



NR16N3
NR16N3H
NR16N3HS
NR20N3
NR20N3H
NR20N3HX
NR25N3H

PERFEKTE AUSRÜSTUNG FÜR GEWINNSTEIGERUNG

TECHNISCHE DATEN

SCHUBMASTSTAPLER 48V, 1,6 - 2,5 TONNEN



KONSTRUKTION FÜR LANGFRISTIGE PRODUKTIVITÄT

CAT® LIFT TRUCKS ERWEITERT SEIN UMFANGREICHES SORTIMENT VON SCHUBMASTSTAPLERN MIT SECHS NR-N3-STANDARD- UND SCHWERLASTMODELLEN. DEM BEDIENER BIETEN SIE MIT IHRER ERGONOMISCHEN AUSSTATTUNG HOHEN KOMFORT BEI LANGEN EINSÄTZEN, WÄHREND EINE HOHE PRODUKTIVITÄT UND GERINGE STANDZEITEN IHREN GEWINN MAXIMIEREN.



Zur komfortablen Anpassung an den Bediener ist neben den Armlehnen sogar die Bodenhöhe des Staplers verstellbar. Handflächenlenkung (*Palm Steering*) und ein multifunktionaler Joystick ermöglichen die entspannte, aber präzise Bedienung, während ein Sitz mit Neigungsverstellung die Bedienerbelastung beim Blick auf angehobene Lasten mindert.

Der schnelle und dennoch reibungslose und sichere Betrieb wird durch die automatische Regelung der Fahr- und Hubgeschwindigkeit anhand von Kurvenwinkel und Hubhöhe gewährleistet. Das Dämpfungssystem Mast Tilt Control (MTC), das Verzögerungen minimiert und die Stabilität erhöht, ist je nach gewähltem Mast serienmäßig oder optional verfügbar.

Standzeiten und Wartungskosten werden durch eine robuste Konstruktion, ein benutzerfreundliches Display und ein Borddiagnosesystem minimiert. Außerdem bietet die Konstruktion des Staplers schnellen Zugang für Wartungsarbeiten. Eine weitere Senkung der Betriebskosten ermöglicht die hocheffiziente, langlebige und nahezu wartungsfreie Lithium-Ionen-Batterie.

Neben den Standardmodellen stehen Schwerlaststapler für höhere Traglasten zur Auswahl sowie ein Modell „X“ für hohe Traglasten und eine Hubhöhenverlängerung auf bis zu 12,1 Meter. Dank umfangreicher Optionen lässt sich jeder Stapler perfekt an seine Anwendung anpassen.

GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die robuste Konstruktion minimiert Schäden und Verschleiß selbst im harten Mehrschichtbetrieb.
- Das größere und breitere Hochlast-Antriebsrad ist äußerst haltbar und wartungsfreundlich, bietet zusätzliche Stabilität und verfügt über ein einzigartiges Profil, das für mehr Grip sorgt.
- Eine benutzerfreundliche Anzeige helfen beim korrekten Gebrauch des Staplers.
- Pin-Code-Schutz verhindert die unerlaubte Benutzung des Staplers, und programmierbare Funktionen gestatten die optimale Abstimmung der Leistungsparameter auf Bedienererfahrung und Anwendung.
- Der einfache Zugang zur Batterie erlaubt dem Fahrer die schnelle Überprüfung ohne Verlassen des Staplers.
- Leicht und schnell zu erreichende Systeme und Bauteile verkürzen Ausfallzeiten.
- Die optionale Lithium-Ionen-Batterie ermöglicht eine noch höhere Effizienz und Laufzeit bei minimalem Wartungsaufwand und deutlich längerer Lebensdauer, was langfristig zu niedrigeren Gesamtbetriebskosten (TCO) führt.

KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Die automatische Fahrgeschwindigkeitsreduktion passt die Geschwindigkeit stufenlos an Lenkeinschlag und Gabelhöhe an, sodass Stabilität, Sicherheit und Zuverlässigkeit bei der Fahrt durch Kurven oder mit angehobener Last niemals gefährdet sind.
- Die automatische Hydrauliksteuerung optimiert Hub-, Senk-, Schub-, Neige- und Seitenschubgeschwindigkeit anhand der Hubhöhe und sorgt für gleichmäßige, leise und präzise Bewegungen.
- Das Dämpfungssystem Mast Tilt Control (MTC) mindert Schwingungen um bis zu 80 % und ermöglicht so den schnelleren und sichereren Materialumschlag. (Serienausstattung bei Masten mit Mastneigung mit Hubhöhen über 7,25 m. Für andere Masten mit Mastneigung optional wählbar.)
- Mastneigung erlaubt geringere Gangbreiten und erhöht die Sicherheit beim Materialumschlag in Höhen bis 10 m. (Nicht für NR20N3HX verfügbar, der stattdessen Gabelträgerneigung bietet.)
- Die 360-Grad-Lenkung ermöglicht ein flüssiges Wenden, ohne zwecks Richtungswechsel anhalten zu müssen.
- Wesentlich für den Stapler ist eine hohe Fahr- und Hubgeschwindigkeit.
- Bei der Hochleistungsoption erhöht sich die Spitzengeschwindigkeit von 12,5 km/h auf 14,5 km/h. (Nicht für NR25N3H oder NR20N3HX verfügbar.)
- Die Option für ein motorbetriebenes Batteriegestell erlaubt den Batteriewechsel in nur einer Minute und bietet so den unterbrechungsfreien Dauerbetrieb.
- Die Li-Ionen-Option steigert die Leistung und ermöglicht eine schnelle Gelegenheitsladung für den Dauerbetrieb ohne Batteriewechsel.
- Die Lastarminnenbreite von 1070 mm beim NR16N3HS erleichtert das Handhabung von Paletten der Größe 1000 x 1200 mm oder Europaletten mit seitlichem Überstand.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Die Handflächenlenkung (*Palm Steering*) bietet in Kombination mit verstellbaren schwebenden Armlehnen eine entspannte Fahrhaltung und Bedienung mit minimaler Bewegung, Mühe oder Belastung und eignet sich somit ideal für lange Einsätze.
- Der multifunktionale Joystick mit verstellbarer Armlehne liegt perfekt in der Hand, bietet optimal angeordnete Hydraulik-Bedienelemente, minimiert den Bedieneraufwand und ermöglicht die präzise Einzel- oder Simultanbedienung.
- Optionale Fingertipp-Hydraulikbedienelemente an einer verstellbaren Armlehne sorgen für eine ergonomisch perfekte Handpositionierung, anatomische Unterstützung und Bewegungsfreiheit.
- Ein Boden mit elektrischer Höhenverstellung sowie verstellbare Armlehnen und Sitze gestatten die optimale Anpassung an den jeweiligen Bediener.
- Der Sitz lässt sich durch das Gewicht des Bedieners reguliert 18 Grad nach hinten neigen, was die Bedienerbelastung beim Blick auf angehobene Lasten mindert.
- Die angeschrägte Sitzlehne verringert die Anstrengung beim Drehen des Körpers in Fahrtrichtung.
- Der geräumige Fahrerbereich mit einem hohen Dach bietet Benutzern jeder Größe sicheren und komfortablen Platz.
- Der Aufbau von Mast, Gabelträger, Kopfschutzstreben, Hubgerüst und Chassis ermöglicht in Kombination mit einer dunklen, nicht reflektierenden Lackierung eine ausgezeichnete Rundumsicht.
- Das optionale transparente Fahrerschutzdach bietet freie Sicht auf Gabeln und Last im angehobenen Zustand und schützt den Fahrer sowohl vor kleineren als auch vor größeren fallenden Objekten.
- Ein intuitives Display, das für höchste Lesbarkeit optimal positioniert und geneigt ist, bietet dem Fahrer umfassende Informationen.
- Die Fahrtrichtung wird mithilfe des Gaspedals gewechselt, sodass die rechte Hand für die Bedienung der Hydraulikfunktionen frei bleibt.
- Die Anordnung der Pedale wie in einem Pkw bietet Vertrautheit, während der Totmann-Sicherheitsschalter mühelos durch das Gewicht des linken Fußes betätigt wird.
- Zum einfachen Ein- und Ausstieg tragen ergonomische Griffe und eine flache Zwischenstufe mit rutschfester Oberfläche bei.
- Ein Bediener-Totmannschalter, ein Mastsperrsystem und eine Parkbremse sind nur einige der serienmäßigen Sicherheitsfunktionen.

