



ZUVERLÄSSIGE PRODUKTIVITÄT

NSP10N2
NSP12N2C
NSP12N2
NSP12N2R
NSP12N2I
NSP12N2IR
NSP14N2
NSP14N2R
NSP14N2I
NSP14N2IR
NSP16N2
NSP16N2R
NSP16N2I
NSP16N2IR
NSP16N2S
NSP16N2SR

TECHNISCHE DATEN

HUBSTAPLER FÜR MITGÄNGERBETRIEB UND MIT ABKLAPPBARER PLATTFORM 24V, 1,0 - 1,6 TONNEN



IHR PERFEKTER PARTNER FÜR DEN KURZSTRECKENBETRIEB

DIESE REIHE VON HUBSTAPLERN, DIE MIT MODERNSTER TECHNOLOGIE AUSGESTATTET SIND, IST FÜR DEN KURZSTRECKEN-PENDELBETRIEB UND STAPELN BIS 5,4 METERN KONZIPIERT. BEI EINER GROSSEN AUSWAHL AN MODELLEN FÜR MITGÄNGERBETRIEB UND MIT KLAPP-PLATTFORMEN FINDEN SIE EINE ZUVERLÄSSIGES UND PRODUKTIVE MASCHINE FÜR JEDES LAGER.



Energiesparende, programmierbare Fahroptionen, robuste Konstruktion und hohe Beständigkeit gegen Wasser und Schmutz reduzieren die Betriebskosten und steigern die Produktivität. Der Wartungsbedarf wird durch ein integriertes Antriebs- und Hubsystem mit weniger Komponenten und schnellem Zugang zu allen wichtigen Teilen des Staplers minimiert.



Gleichmäßige und präzise Steuereigenschaften und eine komfortable Bedienposition mit benutzerfreundlicher Deichsel und hervorragender Sicht durch das Hubgerüst gewährleisten eine befriedigende Benutzererfahrung. Höhenverstellbare Lenkrollen* und äußerst stabile Hubgerüste erhöhen die Stabilität.



Modelle mit einer kleinen abklappbaren Plattform sind mit 1,2*, 1,4 und 1,6 Tonnen Tragkraft erhältlich und machen bei längeren Distanzen die Beinarbeit überflüssig.



Ein neuer kompakter handgeführter Stapler, der NSP12N2C mit 1,2 Tonnen, ist jetzt erhältlich. Dieses leistungsstarke aber dennoch platzsparende Modell ist ideal für das Auffüllen von Lagerregalen, zum Stapeln, Kommissionieren und für kurze interne Transporte, zum Beispiel in Lagern, Supermärkten und Produktionsbereichen.

*Ausgenommen NSP12N2C.

GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Neueste Wechselstrom-Technologie beschränkt Energieverbrauch und Wartungskosten auf ein Minimum.
- Die robuste Chassis konstruktion und die im Einsatz bewährten Gabeln gewährleisten Robustheit und Zuverlässigkeit, auch unter härtesten Bedingungen.
- Das geschlossene Chassis und die wasserdichte Elektrik halten Feuchtigkeit, Schmutz und Korrosion stand. - Die Verfügbarkeit wird gesteigert, Wartungskosten gesenkt und die Lebensdauer des Gabelstaplers erhöht*.
- Problemloser Zugang zu kritischen Gabelstaplerkomponenten erlaubt eine schnellere Fehlerdiagnose und schnellere Wartung, wodurch Standzeiten noch weiter verkürzt werden.
- Das integrierte Antriebs- und Hubsystem weist weniger Komponenten auf als bei früheren Modellen, wodurch das Ausfallrisiko verringert wird.
- Ein geschlossenes Fach mit Stahlabdeckung schützt die Batterie vor Stößen, sodass ein teurer Austausch der Batterie länger vermieden wird.
- Standardbatteriegröße erlaubt Austauschbarkeit mit anderen Marken.

KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Der Wechselstrommotor sorgt für eine äußerst präzise Antriebssteuerung, was die Bedienung erleichtert.
- Die ergonomische Deichsel erleichtert dem Bediener mit komfortablen, benutzerfreundlichen Bedienelementen die Arbeit.
- Hervorragende Fahr- und Antriebseigenschaften ermöglichen intensiven Einsatz über kurze und mittlere Distanzen.
- Die moderne programmierbare Steuerung bietet dem Benutzer die Möglichkeit, zwischen schneller Leistung und gleichmäßigerem Handling bei niedrigerem Energieverbrauch zur Verlängerung der Verfügbarkeit zu wählen.
- Konische Gabelspitzen erlauben ein exaktes, müheloses Einfahren in die Palette, wodurch Umschlagzyklen beschleunigt und Schäden an Palette oder Last vermieden werden.
- Der Stapler kann mit der Deichsel in vertikaler Position im Ultra-Low-Speed-Modus („Schildkrötenmodus“) gefahren werden, um die Manövrierfähigkeit auf engem Raum zu maximieren.
- Die schmalere Karosserie des Staplers erleichtert Umschlagfähigkeiten in beengten Bereichen.
- Das kompakte Modell NSP12N2C ist der schmalste und leichteste Hubstapler (mit 660 mm und 775 kg einschließlich maximaler Batterie) und hat, wie die Modelle NSP10-16N2/N2I/N2S, eine versetzte Deichsel, sodass der Bediener neben dem Stapler her gehen kann.
- Die N2R Modelle sind mit einer abklappbaren Fahrerplattform versehen, die die Ermüdung des Bedieners bei längeren Distanzen verhindert.

