AST-Maßen siehe Tabelle, Seite 7.

Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethan, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	a (mm)
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1 (mm)
4.2b	Höhe	h1 (mm)
4.3	Freihub	h2 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.6	Initialhub	h5 (mm)
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6 (mm)
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)
4.10	Höhe der Radarme	h8 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrtgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB (A)
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB (A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NSS16N2I	NSS20N2I
Batterie	Batterie
Sitz-Hubwagen	Sitz-Hubwagen
1600	2000
600	600
800	800
1661 ¹⁾	1720 ¹⁾
2015	2294
1571 / 2045	1806 / 2488
1411 / 605	1606 / 688
Vul / Vul	Vul / Vul
250 x 105	250 x 105
85 x 70	85 x 70
150 x 55	150 x 55
1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4
706	706
390	375
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
110	110
2110	2110
966	966
87	87
93	93
2233 ¹⁾	2293 ¹⁾
1063 ¹⁾	1123 ¹⁾
1010	1010
70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
570	570
20	20
2627 ²⁾	2685 ²⁾
2461	2520
1861 ²⁾	1920 ²⁾
9/9	9/9
0.16 / 0.32	0.12 / 0.22
0.44 / 0.41	0.33 / 0.30
26.6 / 26.6	25.6 / 25.6
Elektrisch	Elektrisch
2.7	2.7
4.0	4.0
24 / 375 - 775	24 / 375 - 775
305 - 620	305 - 620
AC	AC



$$Ast = Wa + R + a$$

$$Ast3 = Wa + l6 - x + a$$

$$Ast = \text{Arbeitsgangbreite}$$

$$Wa = \text{Wenderadius}$$

$$a = \text{Sicherheitsabstand} = 2 \times 100 \text{ mm}$$

$$R = \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2}$$

1) Wenn SN/BC775, dann 104 mm addieren.

2) Maße variieren je nach Batterieträger und Masttyp. Zu den AST-Maßen siehe Tabelle, Seite 7.



Leistung und Tragfähigkeit
des Hubgerüsts

- DS Duplex mit Freisichtmast
- DEV Duplex Vollfreihub
- TREV Triplex Vollfreihub
- h3+h13 Hubhöhe
- h1 Höhe des gesenkten Hubgerüsts
- h4 Höhe des gehobenen Hubgerüsts
- h2+h13 Freihub

NSS16-20N2				
Hubgerüsttyp	h3+h13	h1	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
DEV	3600	2350	4105	1847
	4200	2650	4705	2147
	4500	2800	5005	2297
TREV	4800	2150	5332	1667
	5400	2350	5932	1867
	5700	2450	6232	1967
	6300	2650	6832	2167
	7000	2883	7532	2400

NSS16-20N2i				
Hubgerüsttyp	h3+h13	h1	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
DEV	3600	2355	4112	1853
	4200	2655	4712	2153
	4500	2805	5012	2303
TREV	4800	2155	5339	1673
	5400	2355	5939	1873
	5700	2455	6239	1973
	6300	2655	6839	2173
	7000	2888	7539	2406

AST-Maße, VDI2198 (4.34a)				
Basiskapazität (kg)	1600		2000	
Fahrgestell/Batterieträger	Junior / BC 465	Senior / BC 775	Junior / BC 465	Senior / BC 775
Standardmodell	2584	2688	2632	2736
Modell mit Initialhub	2627	2731	2685	2789

AST-Maße, Ast3 (4.34b)				
Basiskapazität (kg)	1600		2000	
Fahrgestell/Batterieträger	Junior / BC 465	Senior / BC 775	Junior / BC 465	Senior / BC 775
Standardmodell	2419	2523	2466	2570
Modell mit Initialhub	2461	2565	2520	2624

LI-IONEN-AKKUS

ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



Lithium-Ionen (Li-Ionen)-Batterietechnologie ist in den Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagerstaplern verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



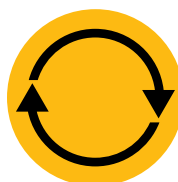
**HÖHERE
LEBENSDAUER**



**MEHR
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES
LADEN**



**KEIN AUFLADEN
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE
WARTUNG**



**EINGEBAUTER
SCHUTZ**

Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Li-Ionen-Batterie ist eine Investition, die im Hinblick auf die laufenden Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeit und Standzeit gesehen werden sollte.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WGSC2231 (06/22) © 2022 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