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NR16N3	NR16N3H	NR16N3HS	NR20N3	NR20N3H	NR25N3H	NR20N3HX
ALLGEMEINES							
Automatische elektronische Parkbremse	●	●	●	●	●	●	●
Lenkradwinkelanzeige	●	●	●	●	●	●	●
Batterieanzeige mit Abschaltung bei Batterierestladung von 20 %	●	●	●	●	●	●	●
Multifunktionales Farbdisplay	●	●	●	●	●	●	●
DTFV-Mast mit integriertem Seitenschub	●	●	●	●	●	●	●
Elektrisch höhenverstellbarer Boden	●	●	●	●	●	●	●
Gefederter Sitz mit gewichtsgeregelter Neigung der hohen Rückenlehne	●	●	●	●	●	●	●
Erhöhte Fahrgeschwindigkeit von 14,5 km/h	○	○	○	○	○	–	–
Kühlhausausführung, bis minimal +1 °C	●	●	●	●	●	●	●
Dokumentenablage und Getränkehalter	●	●	●	●	●	●	●
Batterieauszug	●	●	●	●	●	●	●
Batterie auf Rollen	○	○	○	○	○	○	○
Motorbetriebenes Batteriegestell	○	○	○	○	○	○	○
Andere RAL-Farbe	○	○	○	○	○	○	○
ANTRIEB							
Li-Ionen-Akku*	○	○	○	○	○	○	○
Blei-Säure-Batterie	○	○	○	○	○	○	○
Batterie-Abdeckplatte	○	○	○	○	○	○	○
HUBGERÜST, GABEL UND GABELTRÄGER							
Mastneigung	●	●	●	●	●	●	–
Gabelträgerneigung	○	○	○	○	○	○	●
DTFV-Mast mit integriertem Zinkenverstellgerät/Seitenschub	○	○	○	○	○	○	–
Lastschutzgitter	○	○	○	○	○	○	○
Lastschutzgitter kombiniert mit Zinkenverstellgerät/Seitenschub	○	○	○	○	○	○	–
Dämpfungssystem Mast Tilt Control (MTC) bei Schwenkmasten (serienmäßig bei Hubhöhen >7,2 m, optional für <7,2 m)	●	●	●	●	●	●	–
Hubsperre mit/ohne Neustart	○	○	○	○	○	○	○
Hubhöhenanzeige (serienmäßig mit Option für lastgewichtsabhängige Steuerung)	○	○	○	○	○	○	○
Niveauregulierungssystem (Level Assistance System, LAS)	○	○	○	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige (serienmäßig mit Option für lastgewichtsabhängige Steuerung)	○	○	○	○	○	○	○
Gabelkamera mit RLED-Anzeige	○	○	○	○	○	○	○
Horizontale Gabeln	○	○	○	○	○	○	○
Mittelstellung des Seitenschubs	○	○	○	○	○	○	○
Automatische Hydrauliksteuerung	●	●	●	●	●	●	●



VOLLSTÄNDIGE INTEGRATION VON LI-IONEN¹⁾-AKKUS

Durch die vollständige Integration der Lithium-Ionen-Akku-Kommunikation in die Cat-Schubmaststapler können alle Akku-Informationen über das eingebaute Farbdisplay des Staplers übersichtlich dargestellt werden.

1) Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar

* Nicht in Kombination mit Kühlhausausführung, 0 °C bis -30 °C

** Nicht in Kombination mit Lithium-Ionen-Batterie

● Standard ○ Option

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NR16N3	NR16N3H	NR16N3HS	NR20N3	NR20N3H	NR25N3H	NR20N3HX
ANTRIEBS- UND HUBSTEUERUNG							
Elektrisch betriebene Handflächen-Steuereinheit (<i>Palm Steering</i>) an schwebender Armllehne	●	●	●	●	●	●	●
180-Grad-Lenkung	●	●	●	●	●	●	●
360-Grad-Lenkung	○	○	○	○	○	○	○
Aktive Schlupfregelung	○	○	○	○	○	○	○
Automatische Fahrgeschwindigkeitsreduktion	●	●	●	●	●	●	●
Richtungssteuerung ohne Hand per Gaspedal (<i>Hands-Free Direction Control, HFDC</i>)	●	●	●	●	●	●	●
Richtungssteuerung per Hand	○	○	○	○	○	○	○
Multifunktionaler Joystick	●	●	●	●	●	●	●
Fingertipp-Hydrauliksteuerung	○	○	○	○	○	○	○
Midi-Lenkrad	○	○	○	○	○	○	○
Schlüsselschalteneingabe	○	○	○	○	○	○	○
Kriechgang bei voreingestellter Höhe von 500 mm	○	○	○	○	○	○	○
Kriechgang bei anderer Höhe	○	○	○	○	○	○	○
Lastgewichtsabhängige automatische Regelung von Fahr- und Hubgeschwindigkeit	○	○	○	○	○	○	○
ELEKTRISCH							
Blaues/rotes Spot-Sicherheitslicht, in Fahrtrichtung	○	○	○	○	○	○	○
Automatische Abmeldung	○	○	○	○	○	○	○
LED-Arbeitsbeleuchtung	○	○	○	○	○	○	○
LED-Arbeitsbeleuchtung für Kabine	○	○	○	○	○	○	○
Warnleuchte auf dem Dach	○	○	○	○	○	○	○
Warnleuchte für beheizte Kabine	○	○	○	○	○	○	○
12V-Anschluss	○	○	○	○	○	○	○
Wandler 48 V - 12 V	○	○	○	○	○	○	○
Radio mit MP3	○	○	○	○	○	○	○
Service-Alarm	○	○	○	○	○	○	○
SCHUTZDACH UND KABINE							
Beheizte Kabine**	○	○	○	○	○	○	○
Fenster zum Öffnen in der Kabinentüre (CSM)	○	○	○	○	○	○	○
Gegensprechanlage für Kühllagerkabine (CSM)	○	○	○	○	○	○	○
Transparentes Fahrerschutzdach	○	○	○	○	○	○	○
Metallgitter auf Fahrerschutzdach	○	○	○	○	○	○	○
Beheizter Sitz – Stoff	○	○	○	○	○	○	○
Beheizter Sitz – PVC	○	○	○	○	○	○	○
Kopfstütze für Sitz	○	○	○	○	○	○	○
Rückspiegel	○	○	○	○	○	○	○
Schreibpult	○	○	○	○	○	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe C	○	○	○	○	○	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe C, 2 Stück	○	○	○	○	○	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe D	○	○	○	○	○	○	○
RADOPTIONEN							
Antriebsrad Vulkollan® 93 Shore	●	●	●	●	●	–	●
Antriebsrad Vulkollan® 95 Shore	○	○	○	○	○	●	○
Antriebsrad Tractothan® 93 Shore	○	○	○	○	○	○	○
Lastrad Ø 230 mm	●	○	○	○	○	○	○
Lastrad Ø 285 mm	–	●	●	●	●	○	●
Lastradbremse, inkl. Lastrad mit Ø 285 mm	–	○	○	○	○	●	○
Lastradabdeckungen	○	○	○	○	○	○	○
UMGEBUNG							
Kühlhausausführung, 0 °C bis -30 °C**	○	○	○	○	○	○	○

* Nicht in Kombination mit Kühlhausausführung, 0 °C bis -30 °C

** Nicht in Kombination mit Lithium-Ionen-Batterie

● Standard ○ Option



Multifunktionaler Joystick.



Optionales transparentes Fahrerschutzdach.



Optionales Schreibpult.



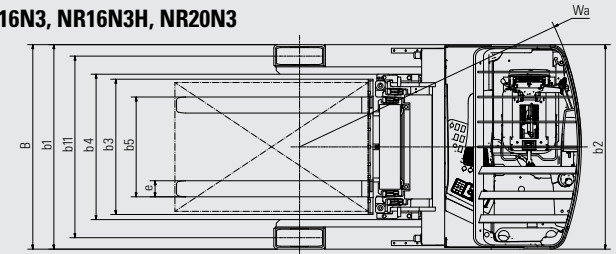
Optionales Midi-Lenkrad.

Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite	kg
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	Ø (mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	Ø (mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.1	Gabelträgerneigung vorwärts/rückwärts	∂/β °
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1 (mm)
4.3	Freihub	h2 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6 (mm)
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)
4.10	Höhe der Radarme	h8 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 A, B, nein	
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.26	Breite zwischen Radarme	b4 (mm)
4.28	Vorschub	l4 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7 (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.5	Zugkraft	N
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60	kW / h
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte	l / min
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)