- Bei den N2R Modellen bleibt die Klappplattform unten, was dem Bediener Zeit beim Aufsteigen spart.
- Bei den N2I Modellen mit Initialhub kann der Bediener Hubgerüst und Gabel heben, wodurch die Bodenfreiheit erhöht wird, um Stapler und Last beim Einsatz auf Rampen zu schützen.
- Die N2S Portalmodelle erlauben den problemlosen Umschlag von breiteren Lasten und Paletten mit geschlossenem Boden.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Die moderne Konstruktion der Deichsel ermöglicht eine komfortable Bedienposition.
- Äußerst stabile Hubgerüste reduzieren die Lastbewegung auf ein Minimum.
- Schlanke Hubgerüstprofile und eine sorgfältige Anordnung der Hydraulikschläuche sorgen für hervorragende Sicht nach vorn.
- Das superleise, ölgefüllte Getriebe hält den Geräuschpegel niedrig.
- Die höhenverstellbare Lenkrolle verhindert Spiel und erhöht die Stabilität der Last*.
- Große Hub- und Senkhebel erlauben problemlose Einhandbedienung, sogar mit Handschuhen.
- Der NSP12N2C bietet das Anheben mit Geschwindigkeitsregelung und das Absenken über ein Proportionalventil, um den reibungslosen und sicheren Materialumschlag zu gewährleisten.

*Ausgenommen NSP12N2C.



STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NSP10N2	NSP12N2C	NSP12N2(I)	NSP14N2(I)	NSP16N2(I)	NSP12N2(I)R	NSP14N2(I)R	NSP16N2(I)R	NSP16N2S	NSP16N2SR
ALLGEMEINES										
LED-Entladeanzeige, kein Betriebsstundenzähler	●	–	●	●	●	●	●	●	●	●
Multifunktionales Display mit Betriebsstundenzähler	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mikrocomputer inkl. Stundenzähler und Akkuanzeige	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
PIN-Code-Anmeldung, 99 Codes	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
PIN-Code-Anmeldung, 4 Codes	○	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Versetzte Deichsel	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Kühlagerausstattung, bis -10°C, mit rostgeschützten Achsen	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Anheben mit Geschwindigkeitsregelung und Absenken über Proportionalventil, mit Kippschalter an Deichselkopf gesteuert	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Elektrisches Ein-/Aus-Ventil zum Heben und Senken, mit Kippschalter an Deichselkopf gesteuert	●	–	●	●	●	●	●	●	●	●
Polyurethan-Antriebsrad	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Polyurethan- oder Gummi-Antriebsrad	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Initialhub	–	–	–(●)	–(●)	–(●)	–(●)	–(●)	–(●)	–	–
Einfach-Lasträder aus Polyurethan	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
Tandem-Lasträder aus Polyurethan	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●
Verstellbare Breite zwischen den Radarmen; 900 mm - 1300 mm	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●
Batteriewechsel von der Seite (nur 250 Ah Batterie)	–	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Li-Ionen-Akkus	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
UMGEBUNG										
Kühlhausausführung, 0°C bis -35°C. (0°C bis -30°C, NSP12N2C)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ANTRIEBS- UND HUBSTEUERUNG										
Fahren mit gehobener Deichsel	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RADOPTIONEN										
Antriebs- und Lasträder aus Polyurethan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Power Friction Antriebsrad	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Non-Marking Antriebsrad	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
Antistatik-Antriebsrad	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
WEITERE OPTIONEN										
Geschwindigkeitsreduzierung 0,5 km/h über 1000 mm Hub, Duplex- und Triplex-Hubgerüste ohne Freihub	–	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Geschwindigkeitsreduzierung 0,5 km/h über Freihub, Duplex- und Triplex-Hubgerüste mit Freihub	–	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Eingebautes Ladegerät, 30 A	○	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Fußschutz aus Gummi	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Antistatikband	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
Schlüsselschalter	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Piezo-Buzzer statt Standardhupe	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
RAL-Spezialfarbe	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lastschutzgitter	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Zubehörfach	○	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Listenhalterung - A4-Format	○	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Multifunktionsdisplay	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
Kriechgang bei niedrigem Batterieladestatus	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
Batteriewarnton	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
Service-Alarm	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
Automatische Abmeldung	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
Rückkehr auf langsame Geschwindigkeit bei Abmeldung	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–

Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethan, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	1 + 1x / 2
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.2b	Höhe	h1 (mm)
4.3	Freihub	h2 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.6	Initialhub	h5 (mm)
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.26	Breite zwischen Radarme	b4 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast (mm)
4.33d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast (mm)
4.34d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.3	Batterie nach DIN	no
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB (A)
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB (A)
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	

