

Almere, Países Bajos, 2 de noviembre de 2023

Nueva carretilla Cat® eléctrica de alta capacidad: "se paga sola"

Es más que una gran carretilla elevadora, es una inversión que reduce los costes y hace aumentar la productividad y los beneficios. Así describe Cat® Lift Trucks su nueva gama de carretillas contrapesadas eléctricas de alta capacidad.



El espacioso compartimiento del operario de las Cat® EP60-120N(H) está montado sobre soportes de caucho para minimizar las vibraciones y el ruido.

Cat® Lift Trucks ha presentado la gama de carretillas [EP60-120N\(H\) de 6-12 toneladas](#) centrándose en una idea fundamental: "una inversión que se paga sola". Y ha hecho especial hincapié en sus bajos costes operativos, su gran rendimiento y las numerosas prestaciones destinadas a facilitar el trabajo al conductor.

Ahorro de costes

La eficacia de los sistemas eléctricos de la nueva carretilla y la gran capacidad de sus baterías permiten utilizar la energía de forma más eficiente y prolongar los periodos de funcionamiento. Para facilitar el cambio de las baterías de 96 V por el lateral, estas se dividen en dos partes. Una sola persona puede desmontarlas y sustituirlas utilizando una transpaleta eléctrica u otra carretilla elevadora.

La facilidad con la que acceden los técnicos al interior de la máquina y las funciones de diagnóstico reducen los tiempos mantenimiento, los periodos de inactividad y los costes de mano de obra. Asimismo, la solidez de la estructura, así como la eficacia del sellado y la protección de los componentes clave, reducen aún más las necesidades de mantenimiento y, por tanto, los gastos. Además, funciona con total fiabilidad sean cuales sean las condiciones. A largo plazo, esta durabilidad prolonga la vida útil de la carretilla y aumenta notablemente su valor residual.

Más potencia

La tecnología avanzada del motor eléctrico genera toda la potencia y velocidad necesarias para las tareas más exigentes. Y lo que es mejor, el elevado par motor, la aceleración y la fuerza de elevación que genera se controlan con precisión. Como resultado, cada maniobra de conducción y manipulación de la carga es rápida, precisa y suave.

Los cilindros de inclinación del mástil, situados en una posición elevada, mejoran la estabilidad y la capacidad de elevación residual. Por su parte, el diseño compacto de la carretilla, la agilidad de respuesta de la dirección y el control inteligente en las curvas permiten efectuar maniobras rápidas pero seguras y precisas. Y, para lugares de trabajo con altura restringida, como los contenedores, es posible añadir un tejadillo bajo en todos los modelos.

Para proporcionar la máxima agilidad, los modelos NH (alto rendimiento) incorporan un eje de dirección de más de 100°. Con él, la carretilla puede girar prácticamente sobre su propio eje. También puede girar hacia los lados de forma instantánea sin necesidad de efectuar antes un movimiento de retroceso.

Máxima productividad del conductor

Disfrutar de unas condiciones de trabajo cómodas y relajadas son la clave para optimizar la productividad de los conductores. Una de las primeras cosas que estos observan al montar en la carretilla es la posición baja del asiento en comparación con otros modelos eléctricos de gran tamaño. Esto significa mucho menos esfuerzo para aquellos que tengan que entrar y salir de la cabina con frecuencia.

La cabina es espaciosa y está montada sobre material de goma para minimizar las vibraciones y el ruido. Además, las bajas emisiones de ruido de las bombas hidráulicas, los módulos de accionamiento y los controladores contribuyen a mantener un entorno de trabajo agradable. El asiento es muy cómodo y totalmente regulable, y los mandos ergonómicos contribuyen a evitar el cansancio, la fatiga, el estrés y la tensión. Esto es importante para prevenir enfermedades laborales, bajas y pérdidas de productividad y, por tanto, para reducir los costes para las empresas.

Un factor fundamental para acelerar el trabajo y mejorar la precisión y la seguridad es tener buena visibilidad. Por eso, la nueva carretilla se ha diseñado con un gran campo de visión e incluso incorpora una cámara de visión trasera de serie.

Amplia variedad de opciones

Es posible elegir entre 15 modelos, con 7 capacidades que van de las 6 a las 12 toneladas. Para cada capacidad se incluyen opciones estándar (N) y de alto rendimiento (NH). (Salvo el modelo de 12 toneladas, que solo está disponible en versión NH.) A esto hay que añadir los numerosos extras disponibles como opción para satisfacer las necesidades y preferencias específicas de cada entorno de trabajo.

Para obtener más información sobre las carretillas elevadoras, los equipos de almacén y los servicios relacionados de Cat, visite www.catlifttruck.com. Véalas en acción en <https://www.catlifttruck.com/videos> y siga las novedades en [LinkedIn](#), [Facebook](#) y [Twitter](#).

Contactos

Para obtener más información, diríjase al [concesionario de Cat lift truck](#) más cercano o póngase en contacto con:

Monica Escutia, directora de comunicaciones de marketing

Tel +31 615907135, correo electrónico info@catlifttruck.com, web www.catlifttruck.com