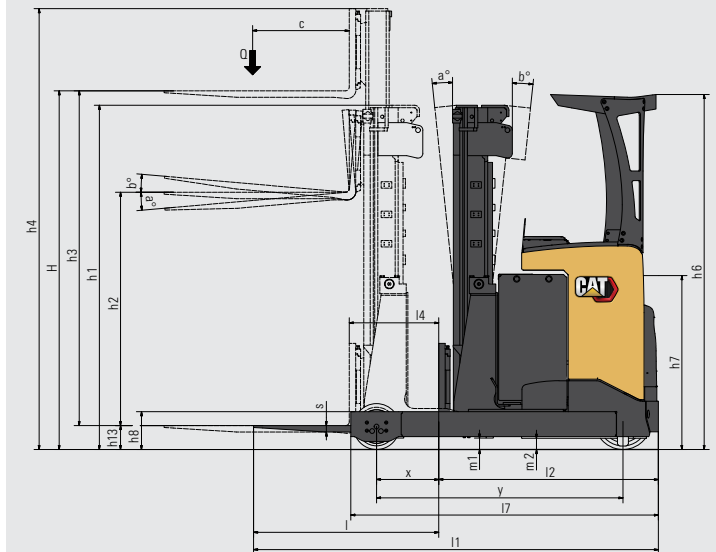
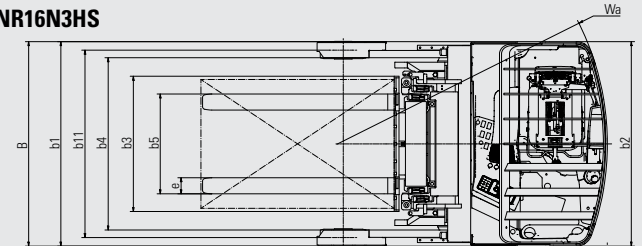
Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NR16N3	NR16N3H	NR16N3HS	NR20N3
Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
Sitz-Hubwagen	Sitz-Hubwagen	Sitz-Hubwagen	Sitz-Hubwagen
1600	1600	1600	2000
600	600	600	600
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
1448	1420	1420	1530
3590	4320	4220	4140
2000 / 1190	2360 / 1760	2556 / 1930	2290 / 1450
650 / 4140	1040 / 4680	1106 / 4985	550 / 5190
1750 / 3040	1900 / 3820	2041 / 3965	2040 / 3700
Vul	Vul	Vul	Vul
355 x 155	355 x 155	355 x 155	355 x 155
285 x 105	285 x 105	285 x 75	285 x 105
2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
1128	1128 / 1255	1157	1128 / 1255
1 / 4	1 / 4	1 / 4	1 / 4
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
2205	2205	2205	2205
1153 ¹⁾	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾
235	235	305	235
65	65	65	65
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
1270	1270 ¹²⁾	1270	1270 ¹²⁾
40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
830	830	830	830
316 - 697	316 - 697	316 - 697	316 - 697
912	903 ¹⁰⁾	1070	903 ¹⁰⁾
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
1800	1800	1803	1910
7.2	7.2	7.2	7.2
15	15	15	15
48 - 465 / 620 / 775	48 - 620 / 775	48 - 465 / 620 / 775	48 - 620 / 775 / 930
712 / 892 / 1063	892 / 1063	712 / 892 / 1063	892 / 1063 / 1240
5.3	5.3	5.3	5.3
Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
150	150	150	150
25	25	25	25
60.8	60.8	60.8	60.8

Ast = Arbeitsgangbreite
Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
Wa = Wenderadius
l6 = Palettenlänge (1.200 mm)
x = Lastrachse bis Gabelvorderseite
b12 = Palettenbreite (800 mm oder 1.000 mm)
a = Sicherheitsabstand = 2 mm x 100 mm