Cat Lift Trucks
NSP12N2C
 Batterie
 Geh-Hubwagen

1250
 600
 950
 1473

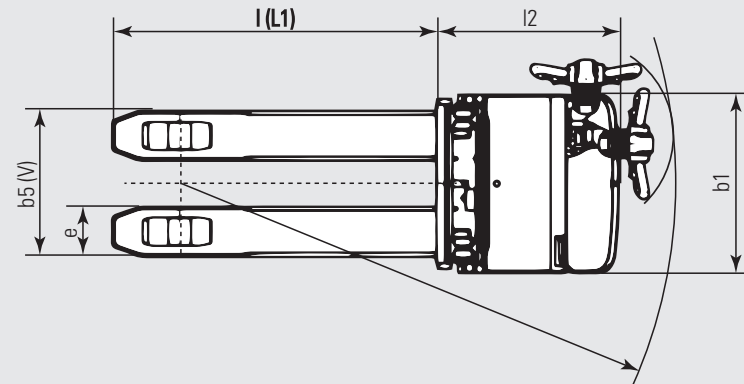
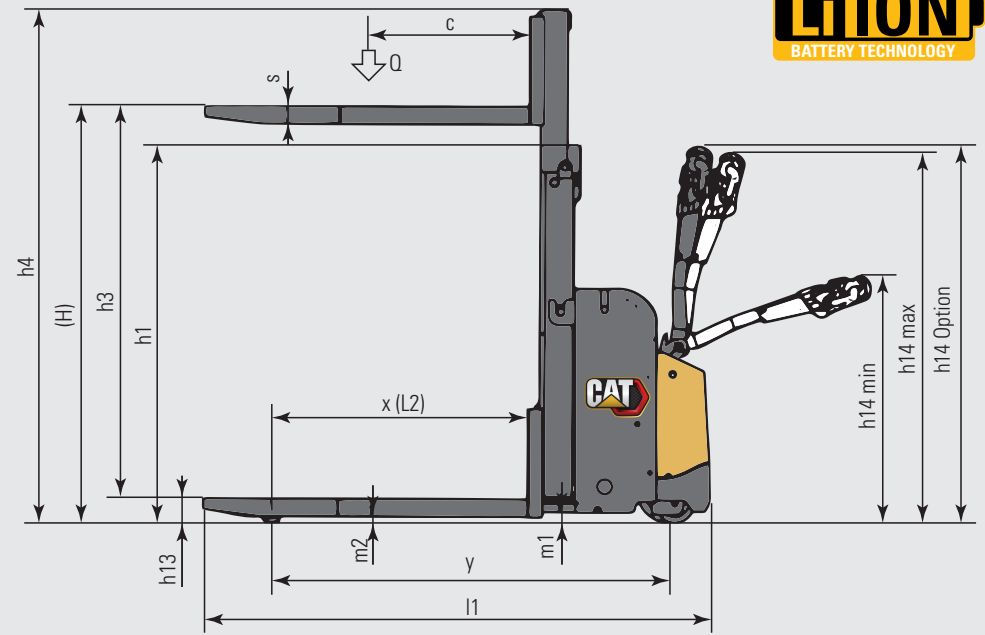
775
 875 / 1150
 575 / 200

Vul / Vul
 230 x 70
 85 x 99
 140 x 60
 1 + 1x / 2
 382
 355
 1400 / 1550
 -
 1700 / 2000
 2145 / 2445
 -
 913 / 1368
 90
 1877
 677
 660
 65 / 185 / 1200
 b3 (mm)
 540
 m2 (mm)
 25
 Ast (mm)
 Ast3 (mm)
 Ast (mm)
 Ast3 (mm)
 Ast (mm)
 Ast3 (mm)
 Ast (mm)
 Ast3 (mm)
 1835

5,7 / 6
 0,10 / 0,20
 0,11 / 0,12
 7 / 19
 %
 %
 7,60 / 6,76
 Elektrisch

1,3
 2,35
 no
 24 / 150-230
 140 - 215

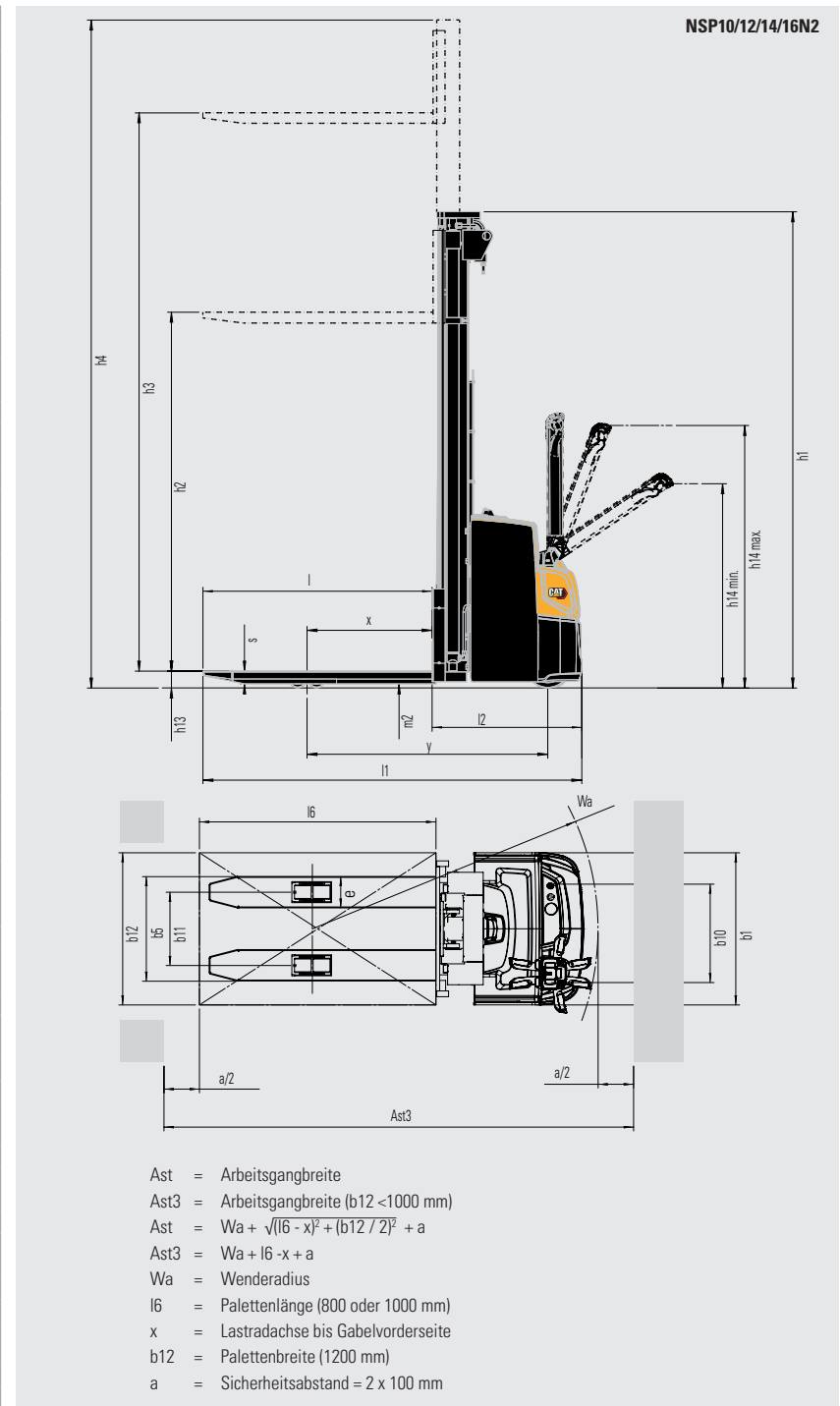
Stufenlos
 74.6 +/- 0.7



- Ast = Arbeitsgangbreite
- Ast3 = Arbeitsgangbreite (b12 < 1000 mm)
- Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
- Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
- Wa = Wenderadius
- l6 = Palettenlänge (800 oder 1000 mm)
- x = Lastradachse bis Gabelvorderseite
- b12 = Palettenbreite (1200 mm)
- a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm

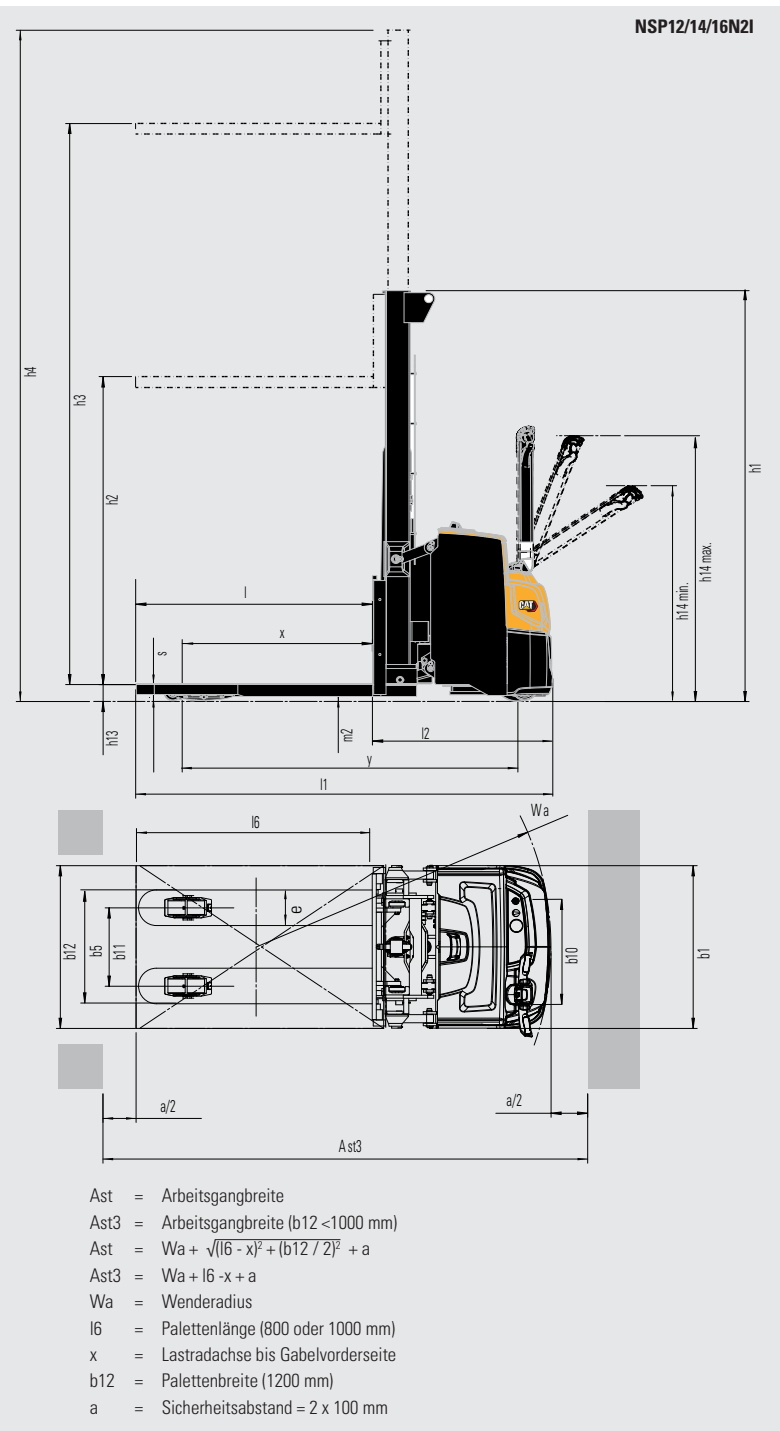
Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethan, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.2b	Höhe	h1 (mm)
4.3	Freihub	h2 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.6	Initialhub	h5 (mm)
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.26	Breite zwischen Radarme	b4 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast (mm)
4.33d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast (mm)
4.34d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.3	Batterie nach DIN	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB (A)
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB (A)
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NSP10N2	NSP12N2	NSP14N2	NSP16N2
Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
Geh-Hubwagen	Geh-Hubwagen	Geh-Hubwagen	Geh-Hubwagen
1000	1200	1400	1600
600	600	600	600
625	625	625	625
1141	1205	1205	1205
820	1205	1220	1225
740 / 1080	830 / 1575	835 / 1785	835 / 1990
605 / 215	820 / 385	825 / 395	825 / 400
Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70
85 x 90	85 x 90	85 x 75	85 x 75
125 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60
1 + 1 x / 2	1 + 1 x / 2	1 + 1 x / 4	1 + 1 x / 4
517	517	517	517
385	385	385	385
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
-	-	-	-
1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372
90	90	90	90
1836	1900	1900	1900
686	750	750	750
800	800	800	800
56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
752	752	752	752
570	570	570	570
-	-	-	-
20	20	20	20
2291	2355	2355	2355
1958	2022	2022	2022
Ast (mm)	Ast (mm)	Ast (mm)	Ast (mm)
Ast3 (mm)	Ast3 (mm)	Ast3 (mm)	Ast3 (mm)
2283	2347	2347	2347
2158	2222	2222	2222
1383	1447	1447	1447
6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
0.12 / 0.26	0.12 / 0.26	0.12 / 0.26	0.14 / 0.27
0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40
%	%	%	%
8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15
s	s	s	s
Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
1.0	1.0	1.0	1.0
2.2	2.2	2.2	3.2
24 / 150	24 / 150-250	24 / 250	24 / 250 - 375
151	151 - 212	212	212 - 294
Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	70 / 72 / 41
-	-	-	-
< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5