NR16N3, NR16N3H, NR20N3



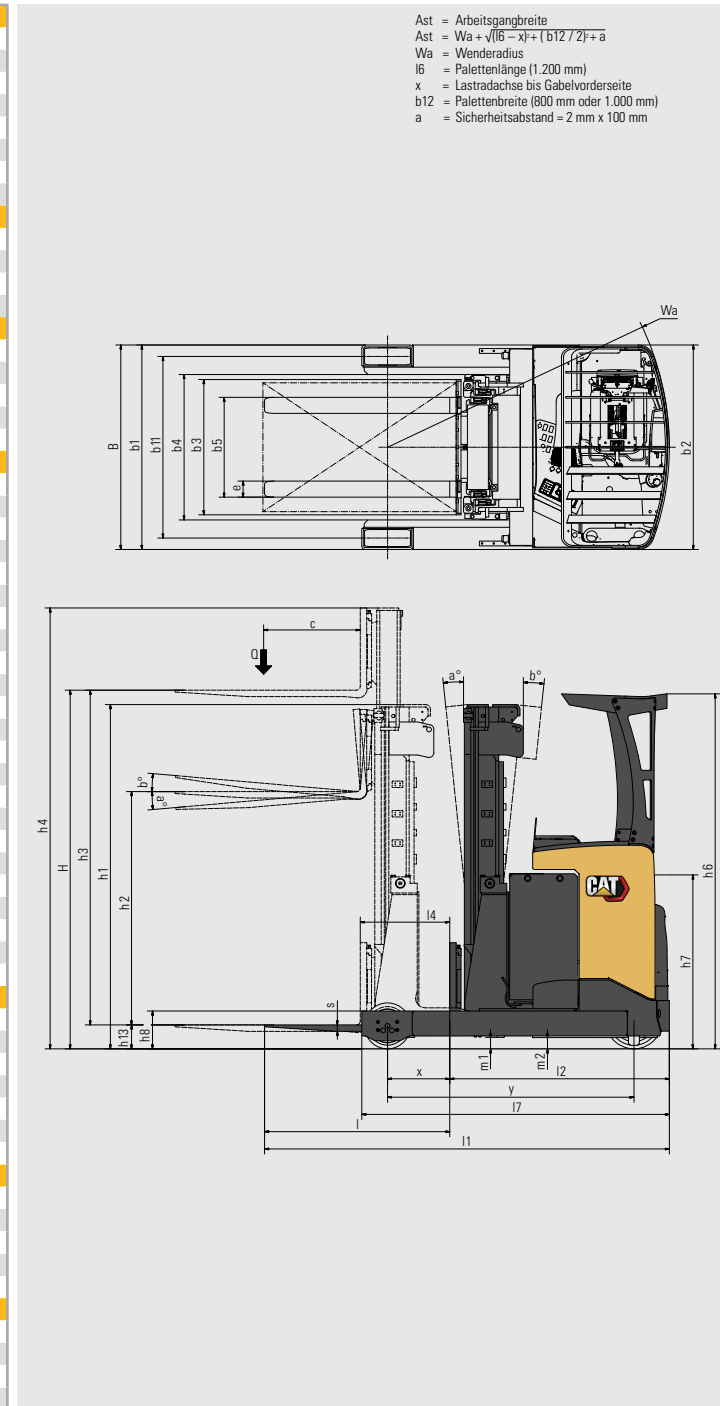
NR16N3HS



1) Gemessen mit serienmäßigem Sitz an Sitzindexpunkt
10) Innenbreite von 1030 mm erhältlich
12) b1 1397 mm bei einer Innenbreite von 1030 mm

Kennzeichen			
1.1	Hersteller		
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		
1.3	Antrieb		
1.4	Bedienung		
1.5	Tragfähigkeit	Q	(kg)
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	(mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	(mm)
1.9	Radabstand	y	(mm)
Gewicht			
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg
Räder, Fahrwerk			
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse		
3.2	Radabmessung, Fahrseite	∅	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	∅	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)		
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	(mm)
Abmessungen			
4.1	Gabelträgerneigung vorwärts/rückwärts	∂/∂	°
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	(mm)
4.3	Freihub	h2	(mm)
4.4	Hubhöhe	h3	(mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	(mm)
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	(mm)
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	(mm)
4.10	Höhe der Radarme	h8	(mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	(mm)
4.19	Gesamtlänge	l1	(mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	(mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	(mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	(mm)
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 A, B, nein		
4.24	Gabelträgerbreite	b3	(mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	(mm)
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	(mm)
4.28	Vorschub	l4	(mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	(mm)
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	(mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	(mm)
4.35	Wenderadius	Wa	(mm)
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	(mm)
Leistungen			
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km / h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m / s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m / s
5.5	Zugkraft		N
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s
5.10	Betriebsbremse		
E-Motor			
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V / Ah
6.5	Batteriegewicht		kg
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60		kW / h
Sonstiges			
8.1	Art der Fahrsteuerung		
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		l / min
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB (A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NR20N3H	NR20N3HX	NR25N3H
Batterie	Batterie	Batterie
Sitz-Hubwagen	Sitz-Hubwagen	Sitz-Hubwagen
2000	2000	2500
600	600	600
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
1530	1530	1630
4550	5200	4600
2400 / 1750	2790 / 2410	2400 / 2000
650 / 5500	1060 / 6140	800 / 6100
2050 / 4100	2280 / 4920	2100 / 4100
Vul	Vul	Vul
355 x 155	355 x 155	355 x 155
285 x 105	285 x 105	285 x 105
2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
1128 / 1255	1255	1255
1 / 4	1 / 4	1 / 4
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
2205	2205	2205
1153 ¹⁾	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾
235	235	235
65	65	65
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
1270 ¹²⁾	1397	1397
40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	45 / 100 / 1150
FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
830	830	830
316 - 697	316 - 697	316 - 697
903 ¹⁰⁾	1030	1030
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
70	70	70
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
1910	1910	2010
12.5 / 12.5	12 / 12	12 / 12
0.37 / 0.63	0.36 / 0.52	0.33 / 0.52
0.55 / 0.43	0.54 / 0.45	0.55 / 0.43
0.2 / 0.2	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
6.3 / 9.4	6.1 / 8.4	9.2 / 14.7
4.8 / 4.4	4.8 / 4.4	4.8 / 4.4
Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
7.2	7.2	7.2
15	15	15
48 - 620 / 775 / 930	48 - 775 / 930	48 - 775 / 930
892 / 1063 / 1240	1063 / 1240	1063 / 1240
5.3		5.3
Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
150	150	150
25	25	25
60.8	60.8	60.8



1) Gemessen mit serienmäßigem Sitz an Sitzindexpunkt
 10) Innenbreite von 1030 mm erhältlich
 12) b1 1397 mm bei einer Innenbreite von 1030 mm

NR16N3 - NR20N3				
Hubgerüsttyp	h3 + h13	h1	h2 + h13	h4
	mm	mm	mm	mm
DTFV	4800	2153	1645	5345
	5400	2353	1845	5945
	5700	2453	1945	6245
	6300	2653	2145	6845
	6750	2803	2295	7295
	7250	2970	2462	7795
	7950	3203	2695	8495
	8450	3370	2862	8995
	8950	3536	3028	9495

Leistung und Tragfähigkeit des Hubgerüsts

- h1 Höhe des gesenkten Hubgerüsts
h2+h13 Freihub
h3 + h13 Hubhöhe
h4 Höhe des gehobenen Hubgerüsts
Q Nenntragfähigkeit, Nennlast
c Lastschwerpunkt (Abstand)

NR16N3H				
Hubgerüsttyp	h3 + h13	h1	h2 + h13	h4
	mm	mm	mm	mm
DTFV	6350	2972	2432	6890
	7050	3205	2665	7590
	7550	3372	2832	8090
	8050	3538	2998	8590
	8500	3688	3148	9040
	8950	3838	3298	9490
	9600	4055	3515	10140
	10200	4255	3715	10740
	10800	4455	3915	11340

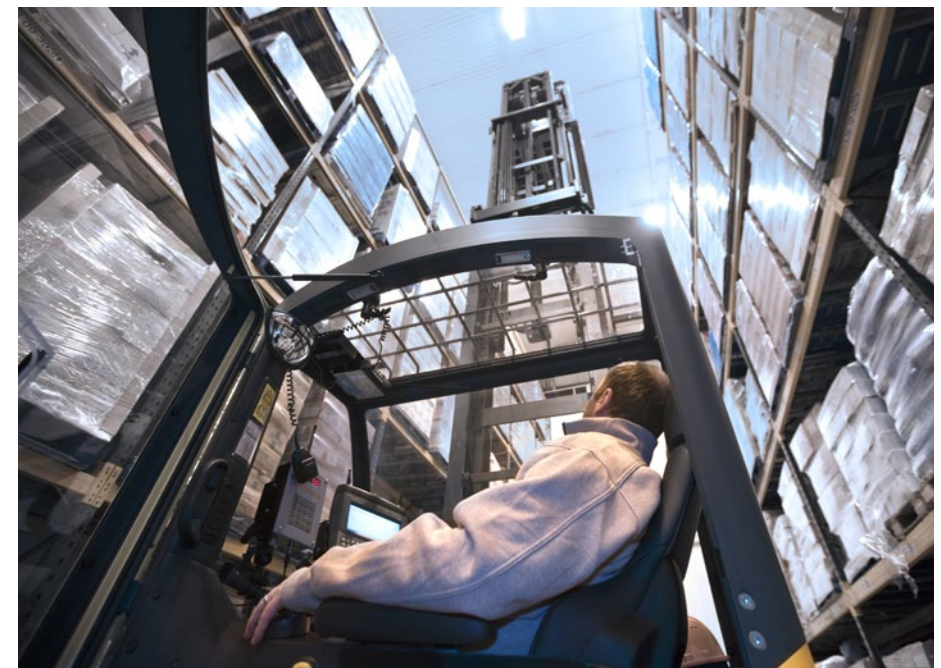
NR16N3HS				
Hubgerüsttyp	h3 + h13	h1	h2 + h13	h4
	mm	mm	mm	mm
DTFV	6350	2972	2432	6890
	7050	3205	2665	7590
	7550	3372	2832	8090
	8050	3538	2998	8590
	8500	3688	3148	9040
	8950	3838	3298	9490
	9600	4055	3515	10140