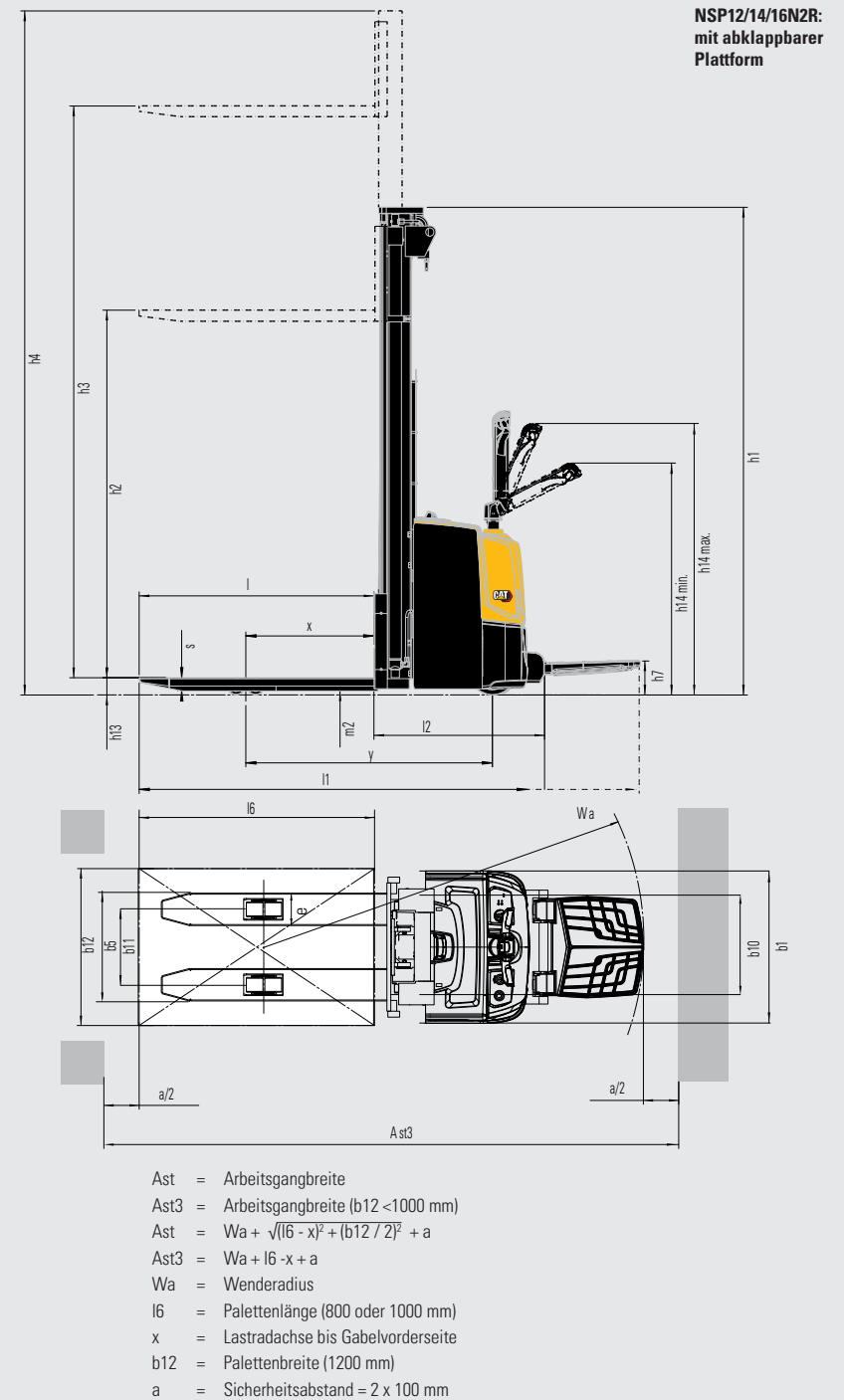


Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethan, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.2b	Höhe	h1 (mm)
4.3	Freihub	h2 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.6	Initialhub	h5 (mm)
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.26	Breite zwischen Radarme	b4 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast (mm)
4.33d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast (mm)
4.34d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.3	Batterie nach DIN	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB (A)
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB (A)
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	

	Cat Lift Trucks NSP12N2I	Cat Lift Trucks NSP14N2I	Cat Lift Trucks NSP16N2I
Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
Geh-Hubwagen	Geh-Hubwagen	Geh-Hubwagen	Geh-Hubwagen
1200	1400	1600	
600	600	600	
925	925	925	
1615	1615	1615	
1350	1395	1400	
1180 / 1370	1240 / 1555	1275 / 1725	
955 / 395	970 / 425	970 / 430	
Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	
230 x 70	230 x 70	230 x 70	
85 x 90	85 x 75	85 x 75	
125 x 60	125 x 60	125 x 60	
1 + 1 x / 2	1 + 1 x / 4	1 + 1 x / 4	
517	517	517	
385	385	385	
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	
115	115	115	
1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372	
90	90	90	
2007	2007	2007	
857	857	857	
800	800	800	
56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	
752	752	752	
570	570	570	
-	-	-	
20	20	20	
2653	2653	2653	
2123	2123	2123	
Ast (mm)	Ast (mm)	Ast (mm)	
2533	2533	2533	
2323	2323	2323	
1848	1848	1848	
6,0 / 6,0	6,0 / 6,0	6,0 / 6,0	
0,12 / 0,26	0,12 / 0,26	0,14 / 0,27	
0,35 / 0,40	0,35 / 0,40	0,35 / 0,40	
8 / 15	8 / 15	8 / 15	
Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	
1,0	1,0	1,0	
2,2	2,2	3,2	
24 / 150-250	24 / 250	24 / 250 - 375	
151 - 212	212	212 - 294	
Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	
60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	70 / 72 / 41	
< 2,5	< 2,5	< 2,5	