NR20N3H				
Hubgerüsttyp	h3 + h13	h1	h2 + h13	h4
	mm	mm	mm	mm
DTFV	6350	2970	2462	6895
	7050	3203	2695	7595
	7550	3370	2862	8095
	8050	3536	3028	8595
	8500	3686	3178	9045
	8950	3836	3328	9495
	9600	4053	3545	10145
	10200	4253	3745	10745
	10800	4453	3945	11345
	11500	4686	4178	12046

NR25N3H				
Hubgerüsttyp	h3 + h13	h1	h2 + h13	h4
	mm	mm	mm	mm
DTFV	4800	2450	1795	5490
	5850	2800	2145	6540
	6350	2967	2312	7040
	7050	3200	2545	7740
	7550	3367	2712	8240
	8050	3533	2878	8740
	8500	3683	3028	9190
	8950	3833	3178	9640

NR20N3HX				
Hubgerüsttyp	h3 + h13	h1	h2 + h13	h4
	mm	mm	mm	mm
DTFV	9600	4053	3545	10145
	10200	4253	3745	10745
	10800	4453	3945	11345
	11100	4553	4045	11645
	11600	4720	4210	12145
	12100	4886	4378	12645

Modell	Batteriekapazität	Batteriegewicht	4.33a Ast	4.34a Ast	4.28 L4	4.20 L2	4.19 L1	1.8 x	4.35 Wa
	Ah	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
NR16N3	465	708	2689	2728	596	1229	2379	439	1668
	620	892	2740	2792	524	1301	2451	367	1668
	775	1063	2794	2857	452	1373	2535	295	1668
NR16N3H	620	892	2761	2823	490	1335	2485	306	1643
	775	1063	2816	2889	418	1407	2557	234	1643
NR16N3HS	465	712	2708	2758	565	1263	2413	381	1643
	620	892	2761	2823	493	1335	2485	309	1643
	775	1063	2816	2889	421	1407	2557	237	1643
NR20N3	620	892	2770	2808	625	1310	2460	441	1750
	775	1063	2821	2873	553	1382	2532	369	1750
	930	1240	2875	2938	481	1454	2604	297	1750
NR20N3H	620	892	2788	2831	600	1335	2485	416	1750
	775	1063	2839	2895	528	1407	2557	344	1750
	930	1240	2894	2961	456	1479	2629	272	1750
NR20N3HX	930	1240	2906	2976	430	1495	2645	256	1750
NR25N3H	775	1063	2871	2910	628	1412	2562	439	1850
	930	1240	2921	2974	556	1484	2634	367	1850



Kabine mit optionalem transparentem Fahrerschutzdach mit Metallgitter.

LI-IONEN-AKKUS

ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



Lithium-Ionen (Li-Ionen)-Batterietechnologie ist in den Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagerstaplern verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



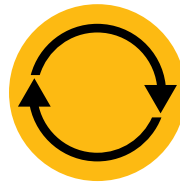
**HÖHERE
LEBENSDAUER**



**MEHR
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES
LADEN**



**KEIN AUFLADEN
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE
WARTUNG**



**EINGEBAUTER
SCHUTZ**

Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Li-Ionen-Batterie ist eine Investition, die im Hinblick auf die laufenden Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeit und Standzeit gesehen werden sollte.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu schädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WGSC2124(01/25) © 2025 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