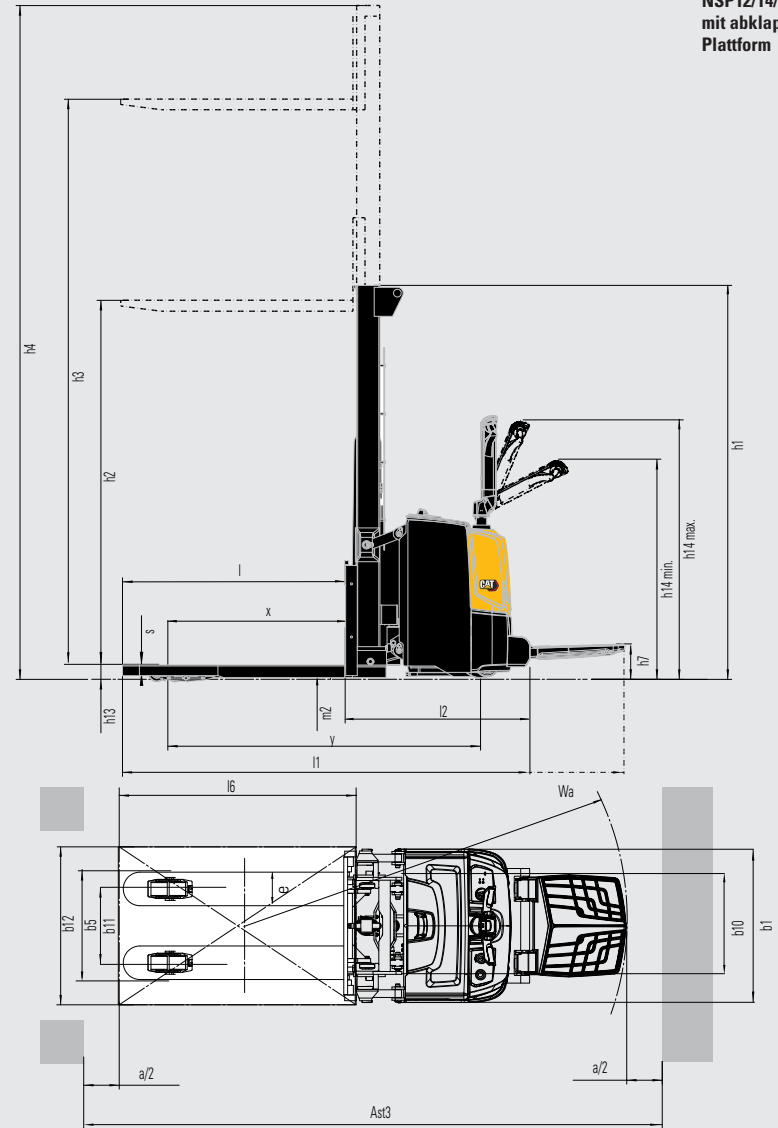
Kennzeichen			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
1.1	Hersteller		NSP12N2R	NSP14N2R	NSP16N2R
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Antrieb		Geh-/Stand-Hubwagen	Geh-/Stand-Hubwagen	Geh-/Stand-Hubwagen
1.4	Bedienung				
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)	1200	1400	1600
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)	625	625	625
1.9	Radabstand	y (mm)	1205	1205	1205
Gewicht					
2.1b	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg	1245	1260	1265
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	870 / 1575	875 / 1785	875 / 1990
2.3	Achslast ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	860 / 385	865 / 395	865 / 400
Räder, Fahrwerk					
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethan, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse		Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)	125 x 60	125 x 60	125 x 60
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)		1 + 1 x / 2	1 + 1 x / 4	1 + 1 x / 4
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)	517	517	517
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)	385	385	385
Abmessungen					
4.2b	Höhe	h1 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.6	Initialhub	h5 (mm)	-	-	-
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14 (mm)	1150 / 1350	1150 / 1350	1150 / 1350
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)	90	90	90
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2020 / 2500	2020 / 2500	2020 / 2500
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)	870 / 1350	870 / 1350	870 / 1350
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	800	800	800
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	752	752	752
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)	570	570	570
4.26	Breite zwischen Radarme	b4 (mm)	-	-	-
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)	20	20	20
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast (mm)	2475 / 2955	2475 / 2955	2475 / 2955
4.33d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)	2142 / 2622	2142 / 2622	2142 / 2622
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)			
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)			
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast (mm)	2467 / 2947	2467 / 2947	2467 / 2947
4.34d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)	2342 / 2822	2342 / 2822	2342 / 2822
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1567 / 2047	1567 / 2047	1567 / 2047
Leistungen					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s	0.12 / 0.26	0.12 / 0.26	0.14 / 0.27
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%			
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s			
5.10	Betriebsbremse		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
E-Motor					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	2.2	2.2	3.2
6.3	Batterie nach DIN				
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah	24 / 150 - 250	24 / 250	24 / 250 - 375
6.5	Batteriegewicht	kg	151 - 212	212	212 - 294
Sonstiges					
8.1	Art der Fahrsteuerung		Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB (A)			
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB (A)	60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	70 / 72 / 41
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002		0.8	0.8	0.8
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002		< 2.5	< 2.5	< 2.5



Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulokollan, P=Polyurethan, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.2b	Höhe	h1 (mm)
4.3	Freihub	h2 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.6	Initialhub	h5 (mm)
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.26	Breite zwischen Radarme	b4 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast (mm)
4.33d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast (mm)
4.34d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.3	Batterie nach DIN	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB (A)
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB (A)
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	

	Cat Lift Trucks NSP12N2IR	Cat Lift Trucks NSP14N2IR	Cat Lift Trucks NSP16N2IR
Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
Geh-/Stand-Hubwagen	Geh-/Stand-Hubwagen	Geh-/Stand-Hubwagen	Geh-/Stand-Hubwagen
	1200	1400	1600
	600	600	600
	925	925	925
	1615	1615	1615
	1390	1435	1440
	1220 / 1370	1280 / 1555	1315 / 1725
	995 / 395	1010 / 425	1010 / 430
	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
	230 x 70	230 x 70	230 x 70
	85 x 90	85 x 75	85 x 75
	125 x 60	125 x 60	125 x 60
	1 + 1 x / 2	1 + 1 x / 4	1 + 1 x / 4
	517	517	517
	385	385	385
	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
	115	115	115
	1150 / 1350	1150 / 1350	1150 / 1350
	90	90	90
	2127 / 2607	2127 / 2607	2127 / 2607
	977 / 1457	977 / 1457	977 / 1457
	800	800	800
	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
	752	752	752
	570	570	570
	-	-	-
	20	20	20
	2773 / 3253	2773 / 3253	2773 / 3253
	2243 / 2723	2243 / 2723	2243 / 2723
	2653 / 3133	2653 / 3133	2653 / 3133
	2443 / 2923	2443 / 2923	2443 / 2923
	1968 / 2448	1968 / 2448	1968 / 2448
	6,0 / 6,0	6,0 / 6,0	6,0 / 6,0
	0,12 / 0,26	0,12 / 0,26	0,14 / 0,27
	0,35 / 0,40	0,35 / 0,40	0,35 / 0,40
	8 / 15	8 / 15	8 / 15
	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
	1,0	1,0	1,0
	2,2	2,2	3,2
	24 / 150 - 250	24 / 250	24 / 250 - 375
	151 - 212	212	212 - 294
	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
	60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	70 / 72 / 41
	0,8	0,8	0,8
	< 2,5	< 2,5	< 2,5

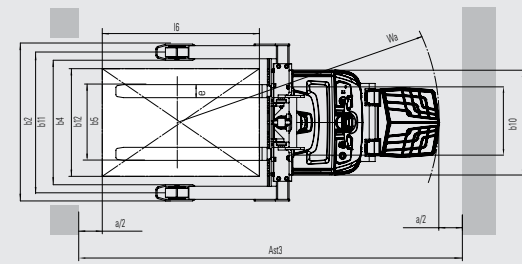
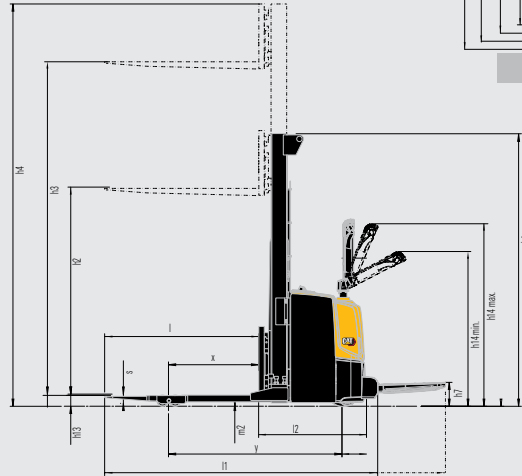
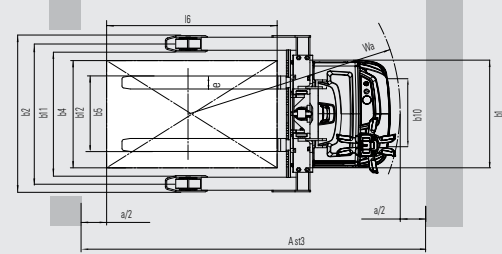
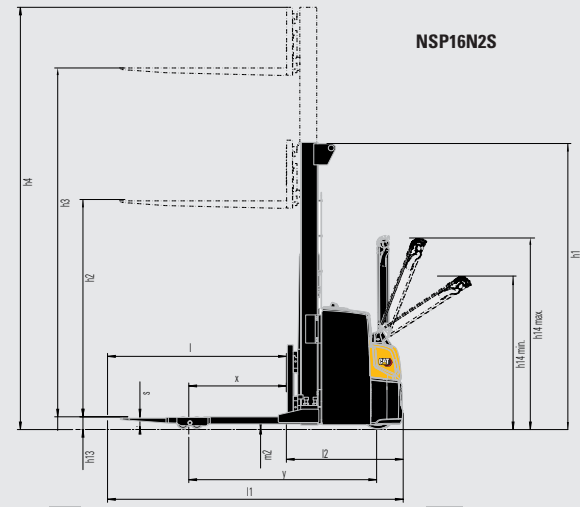
NSP12/14/16N2IR: mit abklappbarer Plattform



- Ast = Arbeitsgangbreite
- Ast3 = Arbeitsgangbreite (b12 < 1000 mm)
- Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
- Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
- Wa = Wenderadius
- l6 = Palettenlänge (800 oder 1000 mm)
- x = Lastradachse bis Gabelvorderseite
- b12 = Palettenbreite (1200 mm)
- a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm

Kennzeichen			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
1.1	Hersteller		NSP16N2S	NSP16N2SR
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		Batterie	Batterie
1.3	Antrieb		Geh-Hubwagen	Pedestrian / Stand-on
1.4	Bedienung			
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)	1600	1600
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)	650	650
1.9	Radabstand	y (mm)	1295	1295
Gewicht				
2.1b	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg	1397	1437
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	1941 / 1056	1981 / 1056
2.3	Achslast ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	945 / 452	985 / 452
Räder, Fahrwerk				
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethan, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse		Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)	230 x 70	230 x 70
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)	125 x 60	125 x 60
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)		1 + 1 x / 4	1 + 1 x / 4
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)	517	517
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)	1025-1425	1025-1425
Abmessungen				
4.2b	Höhe	h1 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.6	Initialhub	h5 (mm)	-	-
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14 (mm)	1050 / 1372	1150 / 1350
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)	85	85
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1967	2087 / 2567
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)	817	937 / 1417
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	800 / 1140 - 1575	800 / 1140 - 1575
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	980	980
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)	260-900	260-900
4.26	Breite zwischen Radarme	b4 (mm)	900-1300	900-1300
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)	20	20
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast (mm)	2430	2550 / 3030
4.33d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)	2085	2205 / 2685
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)		
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)		
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast (mm)	2415	2535 / 3015
4.34d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)	2285	2405 / 2885
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1535	1655 / 2135
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s	0.14 / 0.27	0.14 / 0.27
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%		
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%	8 / 15	8 / 15
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s		
5.10	Betriebsbremse		Elektrisch	Elektrisch
E-Motor				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	1.0	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	3.2	3.2
6.3	Batterie nach DIN			
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah	24 / 250 - 375	24 / 250 - 375
6.5	Batteriegewicht	kg	212 - 294	212 - 294
Sonstiges				
8.1	Art der Fahrsteuerung		Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB (A)		
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB (A)	70 / 72 / 41	70 / 72 / 41
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002		-	0.8
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002		< 2.5	< 2.5

- Ast = Arbeitsgangbreite
 Ast3 = Arbeitsgangbreite (b12 < 1000 mm)
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
 Wa = Wenderadius
 l6 = Palettenlänge (800 oder 1000 mm)
 x = Lastradachse bis Gabelvorderseite
 b12 = Palettenbreite (1200 mm)
 a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm



NSP16N2SR:
mit abklappbarer Plattform

NSP12N2C			
Hubgerüst	h3+h13	h1*	h2+h13
	mm	mm	mm
Duplex	1790	1400	NA
ohne Freihub	2090	1550	NA

* h1 Höhe Hubgerüst eingefahren einschließlich Polycarbonat-Fingerschutz. Hubgerüsthöhe ohne Fingerschutz beträgt 1343 mm / 1493 mm

NSP10N2				
Hubgerüst	h3+h13	h1*	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
Simplex	1500	1980	1980	1500
Duplex	2500	1775	3000	195
	2900	1975	3400	195
	3300	2175	3800	195

NSP12/14/16N2 / NSP12/14 / 16N2R				
Hubgerüst	h3+h13	h1*	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
Simplex	1500	1950	1950	1500
	2500	1835	3000	200
	2900	2035	3400	200
	3300	2235	3800	200
	3600	2385	4100	200
	4300	2735	4800	200
Duplex Freihub	2500	1775	2940	1355
	2900	1975	3340	1555
	3300	2235	3800	1755
	3600	2385	4100	1905
Triplex	4100	1955	4640	
	4300	2020	4840	
	4700	2153	5250	
	5400*	2385	5940	
Triplex Freihub	4100	1955	4640	1475
	4300	2020	4840	1540
	4700	2153	5250	1673
	5400*	2385	5940	1905

NSP12/14/16N2I / NSP12/14/16N2IR				
Hubgerüst	h3+h13	h1*	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
Simplex	1500	2055	2055	1505
	2500	1940	3105	200
	2900	2140	3505	200
	3300	2340	3905	200
	3600	2490	4205	200
	4300	2840	4905	200
	Duplex Freihub	2500	1940	3105
2900		2140	3505	1560
3300		2340	3905	1760
3600		2490	4205	1910
4300		2840	4905	2260
Triplex	4100	2060	4745	
	4300	2125	4945	
	4700	2260	5345	
	5400*	2490	6045	
Triplex Freihub	4100	2060	4745	1480
	4300	2125	4945	1545
	4700	2260	5345	1673
	5400*	2490	6045	1910

NSP16N2S / NSP16N2SR				
Hubgerüst	h3+h13	h1*	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
Simplex	1500	2030	2030	1500
	2500	1915	3080	195
	2900	2115	3480	195
	3300	2315	3880	195
	3600	2465	4180	195
	4300	2815	4880	195
Duplex Freihub	2500	1915	3080	1355
	2900	2115	3480	1555
	3300	2315	3880	1755
	3600	2465	4180	1905
Triplex	4100	2035	4720	
	4300	2100	4920	
	4700	2233	5320	
	5400*	2465	6020	
Triplex Freihub	4100	2035	4720	1475
	4300	2100	4920	1540
	4700	2233	5320	1753
	5400*	2465	6020	1905

Hubgerüstleistung und Tragfähigkeit

- * = nur NSP14-16N2R und NSP14-16N2(I)R
- S = Simplex
- DS = Duplex mit Freisicht-Hubgerüst
- DEV = Duplex mit Vollfreihub
- TR = Triplex mit Freisicht-Hubgerüst
- TREV = Triplex mit Vollfreihub
- h3+h13 = Hubhöhe
- h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren
- h4 = Höhe Hubgerüst ausgefahren
- h2+h13 = Freihub



LI-IONEN-AKKUS

BEACHTEN SIE DIE VORTEILE DER LI-ION BATTERIETECHNOLOGIE BEIM MODELL NSP12N2C



Lithium-Ionen (Li-Ionen)-Batterietechnologie ist in den Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagerstaplern verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



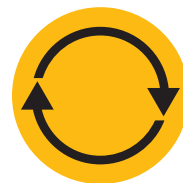
**HÖHERE
LEBENSDAUER**



**MEHR
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES
LADEN**



**KEIN AUFLADEN
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE
WARTUNG**



**EINGEBAUTER
SCHUTZ**

Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Li-Ionen-Batterie ist eine Investition, die im Hinblick auf die laufenden Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeit und Standzeit gesehen werden sollte.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu schädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WGSC2210(05/22) © 2022 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

